



**GRUPA 880** SPAWARKI ARC (MMA)



Strony ..... **734 - 737**

**GRUPA 880** SPAWARKI MIG



Strony ..... **738 - 741**

**GRUPA 885** SPAWANIE GAZOWE



Strona ..... **742**

**GRUPA 885** AKCESORIA DO SPAWANIA



Strony... **735, 737, 742, 743, 940**

**GRUPA 885** AKCESORIA SPAWALNICZE



Strony ..... **744 - 745**

**GRUPA 887** DRUT SPAWALNICZY



Strona ..... **741**

**GRUPA 889** ELEKTRODY TIG



Strona ..... **736**

**GRUPA 891** ELEKTRODY ARC



Strona ..... **735**



# SPAWANIE

## Sekcja 9

### Grupy produktów 880 - 891

#### Klasyfikacja produktów



Produkcja



Narzędzia profesjonalne



Przemysł



Warsztat



Konserwacja i obsługa



Domowe naprawy

## Zawartość

Opis	Grupa	Strona
Akcesoria spawalnicze (Arc/TIG)	885	737
Akcesoria spawalnicze (MIG)	885	740
Akcesoria spawalnicze (TIG)	885	737
Arc (MMA) & TIG Spawarki	880	734 - 736
Druty spawalnicze Mig	887	741
Elektrody ARC	888	735
Elektrody TIG	889	736
MIG/MAG Spawarki	880	739 - 739
Odzież	885	745
Płyny do spawania	885	743
Przyłbice spawalnicze	885	744
Rekawice	885	745
Spawanie i cięcie gazowe	885	742
Zasłony spawalnicze	885	743

**KENNEDY** Spawarka łukowa Lynx  
**EAW-140 AC MMA**



Półautomat spawalniczy 230V, do spawania łukowego, z elektrodami w otulinie o średnicach 1.6-3.2 mm. Do spawania lekkich stali do 6mm. Posiada regulator do kontroli prądu z opcją niskiego napięcia do spawania cienkich detali. Transformator optymalizuje potencjał spawarki. Posiada urządzenie chroniące przed przeciążeniem termicznym. Ma wentylator do chłodzenia. Może spawać z większą siłą przez dłuższe okresy. Mobilny, łatwy w obsłudze. Napięcie operacyjne 230V, 13 AMP. 2 lata gwarancji pod warunkiem właściwego użytku. Dostarczana z akcesoriami, kablem 2 M, uchwytem spawalniczym. Zgodny z TUV-GS, GOST, EMC, LVD i zaleceniami UE. Izolacja klasa H. Klasa szczelności IP21.

SPAWANIE



**Zawartość:**

- Lynx , prąd zmienny jednofazowy.
- 1.8M kabel podstawowe, 10mm<sup>2</sup>
- 1.8M kabel uziemienia i 150A ścisk.
- Maska spawalnicza 51 x 107mm szybka.
- Szczotka i skrobak
- Instrukcja.

**Napięcie zasilające:** 230 V, 50/60Hz  
**Zabezpieczenie zwłoczne:** 13A  
**Faza:** 1  
**Zużycie prądu:** 2.5 KW.  
**Prąd wyjściowy:** 40-140A  
**Napięcie jałowe:** 50V.  
**Wymiary:** (Dług.x Szer.x Wys.) 270 x 250 x 310mm.



TURBO  
CHŁODNICA

2 LATA  
GWARANCJI

NISKIE  
NAPIĘCIE

**GOTOWA  
DO SPAWANIA**



GRUPA **888**



GRUPA **961**

Produkt	Zakres natężenia	Waga szt.	Kod KEN-880	Cena/1 PLN
Lynx™ EAW140	40A - 140A	14.8kg	-2020K	605.00

**Spawarka łukowa Cheetah**

Półautomat spawalniczy 230V, do spawania łukowego, z elektrodami i w otulinie o średnicach 2-4 mm. Do spawania lekkich stali do 8mm. Posiada regulator do kontroli prądu z opcją niskiego napięcia do spawania cienkich detali. Transformator optymalizuje potencjał spawarki. Posiada urządzenie chroniące przed przeciążeniem termicznym. Ma wentylator do chłodzenia. Może spawać z większą siłą przez dłuższe okresy. Mobilny, łatwy w obsłudze. Solidny korpus, dwa duże kółka do łatwego manewru. 2 lata gwarancji pod warunkiem właściwego użytku. Dostarczana z akcesoriami, kablem 2 M, uchwytem spawalniczym. Zgodna z TUV-GS, GOST, EMC, LVD i zaleceniami UE. Izolacja klasa H. Klasa szczelności IP21.



**Zawartość:**

- Cheetah, prąd zmienny jednofazowy (AC)
- 1.8M kable podstawowe, 10mm<sup>2</sup>
- 1.8M kabel uziemienia i 150A ścisk.
- Maska spawalnicza 51 x 107mm szybka.
- Szczotka i skrobak.
- Instrukcja.

**Napięcie zasilające:** 230 V, 50/60Hz  
**Zabezpieczenie zwłoczne:** 16A  
**Faza:** 1  
**Zużycie prądu:** 2.5 KW.  
**Prąd wyjściowy:** 55-160A  
**Napięcie jałowe:** 50V.  
**Wymiary:** (Dług. x Szer. x Wys.) 585 x 325 x 425mm



TURBO  
CHŁODNICA

2 LATA  
GWARANCJI

**GOTOWA  
DO SPAWANIA**

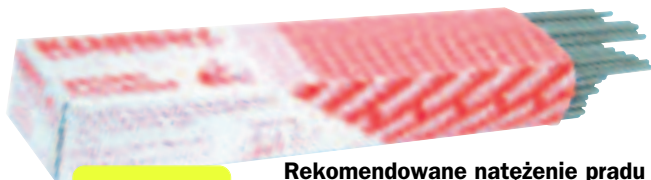
Produkt	Zakres natężenia	Waga szt.	Kod KEN-880	Cena/1 PLN
Cheetah™ EAW160	55A - 160A	17.4kg	-2040K	749.00



**Elektrody 6013 do stali niskostopowych**



Elektrody do spawania łukowego stali niskostopowych i stali o podwyższonej wytrzymałości. Średnio otulone elektrody rutylowe do pracy we wszystkich położeniach. Zastosowanie: do blach stalowych i taśm włącznie ze stalami konstrukcyjnymi i stalami rurowymi, szczególnie w warunkach placu budowy. Znakomite wykończenie z samousuwalnym żużlem. Uwaga: Nadają się do prądu przemiennego (AC) (minimalne napięcie stanu jałowego 50 V) oraz prądu stałego, przy biegunowości +/- (DC+/-).



**DLA STALI NIERDZEWNEJ I C-MN**

**Rekomendowane natężenie prądu**

Rozmiar (mm)	2.5	3.2	4.0
Min.	70A	95A	130A
Maks.	100A	125A	170A

Rozmiar (mm)	Ilość (paczka)	Waga (paczka)	Kod KEN-891	Cena/Paczka PLN
2.50 x 300	260	5.0kg	-3010K	59.10
3.25 x 350	150	5.0kg	-3020K	59.10
4.00 x 350	100	5.0kg	-3030K	59.10

**Elektrody do stali niskostopowych**



**E7018 (niskowodorowa, zasadowa)**

Elektroda zasadowa, do pracy we wszystkich położeniach.

**Zastosowanie:** do blach stalowych, stali konstrukcyjnej, stali rurowej i odlewów. Doskonale do napraw odlewów i maszyn, kompensuje wpływ przetopu na niskostopowe stale. Często stosowana w przypadkach, kiedy rutylowy żużel może stwarzać zagrożenie z uwagi na pęknięcie. Uwaga: Nadają się do prądu przemiennego (AC) (minimalne napięcie stanu jałowego 70 V) oraz prądu stałego, przy biegunowości + (DC+). Optymalne własności spawalnicze przy spawaniu warstw graniowych uzyskuje się przy biegunowości ujemnej prądu stałego.



