

CITOARC 2200i VRD

- ◆ Inwertor do spawania elektrodą otuloną MMA + TIG (zajarzenie dotykowe Lift TIG)
- ◆ Wbudowane funkcje:
 - ARC FORCE - narastanie prądu zwarcia
 - HOT START - gorące zajarzenie
 - ANTI STICK - układ antyprzyklejeniowy
- ◆ Funkcja VRD Voltage Reduction Device - redukuje napięcie spoczynkowe (biegu jałowego) obwodu wtórnego urządzenia. Zwiększa bezpieczeństwo i ogranicza ryzyko porażenia prądem. Funkcja wyłącza i włącza zasilanie spawania gdy w trakcie spawania zmierzony zostanie opór między końcówkami elektroda - element spawany o wartości 35 Ω. W czasie gdy urządzenie nie pracuje funkcja automatycznie w ciągu kilku milisekund redukuje napięcie obwodu wtórnego między końcówkami spawalniczymi od 105 V do 14 V
- ◆ Regulacja narastania i opadania prądu - przy spawaniu TIG
- ◆ Możliwość zasilania z agregatu prądotwórczego (moc nom.13 kVA)
- ◆ Źródło prądu może pracować poprawnie przy spadku lub wzroście napięcia zasilania +/- 15%.
- ◆ Wbudowany wyświetlacz parametrów spawania i identyfikacji alarmów
- ◆ Osłona na panel sterowniczy



CITOARC 2200i VRD	
Znamionowe napięcia zasilania	400 V (+/- 15%), 50-60 Hz, 3 fazy
Zużycie prądu efektywne/max.	9 A / 14 A
Napięcie wtórne stanu jałowego	105 V, VRD = 14 V
Zakres prądu spawania	5 A – 220 A
Prąd spawania 40% dla 40°C	220 A
Prąd spawania 60% dla 40°C	190 A
Prąd spawania 100% dla 40°C	150 A
Średnica stosowanych elektrod	∅ 1,6 ÷ 5,0 mm
Wymiary	470 x 250 x 455 mm
Masa	19 kg
Norma	EN 60974-1 / EN 60974-10
Klasa izolacji / Klasa ochrony obudowy	H / IP 23

Wyposażenie standardowe:	Nr kat.
źródło prądu, przewód zasilający bez wtyczki, bez wyposażenia do spawania MMA (masa, zacisk, wtyki), bez uchwytu do spawania TIG, instrukcja obsługi	W000268694
Wyposażenie opcjonalne:	
zestaw KIT ARC 35C50, kabel spawalniczy 4 m, kabel masowy 4 m	W000011139
zdalne ręczne sterowanie do CITOARC 2200i VRD	W000242069