



Po prostu lepszy.



Sprytne rozwiązania w obszarze spawalnictwa

NOWOŚĆ:
Narzędzia mocujące
do stołów spawalniczych

Mocowanie na stołach maszynowych i spawalniczych oraz przyrządach



Całe doświadczenie skupione na stole

Dzięki wieloletniemu doświadczeniu i wiedzy konstruktorów oraz ciągłej wymianie informacji z klientami firma BESSEY posiada silnie rozwinięty zmysł ukierunkowany na rozwiązywanie problemów. Rezultatem tego są narzędzia do mocowania i cięcia stworzone w myśl motto "BESSEY. Po prostu lepszy." Firma BESSEY ma w swojej bogatej ofercie aktualnie ponad 1600 produktów dostosowanych do indywidualnych wymogów użytkowników.

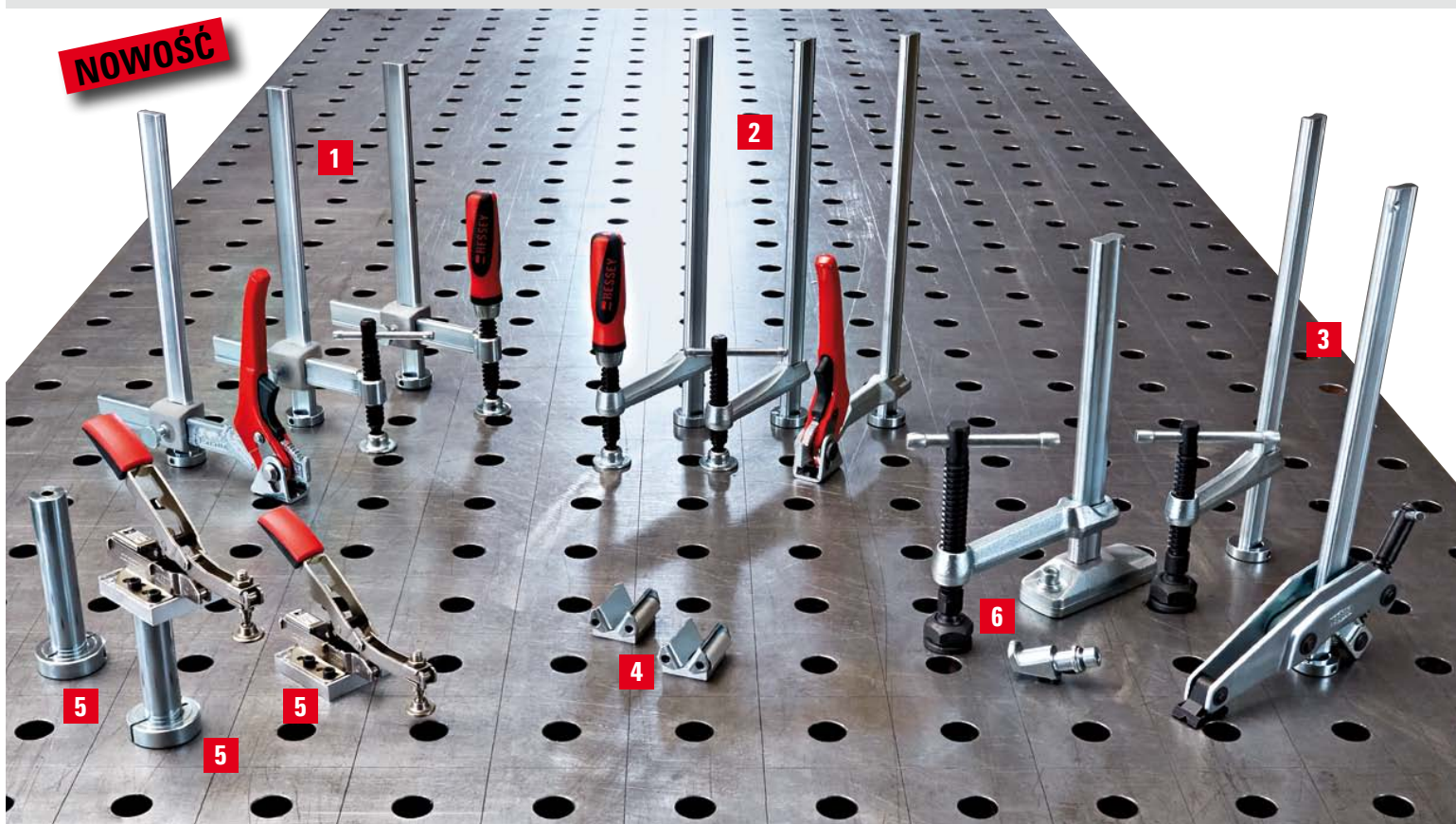
Firma BESSEY wykorzystała to doświadczenia w dziedzinie narzędzi do mocowania przy rozwoju nowych narzędzi mocujących do stołów spawalniczych w systemie D28. Firma BESSEY oferuje wszechstronny asortyment praktycznych narzędzi które dzięki swoim elastycznym możliwościom zastosowania ułatwiają wykonywanie codziennej pracy. Montaż wszystkich narzędzi na stole spawalniczym odbywa się bez użycia dodatkowych narzędzi, umożliwiając wszechstronne zastosowanie oraz gwarantując komfort, bezpieczeństwo oraz precyzję podczas pracy. Przekonaj się sam!