**DLA STALI NIERDZEWNEJ I C-MN**

**Rekomendowane natężenie prądu**

Rozmiar (mm)	2.6	3.2	4.0
Min.	70A	95A	130A
Maks.	100A	125A	170A

Rozmiar (mm)	Ilość (paczka)	Waga (paczka)	Kod KEN-891	Cena/Paczka PLN
2.60 x 300	260	5.0kg	-5110K	67.50
3.20 x 350	150	5.0kg	-5120K	67.50
4.00 x 450	100	5.0kg	-5130K	67.50

**Elektrody do żeliwa**



**S-NFC**

Elektroda ze stopu żelaza i niklu pokryta grafitem do solidnego łączenia żeliwa i spawania na zimno żeliwa, pozostawia 95%Ni + 2%Fe na spawanym metalu. Można stosować do naprawy pękniętego żeliwa, łączenia żeliwa do stali, i rekonstrukcji zużytych części metalu. Zgodne ze standardami:

**AWS A 5.15 E Ni-C1 Din 8573 E Ni BG 11.**



**DLA ODLEWÓW ŻELIWNYCH**



Typ	Wymiary (mm)	Rec. Amp	Kod KEN-891	Cena/opk. PLN
S-NFC	2.5	70A	-1220K	558.90
	3.2	100A	-1230K	516.40
	4.0	145A	-1240K	512.30

**Elektrody do stali nierdzewnej**



**316L**

Elektroda Lime-Titania daje świetne rezultaty przy spawaniu, pozostawia 19.5%Cr -11.7%Ni - 2.5%Mo na spawanym metalu. Ich austeniczna struktura zapewnia odporność na pęknięcia. Do spawania niskowęglowej stali nierdzewnej 18%Cr-12Ni-Mo.

**DLA STALI NIERDZEWNEJ**



**Rekomendowane natężenie prądu**

Rozmiar (mm)	1.6	2.0	2.6	3.2	4.0
Min.	20A	25A	50A	80A	120A
Maks.	40A	55A	90A	125A	180A

Typ	Wymiary (mm)	Ilość elektrod (w opak.)	Waga (opak.)	Kod KEN-891	Cena/opk. PLN
316L	1.6 x 300	395	2.50kg	-1100K	472.40
	2.0 x 300	200	2.50kg	-1110K	399.60
	2.6 x 300	130	2.50kg	-1120K	302.30
	3.2 x 350	70	2.50kg	-1130K	273.90
	4.0 x 350	45	2.50kg	-1140K	266.80

**Elektrody do spawania różnych typów stali**

Elektroda Lime-Titania daje świetne rezultaty przy spawaniu, pozostawia 29%Cr + 9%Ni na spawanym metalu. Ich austeniczna struktura zapewnia odporność na pęknięcia. Do spawania dwóch różnych typów stali, jak na przykład stali nierdzewnych, stali węglowych, stali niskostopowych oraz nierdzewnych stali platerowanych.

**DLA STALI NIERDZEWNEJ**



**\* Rozmiary dostępne na życzenie Rekomendowane natężenie prądu**

Rozmiar (mm)	1.6*	2.0*	2.6	3.2	4.0
Min.			50A	80A	120A
Maks.			90A	125A	180A

Wymiary (mm)	Ilość elektrod (w opak.)	Waga (opak.)	Kod KEN-891	Cena/opk. PLN
2.60 x 300	260	2.50kg	-1030K	292.60
3.20 x 350	150	2.50kg	-1040K	289.90
4.00 x 350	100	2.50kg	-1050K	237.70

**Uchwyty do elektrod**

Łatwe w użyciu, bezpieczne. Mocowanie elektrod przez obracane dociski przednie. Ręce pozostają daleko od miejsca spawania. Uchwyt nadaje moment obrotowy dla elektrody w czole uchwytu.



Wskaźnik (Amp)	Kolor uchwytu	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
400	Żółty	-6010K	31.70
400	Czerwony	-6110K	31.70
600	Czerwony	-6130K	45.20

**KENNEDY** Spawarka falownikowa  
**Jaguar™**

Źródła zasilania spawarek oparte na falowniku, zalecane jako pakiety wyjściowe dla spawania prętowego lub TIG. Cechuje je ciśnienie łuku, gorący zapłon i funkcje zapobiegające przywieraniu, jak również zabezpieczenia termostaticzne, przepięciowe, podnapięciowe i przetężeniowe. Te lekkie, przenośne urządzenia zapewniają doskonałe parametry pracy z wykorzystaniem standardowego zasilania 16 A. Spawarki są dostarczane w wytrzymałych opakowaniach przenośnych wraz z kablami, zaciskiem uziemienia, zaciskiem elektrod oraz szczotką drucianą. Idealne do wykorzystania z rutylem, materiałami podstawowymi, stalą nierdzewną lub żeliwem. Spawanie z zastosowaniem elektrod MMA z wykorzystaniem prętów 1,6 - 3,2 mm, włącznie z scratch TIG-DC. Gorący zapłon ułatwiający uruchomienie. Ciśnienie łuku zapewniające spawy wysokiej jakości. Zapobieganie przywieraniu ograniczające przywieranie elektrod. Chłodzenie wentylatorem. Automatische wykrywanie dwóch napięć 115/230V. 16-ampereowy bezpiecznik.

**Wymiary (W x S x G):** 380 x 425 x 180mm.

Opis	Natężenie	Napięcie	Waga szt.	Kod KEN-880	Cena/1 PLN
Jaguar MMA	130A	110/240	7.9kg	-3100K	2605.00



SPAWANIE

**Spawarka falownikowa Cougar-S™ MMA**

Spawarka Cougar EWT150S jest idealna do wykorzystania z rutylem, materiałami podstawowymi, stalą nierdzewną lub żeliwem. Spawanie z zastosowaniem elektrod MMA z wykorzystaniem prętów 1,6 - 4,2 mm, włącznie z scratch TIG-DC.

**Charakterystyka:**

Zasilanie prądem zmiennym jednofazowym 230V. Gorący zapłon ułatwiający uruchomienie. Ciśnienie łuku zapewniające spawy wysokiej jakości. Zapobieganie przywieraniu ograniczające przywieranie elektrod. Chłodzenie wentylatorowe.

**Wymiary (W x S x G):** 240 x 305 x 130mm.

Opis	Natężenie	Napięcie	Waga szt.	Kod KEN-880	Cena/1 PLN
Cougar-S MMA	150A	230	7.3kg	-3050K	1955.00



**Tig Tungsten Elektrody**

Zgodny z ISO 6848  
(DIN EN 26848 i  
AWS A5 12-92.



**Elektrody wolframowe 0.8% dwutlenek cyrkonu, białe**

Idealne precyzyjnego, o doskonałej jakości spawania prądem stałym (AC) stopów aluminium, ponieważ zachowuje zaokrągloną końcówkę i posiada wysoką odporność na zanieczyszczenia. Potencjalny zakres prądu jest taki sam lub większy niż elektrod wolframowych z toru. Nieradioaktywne. Nieodpowiednie do spawania prądem przemiennym (DC).

Elektrod Typ	Wymiary	Kod KEN-889	Cena/1 PLN
<b>Cyrkonu białe</b>	1.6mm	-0820K	5.50
	2.4mm	-0830K	13.30
	3.2mm	-0840K	23.00
	4.0mm	-0850K	42.70

**Elektrody wolframowe 2% dwutlenek ceru, szare**

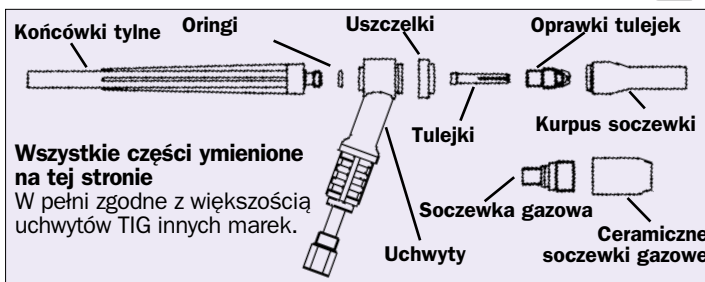
Do spawania prądem stałym (AC) i przemiennym (DC), jednakże dają lepsze efekty przy spawaniu niskim prądem przemiennym. Popularna nieradioaktywna forma zastąpienia elektrod wolframowych 2% dwutlenku ceru. Odpowiednie do spawania stali węglowych, stali nierdzewnych, stopów niklu, miedzi i stopów tytanu. Idealne do niedużych i delikatnych spawów.

Elektrod Typ	Wymiary	Kod KEN-889	Cena/1 PLN
<b>Ceru szare</b>	1.6mm	-0120K	4.90
	2.4mm	-0130K	11.70
	3.2mm	-0140K	20.00

**Elektrody wolframowe 2% dwutlenek toru, czerwone**

Najczęściej używane elektrody wolframowe. Odpowiednie do prądu stałym (AC) i przemiennym (DC) stali węglowej, stali nierdzewnej, niklu, miedzi oraz stopów tytanu. Preferowane ze względu na ich trwałość i łatwość użytkowania.

