

- ◆ Inwertor do spawania wszystkich gatunków stali metodą TIG - prądem DC
- ◆ Bardzo łatwy w użyciu: prosty i czytelny panel przedni, proste podłączenie uchwyty TIG
- ◆ System HPF - aktywna korekta współczynnika mocy. System umożliwia efektywne wykorzystanie mocy urządzenia oraz chroni je przed nadmiernymi spadkami napięcia zasilającego. Sprzęt jest bardziej wydajny w zakresie zużycia energii dzięki redukcji strat mocy podczas zasilania tzn. zużywa mniej prądu przy tej samej mocy spawania
- ◆ Zredukowano pobór mocy - urządzenie można podłączyć do domowej sieci zasilającej z bezpiecznikiem 16 A, przewód z wtyczką Schuko
- ◆ Zajarzanie łuku wysoką częstotliwością HF oraz zajarzanie dotykowe TIG LIFT, 2-takt, 4-takt
- ◆ Dostępne regulacje przy spawaniu TIG: przed-wypływ gazu wstępnego od 0,1÷5 s - umożliwiający wypływ gazu przed rozpoczęciem cyklu spawania; opadania prądu spawania (unikanie kraterów na końcu spawania i ryzyka pęknięć) od 0,1÷10 s; po-wypływ gazu od 0,1÷20 s
- ◆ Możliwość współpracy/zasilania z agregatu prądotwórczego
- ◆ Źródło prądu może pracować poprawnie przy spadku lub wzroście napięcia zasilania +/-20%; istnieje możliwość użycia przewodów zasilających o dł.70 m i przekroju 2,5 mm²
- ◆ Chłodzenie wymuszone - wentylator + zabezpieczenie termiczne
- ◆ Wskaźnik bezpieczeństwa – kontrola: napięcia sieciowego, termicznego, strumienia prądu
- ◆ Ograniczenie ryzyka defektów poprzez redukcję liczby komponentów



CITOTIG 1600 HPF	
Znamionowe napięcia zasilania	230 V (+/- 20%), 50-60 Hz, 1 faza
Napięcie wtórne stanu jałowego	49,5 V
Zakres prądu spawania	10 - 160 A
Prąd spawania 35% dla 40°C	160 A
Prąd spawania 60% dla 40°C	140 A
Prąd spawania 100% dla 40°C	120 A
Średnica stosowanych elektrod	∅ 1,6 ÷ 4,0 mm
Wymiary	205 x 345 x 460 mm
Masa	9,5 kg
Norma	EN 60974.1, EN 60974.10
Klasa izolacji / Klasa ochrony obud.	H / IP 23 S

Wyposażenie standardowe:	Nr kat.
źródło prądu, kabel zasilający z wtyczką Schuko, przewód gazowy, kabel masowy z zaciskiem kleszczowym i wtykiem DINSE, bez uchwyty do spawania MMA oraz TIG, instrukcja obsługi	W000273517
Wyposażenie opcjonalne:	
uchwyt spaw. TIG, CITORCH TNG 20/EB/C5B/5m OERLIKON (150A-35%)	W000278382
uchwyt spaw. TIG, CITORCH TNG 20/EB/C5B/8m OERLIKON (150A-35%)	W000278383
uchwyt spaw. TIG, WTT2 17 /EB/C5B/4m WELDLINE (135A-35%)	W000278882
uchwyt spaw. TIG, WTT2 17 /EB/C5B/8m WELDLINE (135A-35%)	W000278919