

- ◆ Inwertor przeznaczony do prac remontowych przy spawaniu wszystkich gatunków stali metodą TIG DC, aluminium TIG AC/DC lub elektrodami otulonymi MMA
- ◆ Bardzo łatwy w użyciu: prosty i czytelny panel przedni
- ◆ Pełny cykl TIG, zajarzanie HF, 2-takt i 4-takt
- ◆ Regulacja przed-wypływ gazu wstępny umożliwiająca wypływ gazu przed rozpoczęciem cyklu spawania, możliwa jest jego regulacja od 0,1÷1,2 s
- ◆ Regulacja opadania prądu (unikanie kraterów na końcu spawania oraz ryzyka pęknięć)
- ◆ Regulacja po-wypływ gazu (zabezpieczenie części spawanej oraz elektrody wolframowej przed utlenianiem podczas spawania) od 1÷20 s
- ◆ Regulacja częstotliwości łuku 25-200 Hz (AC) i pulsu 5-500 Hz (DC)
- ◆ Spawanie MMA z funkcją HOT START - gorące zajarzanie
- ◆ Chłodzenie wymuszone - wentylator + zabezpieczenie termiczne
- ◆ Wskaźnik bezpieczeństwa – kontrola: napięcia sieciowego, termicznego, strumienia prądu



CITIG 1500 AC/DC	
Znamionowe napięcia zasilania	230 V (+/-10%), 50/60 Hz, 1 faza
Napięcie wtórne stanu jałowego	82 V
Zakres prądu spawania	5-150 A
Prąd spawania 30% dla 40°C	150 A
Prąd spawania 60% dla 40°C	100 A
Prąd spawania 100% dla 40°C	80 A
Średnica stosowanych elektrod	∅ 1,6 ÷ 4,0 mm
Wymiary	410 x 220 x 430 mm
Masa	21 kg
Norma	EN 60974-1, EN 60974-10
Klasa izolacji / Klasa ochrony obud.	H / IP 23

Wyposażenie standardowe:	Nr kat.
źródło prądu, kabel zasilający 3 m z wtyczką, przewód gazowy 2 m, kabel masowy 3 m z zaciskiem kleszczowym i wtykiem DINSE, bez uchwytu do spawania TIG, instrukcja obsługi	W000260970
Wyposażenie opcjonalne:	
uchwyt spaw. TIG, CITORCH TNG 20/EB/C5B/5m OERLIKON (150A-35%)	W000278382
uchwyt spaw. TIG, CITORCH TNG 20/EB/C5B/8m OERLIKON (150A-35%)	W000278383
uchwyt spaw. TIG, WTT2 17 /EB/C5B/4m WELDLINE (135A-35%)	W000278882
uchwyt spaw. TIG, WTT2 17 /EB/C5B/8m WELDLINE (135A-35%)	W000278919