Elektrod Typ	Wymiary	Kod KEN-889	Cena/1 PLN
<b>Toru czerwone</b>	1.0mm	-0510K	5.30
	1.6mm	-0520K	5.30
	2.4mm	-0530K	11.70
	3.2mm	-0540K	23.00

**KENNEDY** Zapalarka TIG  
i uchwyty**Zapalarki TIG**

Chłodzona wodą lub powietrzem. Wszystkie zapalarki TIG Kennedy są lekkie i trwałe. Dostarczane z kablem 3.8m i sztywną gumową lub elastyczną głowicą żaroodporną.

**Zapalarka Tig**

Dostarczane z 3.8m kablem

Numer produktu	Typ i rozmiar	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
TTS017	Standardowa sztywna głowica 150DC/120AC - Chłodzenie powietrzem	-3200K	207.60
TTF017	Elastyczna głowica 150DC/120AC - Chłodzenie wodą	-3300K	193.20
TTS018	Standardowa sztywna głowica 350DC/250AC - Chłodzenie powietrzem	-3220K	265.10
TTS026	Standardowa sztywna głowica 200DC/160AC - Chłodzenie powietrzem	-3240K	227.40
TTF026	Elastyczna głowica 200DC/160AC - Chłodzenie powietrzem	-3340K	271.10

**Uchwyty zapalniczy**

Wytworzone z tworzywa ABS z głowicą z gumy silikonowej dla większej trwałości i żaroodporności

Numer produktu	Typ	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
WP17	WP17 Standardowa	-6500K	29.00
WP18	WP18 Standardowa	-6520K	29.00
WP26	WP26 Standardowa	-6540K	29.00
WP17FX	WP17 Elastyczna	-6510K	29.00
WP26FX	WP26 Elastyczna	-6550K	29.00

**Końcówki tylne**

**BIN57Y** Do uchwytów TTS/TTF17/18/26.



Numer produktu	Do:	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
57Y04	Short	-7710K	3.00
57Y02	Long	-7700K	4.00

**AC / DC Zestaw części zamiennych do spawania TIG**

Może być stosowany w procesach AC lub DC. Doskonały tutek zaczyna się na niskim natężeniu prądu. Popularne w takich zastosowaniach jak produkcja rur, praca na cienkiej blaszce lub przy spawaniu małych i delikatnych części. Najlepiej stosuje się je do spawania węgla i stali nierdzewnych, stopów niklu i tytanu.

Nadaje się do WP17, 18 i 26 TIG zapalników.

**Zawartość:**

- 5x 1.6mm tulejki zaciskowe,
- 5x 1.6mm gniazda tulejkizaciskowej,
- 5x 2.4mm tulejki,
- 5x 2.4mm gniazda tulejki zaciskowej,
- 2x Nr. 4 dysze ceramiczne,
- 2x Nr. 5 dysze ceramiczne,
- 2x Nr. 6 dysze ceramiczne,
- 2x Nr. 7 dysze ceramiczne,
- 2x Nr. 8 dysze ceramiczne,
- 1x długa końcówka tylna,
- 1x krótka końcówka tylna,
- 1x 1.6mm elektroda wolframowa szara,
- 1x 2.4mm elektroda wolframowa szara.

**NOWOŚĆ****34 SZTUK**

Pasuje do	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
WP17, 18 & 26 Tig torches	-3400K	97.90

**Tulejki zaciskowe**

Do uchwytów TTS/TTF17/18/26



Numer produktu	Rozmiar rdzenia	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
10N22	1.0mm (0.040")	-7210K	1.90
10N23	1.6mm (1/16")	-7220K	1.90
10N24	2.4mm (3/32")	-7230K	1.90
10N25	3.2mm (1/8")	-7240K	1.90

**Gniazda tulejki zaciskowej (do uchwytów Tig)**

Do uchwytów TTS/TTF17/18/26.



Numer produktu	Rozmiar rdzenia	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
10N30	1.0mm (0.040")	-7260K	4.40
10N29	0.5mm (0.020")	-7290K	4.40
10N31	1.6mm (1/16")	-7270K	4.40
10N32	2.4mm (3/32")	-7280K	4.40
10N28	3.2mm (1/8")	-7250K	4.40

**Dysze ceramiczne - długość standardowa**

Do uchwytów TTS/TTF17/18/26.



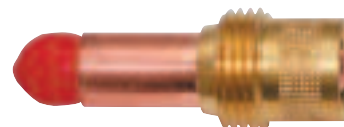
Numer produktu	Rozmiar rdzenia	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
10N50	1/4" (No. 4)	-7360K	1.50
10N49	5/16" (No. 5)	-7350K	1.50
10N48	3/8" (No. 6)	-7340K	1.50
10N47	7/16" (No. 7)	-7330K	1.50
10N46	1/2" (No. 8)	-7320K	1.50
10N45	5/8" (No. 10)	-7310K	1.50
10N44	3/4" (No. 12)	-7300K	1.50

**Uszczelki (izolatory) do dysz**

Numer produktu	Rozmiar rdzenia	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
18CG	WP17/18/26	-7400K	3.00

**Korpus soczewki gazowej**

Do uchwytów TTS/TTF17/18/26.



Numer produktu	Rozmiar rdzenia	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
45V24	1.0mm (0.040")	-7500K	11.50
45V25	1.6mm (1/16")	-7510K	11.50
45V26	2.4mm (3/32")	-7520K	11.50
45V27	3.2mm (1/8")	-7530K	11.50

**Izolacje ceramiczne soczewki gazowej**

54N\_ Do uchwytów WP17/18/26.



Numer produktu	Rozmiar rdzenia	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
54N18	1/4" (No. 4)	-7640K	2.60
54N17	5/16" (No. 5)	-7630K	2.60
54N16	3/8" (No. 6)	-7620K	2.60
54N15	7/16" (No. 7)	-7610K	2.60
54N14	1/2" (No. 8)	-7600K	2.60
54N19	5/8" (No. 10)	-7650K	2.60

**Soczewki gazowe przeciwżarowe**

54N01



Numer produktu	Typ	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
54N01	Soczewki gazowe	-7560K	10.20

**EMW-120**

**Prąd wyjściowy z 2 opcjami: 50A-120A (DC).** Wysokiej mocy jednofazowa spawarka, którą można zasilać z domowego kontaktu. Automatykzna kontrola szybkości podawania drutu. Palnik z kontrolnym cynglem nie pozwala na zbędne zużycie łuku i gazu. Nawet przy natężeniu 50A spawa cienkie detale. Akceptuje szpule drutu od 0.7kg aż do 5 kg. Można stosować do spawania ręcznego (bez gazu) i MIG/MAG (z gazem). Dostarczana z akcesoriami i 2m kablem. Zgodna z TUV-GS, GOST, EMC, LVD i zaleceniami UE. Izolacja klasa H. Klasa szczelności IP21.

**Zakres spawania:** drut stalowy: 0.6 - 0.8mm, drut stalowy nierdzewny: 0.8mm, drut aluminium: 0.8mm, drut z topnikiem: 0.8 - 0.9mm.

Maksymalna szpula drutu: 5kg.

**Zawartość:**

- spawarka Panther™ EMW-120, prąd zmienny jednofazowy.
- 1.8m kable podstawowe, 10mm<sup>2</sup>.
- kabel uziemienia i 150A ścisk.
- 2M MIG palnik, 160A.
- Drut z topnikiem 0.9mm x 0.2kg.
- Maska spawalnicza z szybką 51 x 107mm glass.
- Szczotka i skrobak.
- Instrukcja obsługi.

**Napięcie zasilające:** 230V, 50/60Hz.

**Zabezpieczenie zwłoczne:** 10A.

**Faza:** 1.

**Zużycie prądu:** 3.6kW maks. (1.3kW@60%).

**Prąd wyjściowy:** 50A - 120A (DC).

**Napięcie jałowe:** 30V.

**Wymiary: (Dług.x Szer.x Wys.):**

480 x 275 x 380mm.

**Dodatkowe palniki patrz strona 677**

Numer produktu	Zakres natężenia	Waga szt.	Kod KEN-880	Cena/1 PLN
Panther™ EMW120	50A - 120A	24.0kg	-1920K	1645.00

**Akcesoria:**

Pojemniki z gazem zawierające gaz otulający do drutu MIG. Gaz ten można używać z innymi podobnymi spawarkami.

