

**NOWY
MODEL
posiada
dodatkowe
innowacyjne
cechy**

PS 4.5 / PS 6.6

Przenośne przecinarki do rur Łatwe i proste cięcie rur !

Wykorzystanie "technologii cięcia planetarnego" do cięcia rur nierdzewnych, cienkościennych i kolan.

Mocowanie rur bez ich deformacji, o różnych średnicach realizowane jest poprzez wbudowane szczęki wykonane z utwardzonego aluminium .

Atuty maszyn:

- Lekkie i łatwe do transportowania (23 kg/ 26 kg) i wykorzystania na montażu w terenie.
- Mocowanie bez deformacji rur cienkościennych
- Cięcie rur i kolan cienkościennych
- Cięcie rur nierdzewnych o średnicach OD < 120 mm (PS 4.5) lub OD < 170 mm (PS 6.6)
- Cięcie prostopadłe i bez zadziorów, bez dodatkowej obróbki.
- Proces cięcia na zimno zapobiega powstawaniu korozji
- **NOWOŚĆ:** wbudowany laserowy wskaźnik miejsca cięcia.
- Planetarny proces cięcia skraca czas pracy
- Wielopunktowe mocowanie rury
- Szybkie ustawienie średnicy
- **NOWOŚĆ:** dostępne są już zestawy piłka/frez do jednoczesnego cięcia i fazowania elementów press fitting *

Korzyści:

- Prostopadłe cięcie bez zadziorów i deformacji
- Proces cięcia na zimno, w kilka sekund
- Zwiększenie wydajności i żywotności narzędzi

NOWOŚĆ



**Laserowy wskaźnik
miejsca cięcia**



**Maszyna
przenośna**



Trójnóg ze stali nierdzewnej.
Poręczny, zajmuje mało miejsca
Kod 790.048.335

Płyta szybkiego montażu ze
śrubami zaciskowymi. Szybki
montaż na stole roboczym
Kod 790.048.334



Nowe maszyny PS są
wyposażone w laser
punktowy wskazujący
miejsce cięcia.
Już zakupione maszyny
można doposażyć:
kod. **790.048.060**



Wymienne szczęki dla
PS 4,5 i PS 6,6 z odlewu
utwardzonego aluminium.
Szczęki dla PS 6,6 po-
zwalające na cięcie rur
o średnicy < 30 mm
Kod **790.048.380**



Oryginalne **piłki tnące** o
długiej żywotności,
zapewniają optymalny
rezultat cięcia .
Seria piłek do stali wyso-
kstopowej (nierdzewnej)

Przenośne przecinarki do rur typu PS

Dane techniczne	PS 4.5	PS 6.6
Wymiary	480 x 230 x 600 mm	480 x 230 x 660 mm
Waga	ok. 23 kg	ok. 26 kg
Moc	1010 W	1010 W
Klasa ochrony	Klasa II wg DIN VDE 0740	Klasa II wg DIN VDE 0740
Prędkość	30 - 160 obr./min	30 - 160 obr./min
Wersje	230 V, 50/60 Hz, kod 790 048 001 110 V, 50/60 Hz, kod 790 048 002 120 V, 50/60 Hz, kod 790 048 003	230 V, 50/60 Hz, kod 790 049 001 110 V, 50/60 Hz, kod 790 049 002 120 V, 50/60 Hz, kod 790 049 003
Poziom wibracji	< 2.5 m/s ²	< 2.5 m/s ²
Poziom hałasu	ok. 75 dB (A)	ok. 75 dB (A)

Zakres pracy	PS 4.5	PS 6.6
Średnica zew. rury OD	6 - 120 mm / 0.236" - 4.724"	50* - 170 mm / 1.969"* - 6.693"
Średnia zew. kolan OD	30 - 120 mm / 1.181" - 4.724"	50* - 170 mm / 1.969"* - 6.693"
Grubość ścianki rury	< 3 mm / < 0.118"	< 3 mm / < 0.118"
Materiał rur	Stal nierdzewna, stal wysokostopowa (stal nr 1,40..1,45. wg normy DIN 17455 i 17456), stal niestopowa i niskostopowa, aluminium, miedź. Inne na zapytanie.	

* Możliwość cięcia rur o średnicy używając dodatkowych szczęk (kod 790 048 380). Szczęki te są dostarczane w dostawie standardowej z maszyną PS 4.5.

Zgodnie z Ogólnymi Warunkami Dostaw dane techniczne nie są podstawą gwarancji i mogą ulec zmianie.

EA ELEKTRO
AUTOMATYKA

www.elektroautomatyka.net.pl