

AVM

Maszyzny do cięcia i fazowania rur z automatycznym modulem obrotu AVM

Wystarczy wcisnąć przycisk aby wykonać obróbkę rury

To inteligentne rozwiązanie zapewnia stałą prędkość cięcia w zależności od momentu obrotowego i ustawionych parametrów. Moduł automatycznego obrotu AVM ulepsza obsługę maszyn GF i RA i po wykonaniu cięcia automatycznie zatrzymuje maszynę. Moduł AVM nie pozwala na przypadkowe uruchomienie.



Idealne ulepszenie maszyn RA i GF wytwarzanych przez Orbitalum Tools:

... AVM

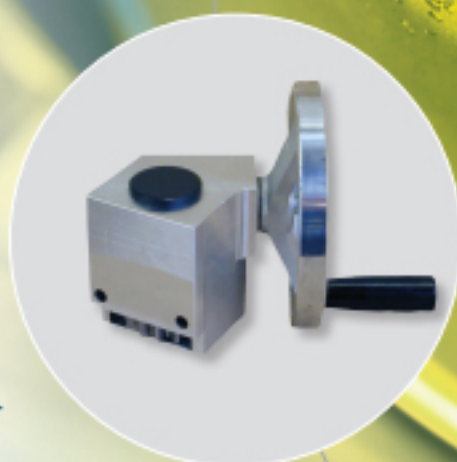
„Inteligentny sposób precyzyjnego, automatycznego cięcia rur”

MVM

Maszyzny do cięcia i fazowania z ręcznym modulem obrotu MVM

Ręczne przygotowanie rur

Moduł obrotu ręcznego MVM wspomaga cięcie i fazowanie rur. Poprzez ręczny obrót koła głowicy maszyny wykonuje lekko i bez wysiłku obrót wokół rury.



... MVM

„Cięcie rur bez wysiłku przy pomocy pokrętła,”

Korzyści płynące z użycia modułów AVM/MVM:

- zwiększenie wydajności
- polepszenie jakości cięcia
- zwiększenie żywotności narzędzi
- zmniejszenie wysiłku operatora
- zgodność z wszystkimi normami EN i wymaganiami bezpieczeństwa

Oba moduły AVM/MVM są dostępne z następującymi maszynami do cięcia i fazowania rur produkowanymi przez Orbitalum Tools:



RA 6 MVM RA 6 AVM RA 8 MVM RA 8 AVM RA 12 MVM RA 12 AVM GF 20 AVM* GF 4 MVM GF 4 AVM

* GF 20 dostępne wyłącznie z AVM



Szeroki wachlarz piłek krążkowych i frezów, zaprojektowanych tak, aby uzyskać najlepszą jakość cięcia i przedłużyć ich żywotność.



Wydajne chłodziwa do cięcia i fazowania rur, wydłużają żywotność narzędzi tnących.
GF TOP, tubka 180 g
kod 790 060 228.
GF LUB, tubka 160 ml
kod 790 041 016.



Aluminiowe obejmy mocujące dla: GF 4, GF 20, RA 41 Plus, RA 6, RA 8 i RA 12. Mocowanie bez deformacji rur cienkościennych. Szeroki wybór szczęk do rur nierdzewnych, aluminiowych i czarnych.



Solidny i stabilny podajnik do rur, idealny dla mocowania w maszynach RA długich i ciężkich rur.
Podajnik:
Kod 790 068 051.
Jednostka przedłużająca
Kod 790 068 061.



Cięcie w kilka sekund rur ze stali wysokostopowej (stali nierdzewnej), niskostopowej, niestopowej i metali nieżelaznych przy użyciu maszyn RA i GF, wyprodukowanych przez Orbitalum Tools z wykorzystaniem opatentowanej metody cięcia planetarnego.

Moduły AVM/MVM są montowane wyłącznie przez producenta, nie są dostarczane jako dodatkowe urządzenia do zamontowania przez użytkownika.

Automatyczny/Ręczny moduł obrotu AVM/MVM

Zakres stosowania AVM/MVM

	GF 4	GF 20*	RA 6	RA 8	RA 12
Średnica zew. rury [mm]	12 - 120	283 - 508	44** - 182	114 - 230	154 - 325
Średnica zew. rury [cal]	0.472 - 4.724	11.14 - 20	1.732** - 7.165	4.488 - 9.055	6.063 - 12.795
Grubość ścianki, zależnie od materiału [mm]	1 - 9	max. 15	2 - 10	2 - 10	2 - 10
Grubość ścianki, zależnie od materiału [cal]	0.039 - 0.354	max. 0.59	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394
Min. średnica wew. ID (pilka krążkowa - Ø 63 mm/2.480") [mm]	21	—	76	137	190
Min. średnica wew. ID (pilka krążkowa - Ø 63 mm/2.480") [cal]	0.827	—	2.992	5.394	7.480
Min. średnica wew. ID (pilka krążkowa - Ø 68 mm/2.677") [mm]	16	—	71	132	185
Min. średnica wew. ID (pilka krążkowa - Ø 68 mm/2.677") [cal]	0.630	—	2.795	5.197	7.283
Min. średnica wew. ID (pilka krążkowa - Ø 80 mm/3.150") [mm]	4	295	59	120	173
Min. średnica wew. ID (pilka krążkowa - Ø 80 mm/3.150") [cal]	0.157	11.6	2.329	4.724	6.811
Min. średnica wew. ID (pilka krążkowa - Ø 100 mm/3.937") [mm]	—	275	39	100	153
Min. średnica wew. ID (pilka krążkowa - Ø 100 mm/3.937") [cal]	—	10.8	1.535	3.937	6.024
Prędkość cięcia [obr./min.]	65 - 215	50 - 163	65 - 215	65 - 215	65 - 215

Moc

	AVM	MVM
Waga	10.2 kg 22.5 lbs	3.5 kg 7.7 lbs
Moc	50 W	—
Wersje AVM	200 - 240 V, 50/60 Hz / 100 - 120 V, 50/60 Hz	

* GF 20 dostępna tylko z AVM.

** specjalne szczęki muszą być zastosowane dla średnicy zew. OD 85 mm (3.346"). Są one w dostawie z maszyną RA 6 (H).

Zgodnie z Ogólnymi Warunkami Dostaw dane techniczne nie są podstawą gwarancji i mogą ulec zmianie.

© Orbitalum Tools GmbH (02.2010)

 **orbitalum**
tools for piping systems

 **ELEKTRO
AUTOMATYKA**

www.elektroautomatyka.net.pl