**Zestaw do podłączenia:**

1x mini regulator gazu, rurka 1/16" ID x 600mm, rurka 3/16" ID x 200mm, 1/16" x 3/16" reduktor przewodu, 2x 8 - 12mm zaciski przewodu.

Typ Gazu	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
Zestaw do podłączenia	-2400K	109.40
Opis	Kod KEN-884	Cena/1 PLN
Regulator	-4010K	86.10

**Spawarka MIG (dual) Leopard™**

**EMW-150**

**Prąd wyjściowy z dwoma opcjami 30A-145A (DC).** Automatykzna kontrola szybkości podawania drutu. Palnik z kontrolnym cynglem nie pozwala na zbędne zużycie łuku i gazu. Nawet przy natężeniu 50A spawa cienkie detale. Akceptuje szpule drutu od 0.7kg aż do 5 kg. Można stosować do spawania ręcznego (bez gazu) i MIG/MAG (z gazem). Dostarczana z akcesoriami i 2m kablem. Zgodna z TUV-GS, GOST, EMC, LVD i zaleceniami UE. Izolacja klasa H. Klasa szczelności IP21.

**Zakres spawania:** drut stalowy: 0.6-0.8mm, drut stalowy nierdzewny i drut aluminium 0.8-1.0mm drut z topnikiem: 0.8-1.2mm, maksymalna szpula drutu 5kg.

**Zawartość:**

- Spawarka Leopard EMW-150, prąd zmienny jednofazowy
- 1.8m kable podstawowe, 10mm<sup>2</sup>.
- kabel uziemienia i 150A ścisk.
- 2M MIG palnik, 160A.
- Drut z topnikiem 0.9mm x 0.2 kg.
- Maska spawalnicza 51 x 107mm szybka.
- Szczotka i skrobak.
- Instrukcja obsługi.

**Napięcie zasilające:** 230 V, 50/60Hz

**Zużycie prądu:** 3.7KW (1.4KW przy 60%).

**Zabezpieczenie zwłoczne:** 16A

**Prąd wyjściowy:** 30A - 145A (DC).

**Napięcie jałowe:** 31V.

**Wymiary: (Dług.x Szer.x Wys.)** 680 x 285 x 410mm.

**Dodatkowe palniki patrz strona 677**

Numer produktu	Zakres natężenia	Waga szt.	Kod KEN-880	Cena/1 PLN
Leopard™ EMW150	30A - 145A	27.5kg	-1940K	1898.00



**GOTOWA DO SPAWANIA**

**DWURODKOWY PODAJNIK DRUTU** **TURBO CHŁODNICA**

**NISKIE NAPIĘCIE** **2 LATA GWARANCJI**

**KOMPATYBILNE Z: BINZEL® B15** **GAZ BEZ GAZU**



**Butle gazowe dostępne do nabycia oddzielnie**

**GRUPA 885**



**GOTOWA DO SPAWANIA**

**DWURODKOWY PODAJNIK DRUTU** **TURBO CHŁODNICA**

**NISKIE NAPIĘCIE** **2 LATA GWARANCJI**

**KOMPATYBILNE Z: BINZEL® B15** **GAZ BEZ GAZU**

**Butle gazowe dostępne do nabycia oddzielnie**

**KENNEDY** Spawarka MIG  
**Tiger™**

**EMW-170**

Wysokowydajny transformator i turbo wiatrak, które pozwalają na spawanie z większą siłą przez dłuższy okres. Automatyczna kontrola podajnika drutu. Palnik z kontrolnym cynglem nie pozwala na zbędne zużycie łuku i gazu. Nawet przy natężeniu 30A spawa cienkie detale. Akceptuje szpule drutu od 0.7kg aż do 5 kg i 15 kg. Spawa tylko z gazem MIG/MAG. 6 opcji wyboru napięcia. Zawiera podajnik do drutu z 2 pozycjami. Dwa duże kółka do lepszego manewru i 2M kabel. Zalecana do garaży, na farmach, budowach, w warsztatach. Zgodna z **TUV-GS, GOST, EMC, LVD** i zaleceniami **UE**. Izolacja klasa H. Klasa szczelności IP21.

**Zakres spawania:** Drut stalowy: 0.6-0.8mm, drut stalowy nierdzewny i drut aluminium 0.8-1.0mm.  
**Maksymalna szpula drutu :** 15kg.  
**Napięcie zasilające:** 230V, 50/60Hz.  
**Zabezpieczenie zwłoczne:** 16A.  
**Faza:** 1.  
**Zużycie prądu:** 3.7KW maks. (1.4KW przy 60%).  
**Prąd wyjściowy:** 30-145A (DC)

**Napięcie jałowe:** 31V.  
**Wymiary:** (Dług. x Szer. x Wys.)  
680 x 285 x 410mm.

**Wymiary opakowania:**  
(Dług. x Szer. x Wys.)  
84 x 35 x 52 cm.

**Zawartość:**

- Spawarka Tiger EMW-170, prąd zmienny jednofazowy.
- 1.5M kabel podstawowy, 16mm<sup>2</sup>.
- 150A ścisk uziemienia.
- 2.4M MIG palnik, 160A.
- Drut MIG z topnikiem 0.8mm x 0.2 kg.
- Instrukcja obsługi.



Numer produktu	Zakres natężenia	Waga szt.	Kod KEN-880	Cena/1 PLN
Tiger™ EMW170	30A - 170A	38kg	-1960K	2802.00

**Spawarka MIG Lion™**

**EMW-220**

Posiada wydajny transformator i turbo wiatrak, które pozwalają na spawanie z większą siłą przez dłuższy okres. Automatyczna kontrola podajnika drutu. Profesjonalny palnik z kontrolnym cynglem nie pozwala na zbędne zużycie łuku i gazu. Kabel palnika może być odłączony od urządzenia. Minimalny prąd wyjściowy 35A. Akceptuje szpule drutu 0.7kg, 5kg i 15kg. Wysokowydajna obudowa dla większej trwałości spawarki. Spawa tylko z gazem MIG/MAG. 6 opcji wyboru napięcia. Zawiera podajnik do drutu z 2 pozycjami. Dwa duże kółka do lepszego manewru i 2M kabel. Zalecana do garaży, wna farmach, budowach, warsztatach. Zgodna z **TUV-GS, GOST, EMC, LVD** i zaleceniami **UE**. Izolacja klasa H. Klasa szczelności IP22.

**Zakres spawania:** drut stalowy 0.6mm - 1mm, drut stalowy nierdzewny 0.8mm, drut aluminium 0.8mm - 1.0mm.  
**Maksymalna szpula drutu:** 15kg.  
**Napięcie zasilające:** 230V, 50/60Hz.  
**Zabezpieczenie zwłoczne:** 16A.  
**Faza:** 1.

**Zużycie prądu:** 3.7kW maks. (1.4kW przy 60%).  
**Zakres prądu wyjściowego:** 30A - 220A (DC).  
**Napięcie jałowe:** 17.8 - 34V.

**Wymiary (D x S x W):** 78 x 45 x 71cm.  
**Wymiary opakowania (D x S X W):**  
84 x 35 x 57cm.

**Zawartość:**

- Lion EMW-220, prąd zmienny jednofazowy.
- Kabel podstawowy 1.5m, 16mm<sup>2</sup>.
- Ścisk uziemienia.
- Palnik 2.5m Mig.
- Drut MIG z topnikiem 0.8mm x 0.2kg.
- Instrukcja obsługi.



Numer produktu	Zakres natężenia	Waga szt.	Kod KEN-880	Cena/1 PLN
Lion™ EMW220	30A - 220A	45kg	-1980K	4142.00

**TIGER**



**GOTOWA DO SPAWANIA**

DWURÓLKOWY PODAJNIK DRUTU

TURBO CHŁODNICA

NISKIE NAPIĘCIE

2 LATA GWARANCJI

KOMPATYBILNE Z: BINZEL® B15

**LION**



**GOTOWA DO SPAWANIA**

DWURÓLKOWY PODAJNIK DRUTU

TURBO CHŁODNICA

NISKIE NAPIĘCIE

2 LATA GWARANCJI

KOMPATYBILNE Z: BINZEL® B15

Rolki podajnika do spawarek MIG Kennedy Tiger i Lion

Opis	Waga szt.	Kod KEN-898	Cena/1 PLN
0.6 - 0.8mm Feed Roller		-2800K	9.30

**KENNEDY** Uchwyty MIG

Złącze EURO - kabel 4m. Zastosowano system łatwej wymiany uchwyty i lekki przewód zasilający celem zwiększenia wydajności. Izolowana dysza gazowa dla zwiększenia żywotności uchwyty. Ergonomiczny uchwyt dla wygody operatora (spawacza).

**4-METROWY KABEL Z KOŃCÓWKĄ STANDARDOWĄ**



Numer produktu	Maks. natężenie	Rozm. (mm)	Std. rozm. drutu	Długość kabla	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
MTE154	150A	0.6 - 1.0	0.8mm	4m	-3080K	280.00
MTE254	230A	0.8 - 1.2	1.0mm	4m	-3100K	350.00
MTE364	340A	0.8 - 1.2	1.2mm	4m	-3120K	600.10

**Wkłady (przewodnice) do uchwytów MIG**

Z powłoką PCV, przeznaczone do drutu stalowego. Oznaczone kolorami wskazującymi na rozmiar drutu. **0.6 - 0.9mm = Niebieskie, 1.0 - 1.2mm = Czerwone.**



Do zapalarki	Numer produktu	Śred. drutu (mm)	Kod KEN-883	Cena/1 PLN
3	124.0011	0.6 - 0.9	-7010K	11.60
3	124.0026	1.0 - 1.2	-7040K	11.60
4	124.0012	0.6 - 0.9	-7020K	13.90
4	124.0031	1.0 - 1.2	-7050K	13.90

**Dysze do cięcia ANM**

Dysze do acetyleny mogą być stosowane z większością popularnych palników do cięcia. Kształt jak na zdjęciu.



Średnica dyszy	Grubość płyty	Kod KEN-883	Cena/1 PLN
1/32"	6mm	-2010K	18.70
3/64"	12mm	-2020K	18.70
1/16"	75mm	-2030K	18.70
5/64"	100mm	-2040K	18.70
3/32"	150mm	-2050K	18.70
1/8"	300mm	-2060K	18.70

**Akcesoria uchwyty MIG**

Tulejki prądowe



Kompatybilny z Parweld i Binzel Pochodnie.

Do zapalarki	Numer produktu	Śred. drutu (mm)	Kod KEN-883	Cena/1 PLN
MTE 154	140.0008	0.6	-7120K	1.20
	140.0059	0.8	-7240K	1.20
	140.0253	1.0	-7360K	1.20
MTE 154/254/364	140.0051	0.8	-7200K	1.80
	140.0054	0.8 W.wyd	-7220K	3.20
	140.0242	1.0	-7300K	1.80
	140.0245	1.0 W.wyd	-7320K	3.20
	140.0379	1.2	-7400K	1.80
MTE 254	142.0001	adaptor końc.	-7500K	7.00

Nozzles

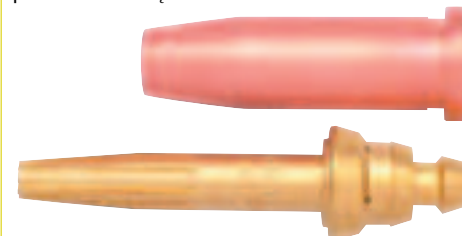
Stożkowe

Zwężane

Do zapalarki	Numer produktu	Styl	Kod KEN-883	Cena/1 PLN
MTE15-4	145.0075	Stożkowe	-7600K	10.40
MTE254	145.0076	Stożkowe	-7610K	12.20
	145.0124	Zwężane	-7640K	12.20
STD364	145.0078	Stożkowe	-7620K	22.60

**Dysze do cięcia PNM**

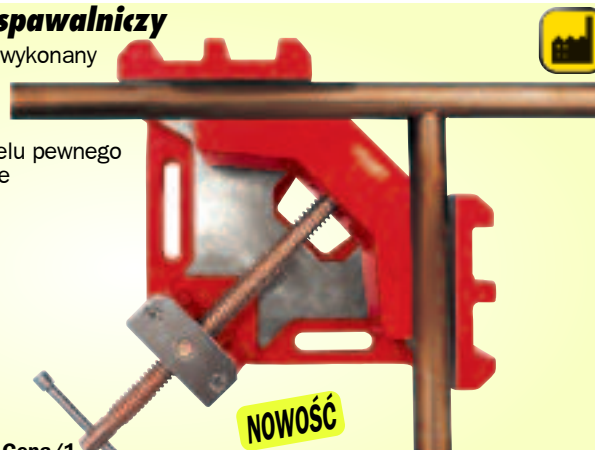
Dysze do propanu o długości 75mm mogą być stosowane z większością popularnych palników do cięcia.



Średnica dyszy	Grubość płyty	Kod KEN-883	Cena/1 PLN
1/32"	6mm	-2110K	18.70
3/64"	12mm	-2120K	18.70
1/16"	75mm	-2130K	18.70
5/64"	100mm	-2140K	18.70
3/32"	150mm	-2150K	18.70
1/8"	300mm	-2160K	18.70

**90°-owy kątowy zacisk spawalniczy**

Jednoosobowy montaż i obsługa, wykonany z żelaza hartowanego pokrytego miedzią, wrzeciono zapobiegające rozpryskowi, uchwyt w kształcie litery T umożliwia duży nacisk w celu pewnego zaciśnięcia. Łatwy montaż na stole warsztatowym lub maszynowym.



**NOWOŚĆ**

Pojemność (mm)	Waga każdy	Kod KEN-539	Cena/1 PLN
60mm	5.3kg	-0360K	216.30
90mm	10.5kg	-0390K	323.90

**KENNEDY** **Drut spawalniczy  
MIG w szpulach**

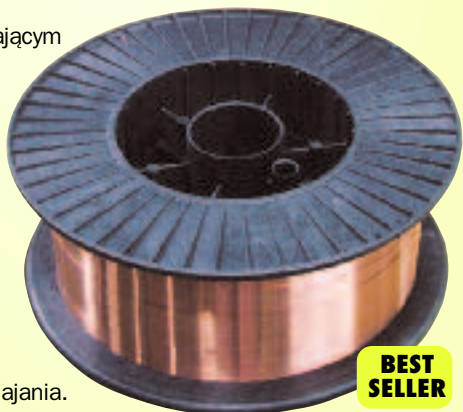
Miedziowana elektroda ze stopu krzemowo-manganowego do spawania w osłonie CO<sub>2</sub> i gazów mieszanych. Zgodny z BS2901/1:1983 A18 i BS EN440 G3 Si1. Do spawania lekkich stali, blach, pojemników, rur, maszyn, konstrukcji w przemyśle samochodowym i okrętowym.

**Mini szpule po 0.7kg****DO STALI  
MIĘKKIEJ I  
STALI C-Mn****A18  
BS 2901**

Numer produktu	Średnica drutu	Kod KEN-887	Cena/1 PLN
A18-060-0.7	0.6mm	-1860K	P.O.A
A18-080-0.7	0.8mm	-1880K	P.O.A
A18-100-0.7	1.0mm	-1900K	P.O.A

**Szpule po 5kg****DO STALI  
MIĘKKIEJ I  
STALI C-Mn****A18  
BS 2901**

Numer produktu	Średnica drutu	Kod KEN-887	Cena/1 PLN
A18-060-5.0	0.6mm	-1960K	P.O.A
A18-080-5.0	0.8mm	-1980K	P.O.A
A18-100-5.0	1.0mm	-2000K	P.O.A

**Szpule po 15kg**Do użycia z gazem otulającym CO<sub>2</sub> lub Ar-CO<sub>2</sub>.**DO STALI  
MIĘKKIEJ I  
STALI C-Mn****PLW  
15kg Reels****A18  
BS 2901****BEST  
SELLER**

\*Precyzyjnie nakładane warstwy nawoju dla bezproblemowego rozwijania.

Numer produktu	Średnica drutu	Kod KEN-887	Cena/1 PLN
*A18-060-15.0	0.6mm	-2060K	P.O.A
*A18-080-15.0	0.8mm	-2080K	P.O.A
*A18-100-15.0	1.0mm	-2100K	P.O.A
*A18-120-15.0	1.2mm	-2120K	P.O.A

**Drut spawalniczy MIG rdzeniowy**

Drut spawalniczy Mig ogólnego zastosowania z rdzeniem z topnikiem "samoostaniającym", pozwalającym na stosowanie bez potrzeby użycia odatkowanego gazu osłonowego. Zaprojektowany i zapakowany do zastosowania na spawarkach "Dual" Mig firmy Kennedy, Mini Mig, Migmate itp. Mini szpule z drutem o średnicy 0,8 mm, do spawania stali węglowych konstrukcyjnych i stali C-Mn, takich jakie stosowane są przy wykonywaniu bojlerów, zbiorników, rurociągów, maszyn, podwozi pojazdów. Nawój zwykły.

**DO STALI  
MIĘKKIEJ I  
STALI C-Mn****A18  
BS 2901**

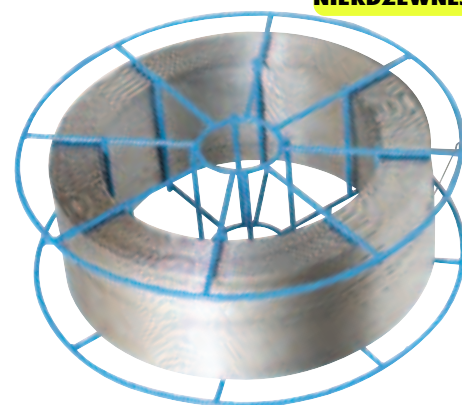
Numer produktu	Średnica drutu	Kod KEN-887	Cena/1 PLN
FCG-080-0.45	0.45kg	-1620K	P.O.A
FCG-080-0.9	0.90kg	-1640K	P.O.A

**Drut spawalniczy MIG w szpulach**

Idealny do spawania stali nierdzewnych. Posiada zwiększoną zawartość silikonu dla ulepszenia procesu spawania, które daje gładzi i bardziej spójny ścieg, czyniąc go idealnym do zastosowań, w których istotny jest wygląd. Do użytku na strukturach ze stali nierdzewnych. Precyzyjne warstwy nawoju dla ciągłego rozwijania.

**DO STALI  
NIERDZEWNEJ**

Waga: 15kg.



Typ	Średnica drutu	Kod KEN-887	Cena/1 PLN
308LSi	0.8mm	-0520K	P.O.A
	1.0mm	-0530K	P.O.A
309LSi	1.0mm	-0570K	P.O.A
	0.8mm	-0540K	P.O.A
316LSi	1.8mm	-0550K	P.O.A
	1.2mm	-0560K	P.O.A

**MIG Wire - Wszystkie ceny mogą ulec zmianie z powodu ciągłej zmienności kosztów materiałowych. Prosimy o kontakt z lokalnym dystrybutorem.**

# grupa 885 Spawanie i cięcie gazowe

**KENNEDY**  
QUALITY INDUSTRIAL TOOLING

## Zestawy węży do tlenu i acetylenu

Węże do tlenu (niebieskie) oraz acetylenu (czerwone). Odporne na zagięcia/zgniecenia. 6 i 8mm (ogólnego użytku). 10mm (do prac ciężkich/cięcia palnikiem). Dostarczane w pełni wyposażone wraz z zaworem zwrotnym węża.



### Ceny za zestaw

Średn. węża	Długość	Mocowanie	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
6mm	5m	3/8" - 1/4"	-1200K	125.20
6mm	10m	3/8" - 1/4"	-1220K	175.20
8mm	5m	3/8" - 3/8"	-1260K	143.80
8mm	10m	3/8" - 3/8"	-1280K	192.60
8mm	20m	3/8" - 3/8"	-1300K	315.80
10mm	5m	3/8" - 3/8"	-1360K	158.50
10mm	10m	3/8" - 3/8"	-1380K	208.80
10mm	20m	3/8" - 3/8"	-1400K	346.00

## Zestawy węży do tlenu i propanu

Dopasowane pary węży - po 1 sztuce do tlenu (niebieski) oraz do propanu (pomarańczowy). Odporne na zagięcia i zgniecenia. 8mm ogólnego użytku. Dostarczane w pełni wyposażone wraz z zaworem zwrotnym węża.



### Ceny za zestaw

Średn. węża	Długość	Mocowanie	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
8mm	10m	3/8" - 3/8"	-1020K	219.10
8mm	20m	3/8" - 3/8"	-1040K	365.30
10mm	10m	3/8" - 3/8"	-1080K	233.30

## Zestaw igieł czyszczących

Przedłuża żywotność dysz do spawania i cięcia. Solidne pilniki igłaki pakowane w aluminiowej kasecie.



Numer produktu	Waga szt.	Kod KEN-883	Cena/1 PLN
1216	20g	-2500K	7.70

## Zapalarka iskrowa typu pistoletowego

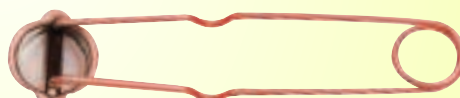
Do łatwego i szybkiego zapalania palników do spawania i cięcia za pomocą jednej ręki. Metalowy korpus. Wykorzystuje typowe kamienie używane w zapalniczkach do papierosów.



Styl	Zawartość opakowania	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
Zapalarka	1	-7050K	11.50
Kamienie	10	-7060K	2.90

## Zapalniczka iskrowa do gazu

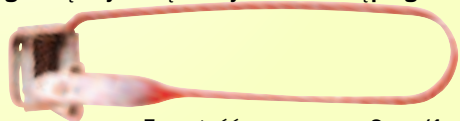
Do łatwego i szybkiego zapalania palników do spawania i cięcia za pomocą jednej ręki.



Typ	Zawartość opakowania	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
Zapalniczka	1	-7010K	5.70
Kamienie	10	-7020K	5.20

## Zapalniczka iskrowa do gazu na trzy kamienie

Do łatwego i szybkiego zapalania palników do spawania i cięcia za pomocą jednej ręki. Po zużyciu jednego kamienia obróć trójkątną głowicę aby zacząć korzystanie z następnego.



Typ	Zawartość opakowania	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
Zapalniczka	1	-7110K	7.70
Kamienie	1 Head	-7120K	2.70

## Regulator tlenu

Zaprojektowany z 2 dyszami do wskazania zawartości butli i ciśnienia na wyjściu.

### Regulator tlenu 4.0 bar.

Pełny zakres 300 bar. .

### Regulator tlenu 10.0 bar.

Pełny zakres 300 bar. Budowa dolnego

wejścia dopasowana

do butli z zaworami

górnymi. Posiada

równoległe gwintowane

mierniki 1/4".

Posiada standardowe

wyjście BSP 3/8".

Posiada łączniki

wlotu BSP 5/8".



Typ Gazu	Kod KEN-884	Cena/1 PLN
10.0bar reg. tlenu	-4120K	197.10
4.0bar reg. tlenu	-4140K	238.40

## Regulator argonu i acetylenu

Zaprojektowany z 2 dyszami do wskazania zawartości butli i ciśnienia na wyjściu. Dysza regulacyjna do argonu jest kalibrowana na przepływ 0-35lpm. Dysza regulacyjna do acetylenu jest kalibrowana na przepływ 0-1.5 bar do pełnego zakresu 250 bar.

### Cechy:

Dane przepływu do 80m<sup>3</sup>/godz. (2824

ft<sup>3</sup>/godz.) w zakresie do 300bar. Posiada 2

dysze pokazujące zawartość butli i ciśnienie.

Budowa dolnego wejścia dopasowana do butli

z zaworami górnymi.

Posiada równoległe gwintowane

mierniki 1/4".

Posiada standardowe

wyjście 3/8" BSP.

Posiada łączniki

wlotu 5/8" BSP.



Gas Type	Kod KEN-884	Cena/1 PLN
Regulator acetylenu	-4200K	197.10
Regulator argonu	-4300K	197.10

## MATLOCK Wózki do butli gazowych

Mocna, z grubej, solidnej stali, spawana konstrukcja, na dwóch kołach o dużej średnicy, solidne opony. Do użytku z cylindrami do tlenu i / lub acetylenu. Pneumatyczne opony 16".



Do użytku z:	Pojemność cylindra	Kod MTL-985	Cena/1 PLN
Propan	1	-3000K	149.60
Tlen/Acetylen	1	-3020K	149.60
Tlen/propan	2	-3040K	219.20
Tlen/Acetylen	2	-3060K	219.20

**KENNEDY** Kennedy  
Akcesoria spawalnicze

Kurtyny spawalnicze Kennedy z PCV spełniają wymagania normy **EN1598**. Przeznaczone do blokowania szkodliwego promieniowania świetlnego. Kurtyna wyposażona jest w zatrzaski na obu bokach umożliwiające łączenie kilku kurtyń w jedną większą. Wyposażona we wzmocnione otwory na górnej krawędzi i stalowe kółka do zawieszania.

**NOWOŚĆ****SPAWANIE**

Kolor	Rozmiar W x H (mm)	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
Ciemno-zielona wzmocniona	1300 x 1800	<b>-8640K</b>	<b>262.80</b>
Bursztynowa Hi-Vis	1300 x 1800	<b>-8740K</b>	<b>262.80</b>
Zielona połysk	1300 x 1800	<b>-8940K</b>	<b>262.80</b>
Ciemno-zielona wzmocniona	1300 x 2400	<b>-8660K</b>	<b>348.50</b>
Zielona połysk	1300 x 2400	<b>-8960K</b>	<b>348.50</b>
Ciemno-zielona wzmocniona	1300 x 2800	<b>-8680K</b>	<b>412.90</b>
Zielona połysk	1300 x 2800	<b>-8980K</b>	<b>412.90</b>
Bursztynowa Hi-Vis	1400 x 2400	<b>-8780K</b>	<b>380.90</b>

**SOLENT**  
MAINTENANCE**System wykrywania usterek SOLENT**

Szybka metoda wykrywania uszkodzeń, skaz, usterek, pęknięć na powierzchniach metalowych, spawów, stopów, naprężonych konstrukcji, odlewów, kół zębatach, wrzecion, wszędzie tam gdzie istotne jest szybkie wykrycie uszkodzeń mechanicznych. Metoda ma 3 etapy: SFD-501C czyści, SFD-502C wskazuje odbarwienia materiału. SFD-503C jest płynem który reaguje z SFD-502C wskazując pęknięcia spawów. Wszystkie w aerozolu przyjaznym ozonowi.

**Aerozol wykrywacz, czyszcidło usterek SF1-500B**

Szybkoschnący silny rozpuszczalnik do czyszczenia przed testem. Usuwa zanieczyszczenia, tłuszcze, smary itd.

Numer Produktu	Pojemność	Kod SOL-732	Cena/1 PLN
SF1-500B	500ml	<b>-0240K</b>	<b>44.10</b>

**Barwny aerozol wykrywacz usterek SF2-500B**

Bardzo czuła czerwona farba, do wykrywania usterek przy dziennym świetle.

Numer Produktu	Pojemność	Kod SOL-732	Cena/1 PLN
SF2-500B	500ml	<b>-0260K</b>	<b>44.10</b>

**OKAZJA**  
**Puszki 500ml!****Aerozol wykrywacz, biały SF3-500B**

Pokrywa cienką warstwą białą jakiegokolwiek rysy, usterki zauważone podczas natrysku farbą SF2-500B. Ten produkt powinien być usuwany z powierzchni za pomocą aerozolu SF1-500B po odnalezieniu i oznaczeniu usterek.

Numer Produktu	Rozmiar	Kod SOL-732	Cena/1 PLN
SF3-500B	500ml	<b>-0280K</b>	<b>44.10</b>

**Aerozol antyodpryskowy spawacza SW1-400C**

Lakier na bazie rozpuszczalnika, do aplikacji przed spawaniem. Podczas spawania wydzielane są odpryski metalu które lądują po obu stronach. Jeśli przed spawaniem spryskamy powierzchnie tym aerozolem, to po spawaniu będzie można łatwo zdrapać powstałe odpryski. Aerozol na bazie CO<sub>2</sub>. Niepalny. Bez silikonu. Można stosować też jako powłoka antykorozyjna. Można łatwo usuwać przed malowaniem, czy galwanizacją rozpuszczalnikiem.



Numer Produktu	Rozmiar	Kod SOL-732	Cena/1 PLN
SW1-400C	400g	<b>-0840K</b>	<b>18.50</b>

**Płyn antyodpryskowy**

Nie ma wpływu na kształt spawu. Redukuje czas na przygotowanie powierzchni pod malowanie. Paruje pod wpływem temperatury gdzie odbywa się spawanie. Bez silikonu i dwuchlorka metanu. Niepalny, nietoksyczny, nierdzewny, przyjazny środowisku.

**NA BAZIE WODY**

Rozmiar	Kod SOL-732	Cena/1 PLN
5ltr	<b>-9300K</b>	<b>41.80</b>
20ltr	<b>-9310K</b>	<b>112.70</b>

**KENNEDY** Automatyczna maska spawalnicza

Ochronia oczy spawacza przy spawaniu łukowym, obie ręce są wolne. Posiada 2 komplety sensorów do pomiaru siły światła łuku. Zasilanie przez baterie słoneczne. Można dopasować jasność podglądu pokrętem. Automatycznie wykrywa łuk i ustawia odcień 4 do wybranego 9,10,11,12,13). Czas ściemnienia: 0.5ms. Szybki wykonany zgodnie z **BS EN175:1997**. Mogą wytrzymać temperaturę 650°C z końca elektrody przez 5 sekund, bez zapalenia. Sensory elektroniczne zgodne z **DIN EN 169** i **DIN179**. Czas wyłączenia światła do ciemności: 0.5 mili-sekundy. Baterie słoneczne, tradycyjne zbędne. Można używać do spawania: łukowego, MIG/MAG, TIG, plazmowego. **2 lata gwarancji.**

SPAWANIE



Typ	Waga szt	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
Odcienie 9 - 13	480g	-5020K	449.90

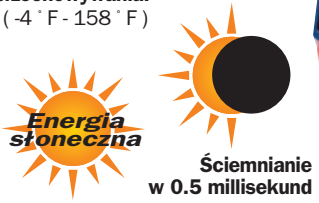
**Spare Cover Lenses**  
To protect liquid crystal cartridge unit. Supplied in packs of 10.

Cover Lens	Size	Kod CTL-885	Cena/Pk PLN
Type			
Inner	107 x 45mm	-7983K	55.70
Outer	110 x 90mm	-7983E	55.70

**Hełmy spawalnicze z dużym polem widzenia.**

Trwały, lekki materiał jest odporny na korozję i ogień. Zewnętrzna regulacja czułości zapewnia jasną wizję zarówno przed jak i podczas spawania. Filtry o ultra wysokiej wydajności ochrony przed promieniowaniem UV i IR. Automatyczne przyciemnienie soczewek zmienia się automatycznie od jasnego do ciemnego podczas spawania. Specjalny mechanizm unoszenia maski oferuje większy komfort i zmniejsza zmęczenie. Nadaje się do wszystkich rodzajów spawania, w tym TIG o niskim natężeniu prądu spawania i mogą być stosowane do szlifowania. Duża odporność szkła.

**Podwójne zasilanie:** Słoneczne i baterię.  
Zgodność **DIN , ISO, EN379** Standardy bezpieczeństwa i normy ANSI Z 87,12  
**Pole widzenia:** 98 x 55mm  
**UV / IR ochrona:** DIN16  
**Lekki Stan:** DIN4  
**Zmienna odcienia:** DIN9 - DIN13  
**Czas reakcji:** 0,00005 s  
**Czas opóźnienia:** 0,3 s - 0,9 s  
**Czujniki:** Cztery detektory podczuwieni  
**Zasilanie:** ogniwa słoneczne i bateria  
**Zasilanie:** On / Off W pełni automatyczny  
**Temperatura pracy:** -5 °C - 55 °C ( 23 °F - 131 °F )  
**Temperatura przechowywania:** -20 °C - 70 °C ( -4 °F - 158 °F )  
F - 158 °F )



wzorec	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
Zwykły czarny	-5100K	300.00
Flaga	-5120K	310.00

**Przyłbica spawalnicza Jet Black Auto X**

Przyłbica spawalnicza Jet Black™ firmy Kennedy została zaprojektowana z wykorzystaniem najnowszej technologii, która umożliwia automatyczną ochronę oczu użytkownika przed światłem łuku elektrycznego i pozostawienie swobody obu rąk dla zwiększenia dokładności pracy, sprawności, a przez to wydajności. Wyposażona jest w automatyczne filtry, które są przezroczyste przed spawaniem, co umożliwi operatorowi wyraźne obserwowanie spawanych elementów. Filtr ściemnia się automatycznie, natychmiast w momencie zapalenia się łuku elektrycznego. Kiedy łuk gaśnie, filtr staje się ponownie przezroczysty. Czas ściemniania wynosi około 0,0001 sekundy, a czas rozjaśniania może być ustawiony w granicach 0,1 – 0,5 sekundy.

**Podwójne zasilanie:** baterie i ogniwa słoneczne.  
**Ściemnianie:** 0.0001 sekundy  
**Rozjaśnianie:** 0.1 - 0.5 sekundy  
Regulowane stopnie zaciemnienia 8 - 12. Automatycznie włączane/wyłączone źródło zasilania, którym są dwie litowe baterie dające około 800 godzin pracy. Duża odporność na uderzenia. Filtr o dobrej widoczności. Stała ochrona przed promieniowaniem UV/IR zgodnie z **DIN 16**. Dostarczana razem z dodatkową opaską przeciwpotną. Lekka – poniżej 0,5 kg.



Typ	Waga szt	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
Odcienie 8 - 12	480g	-5060K	467.30

**Maski spawalnicze**

Poziom podstawowy zakresu przyłbic spawalniczych Kennedy, obie podnoszone do góry kiedy nie są używane. Akceptują przejrzyste oraz cieniowane szybki, które są dostępne do nabycia oddzielnie.

**Rozmiar szybki:** 4 1/4" x 3 1/4"



Typ	Waga szt	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
Odchylana szybka	434g	-7150K	40.20
Stała szybka	434g	-7160K	30.10

**Szybki do przyłbic i osłon spawalniczych**

Aby chronić użytkownika przed promieniowaniem UV i odpryskami podczas spawania. Wymiary standardowe (4 1/4" x 3 1/4").

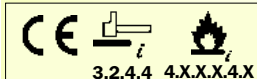


Kolor/ odcień	Kod CTL-885	Cena/1 PLN	Kolor/ odcień	Kod CTL-885	Cena/1 PLN
<b>Przód szklany</b>			<b>Zielona chłodzie</b>		
przejrzyste	-7411M	0.60	Sh. 8	-7412N	1.80
<b>Przód-antyodpryskowy</b>			Sh. 9	-7413P	1.80
przejrzyste	-7418V	2.60	Sh. 10	-7414Q	1.80
<b>Tył z poliwęglanu</b>			Sh. 11	-7415R	1.80
przejrzyste	-7419W	2.60	Sh. 12	-7416S	1.80
			Sh. 13	-7417T	1.90

**KENNEDY**  
PERSONAL PROTECTION**Oburęczne rękawice spawalnicze**

Odwracalne (oburęczne) z podszewką, zielone rękawice spawalnicze, typ A. Zgodne z normami CE, EN12477, EN388, EN407.

Rozmiar: 10.



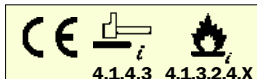
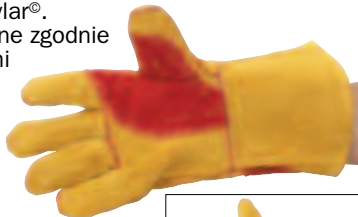
Rozmiar	Waga /para	Kod KEN-961	Cena/para PLN
10	250g	-1940K	19.40

**TUFFSAFE****Wysokowydajne rękawice spawalnicze**

Pięciopalcowa rękawica spawalnicza wykonana z dobrej jakości skórzanej, z pełną bawełnianą podszewką i wierzchem wykonanym z jednego kawałka materiału. Wzmocniona część dłoni i kciuka celem zwiększenia trwałości, bez odkrytych szwów narażonych na przepalenie. Całość zszyta nićmi Kevlar®.

Przebadane zgodnie z normami

EN388:  
2003  
oraz  
EN407:  
2004.

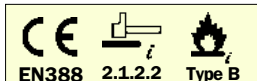
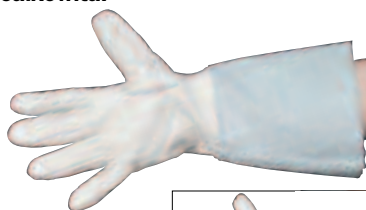


Rozmiar	Waga /para	Kod TFF-961	Cena/para PLN
10	341g	-1580K	23.00

**Rękawice skórzane spawalnicze Tig**

Wykonane z miękkiej, wysokiej jakości skóry nappa w części dłonicowej, ze sztywnym 150 mm mankietem ze skóry chromowej. Miękką skórą w części dłoni i palców, o dobrej wytrzymałości, pozwala na doskonałe wycucie przy precyzyjnym spawaniu. Duża wygoda i elastyczność przy dobrym poziomie sprawności manipulacyjnej.

Długość całkowita:  
360mm.



Rozmiar	Waga /para	Kod TFF-961	Cena/para PLN
10	345g	-1650K	20.30

**KENNEDY**  
PERSONAL PROTECTION**Odzież spawalnicza ze skóry chromowej**

Odzież spawalnicza ze skóry chromowej Asortyment przystępnie wycenionej wytrzymałej odzieży roboczej wykonanej z wysokiej jakości wyselekcjonowanej skóry chromowej. Odporna na rozpryski i odporna na rozdarcie. Pełen asortyment daje ochronę od stóp do głowy przed rozpryskami spawalniczymi i iskrami przy szlifowaniu. Odpowiednie do stosowania w warsztatach, odlewniach i na budowie.

**Kurtki**

Zapinana kurtka dla pełnej ochrony od szyi do talii, przed rozpryskami spawalniczymi i iskrami przy szlifowaniu. Z zewnętrznej bocznej kieszenia, dla zwiększenia komfortu karczek jest wyłożony miękką skórą split. Wszystkie szwy mają wytrzymałe ścięgi dla zapewnienia trwałości i długiego użytkowania.

Oznaczenie CE zgodnie z normą EN470-1 CAT II.



Dostępne również w kolorze czerwonym

Kolor	Rozmiar	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
szary	L	-8160K	169.80
szary	X-L	-8170K	174.80
czerwony	L	-5222K	169.80
czerwony	X-L	-5223K	174.80

**Fartuchy**

Obszerne, dla pełnej ochrony tułowia i górnej części nóg przed rozpryskami spawalniczymi i iskrami przy szlifowaniu, jednocześnie dając użytkownikowi swobodę ruchów. Wszystkie szwy mają wytrzymałe ścięgi dla zapewnienia trwałości i długiego użytkowania. Dostępne, do wyboru, z zapięciem na sprzączkę lub wiązaniem. Oznaczenie CE zgodnie z normą EN470-1 CAT II.

Kolory: dostępne, do wyboru, szare lub czerwone.



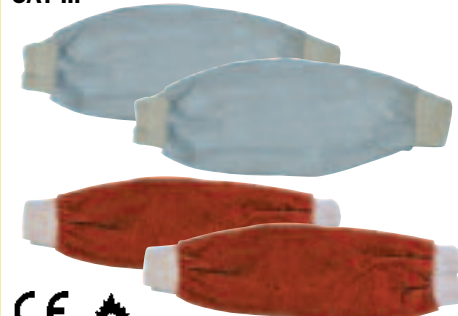
Dostępne również w kolorze czerwonym

Kolor	W x L (cm)	Kod KEN-885	Cena/1 PLN
<b>Zapinanie</b>			
szary	60 x 90	-8020K	54.80
szary	60 x 105	-8030K	69.00
czerwony	60 x 90	-5410K	54.80
<b>Klamra mocująca</b>			
szary	60 x 90	-8060K	57.50
czerwony	60 x 90	-5440K	57.50

**Rękawy**

Mogą być stosowane niezależnie lub w połączeniu z fartuchem lub inną odzieżą, aby dać optymalną ochronę przedramienia i łokcia. Z elastycznymi mankietami. Wszystkie szwy mają wytrzymałe ścięgi dla zapewnienia trwałości i długiego użytkowania. Jeden rozmiar.

Oznaczenie CE zgodnie z normą EN470-1 CAT II.



Kolor	Rozmiar	Kod KEN-885	Cena/para PLN
szary	45cm	-8220K	39.80
czerwony	45cm	-5310K	39.80

**Getry**

Do noszenia na obuwiu roboczym celem ochrony przed rozpryskami spawalniczymi i iskrami przy szlifowaniu. Z zapięciem na rzep z tyłu łydki oraz regulowanym zapięciem wokół buta. Podwójne ścięgi i nitowane szwy celem zwiększenia wytrzymałości.

Oznaczenie CE zgodnie z normą EN470-1 CAT II.  
Rozmiar: 35cm.



Rozmiar	Kod KEN-885	Cena/para PLN
35cm	-8260K	80.60

**Czapka spawalnicza**

Komfortowe, trwałe i łatwe do czyszczenia czapki spawalnicze. Podwójna konstrukcja z bandażem wchłaniającym pot. Może być używana z ekranem przy odwróceniu daszka do tyłu. Nowa poprawiona wersja zapewnia wyższy komfort.



Rozmiar	Waga szt.	Kod WDA-957	Cena/1 PLN
7 1/8"	35g	-5500K	25.00
7 1/4"	35g	-5510K	25.00
7 3/8"	35g	-5520K	25.00
7 1/2"	35g	-5530K	25.00
7 5/8"	40g	-5540K	25.00
7 3/4"	40g	-5550K	25.00