Narzędzia mocujące do stołów spawalniczych

Bezpieczne spawanie razem z specjalistą w dziedzinie narzędzi do mocowania

BESSEY
Po prostu lepszy.

NOWOŚĆ



Oferowane korzyści:

1 Elastyczność dzięki regulacji wysięgu

Narzędzia mocujące do stołów spawalniczych TWW28 BESSEY posiadają regulowany bezstopniowo wysięg oraz 3 warianty rękojeści.

2 Wysięg 120 mm lub 140 mm

Narzędzia mocujące do stołów spawalniczych TW28 BESSEY oferują 3 warianty rękojeści oraz 2 warianty wysięgu.

3 Mocny specjalista

Narzędzie mocujące TWM28 posiada stopkę dociskową odporną na działanie wysokich temperatur z wkładem ze stali spiekanej, wychylną w zakresie do 35°. Wersja TW28GRS z przesuniętym na zewnątrz wrzecionem zapewnia swobodny dostęp do obszaru roboczego.

4 Idealne do spawania balustrad

Nasadki mocujące Vario TW28VAD i TWWAD umożliwiają mocowanie elementów o przekroju okrągłym, owalnym i wielokątnym w zakresie do 60° dla wewnętrznego lub zewnętrznego kąta pracy szczęk.

5 Łatwe użycie docisków szybko-mocujących

Adapter TW28A-STC oraz odpowiedni przedłużacz TW28X pozwalają na szybki montaż na stołach spawalniczych także docisków szybko-mocujących BESSEY z podstawą poziomą.

6 Wykorzystanie docisków maszynowych

Korzystają Państwo z docisków maszynowych BESSEY i chcą ich używać także na stołach spawalniczych? Rozwiązaniem jest zaczep TW28HO przykręcony do otworu w podstawie docisku maszynowego.



Narzędzia mocujące do stołów spawalniczych

NOWOŚĆ

- Precyzyjne, indywidualne mocowanie
- Ulepszany cieplnie profil szyny oraz ramię ruchome zapewniają sprężystość i elastyczność podczas mocowania
- Bezstopniowa regulacja wysięgu (w TWV)

Różne wersje:

- Dwukomponentowa rękojeść z wysokiej jakości tworzywa sztucznego oraz pokrętko z zaokrąglonymi końcami – w obu wersjach zastosowano płynnie pracujące wrzeciono z gwintem trapezowym oraz stopkę dociskową z możliwością wymiany bez dodatkowych narzędzi
- Dźwignia z mechanizmem zatraskowym zapewniającym stopniowe, szybkie i odporne na wibracje mocowanie



Narzędzie mocujące do stołów spawalniczych z regulowanym wysięgiem TWV28

Numer katalogowy	Otwory Ø	Wysokość maks.	Wysięg	Szyna	kg	szt.	VB0003
TWV28-30-17-2K	28	300	40-175	28 x 11	2,22	1	
TWV28-30-17K	28	300	40-175	28 x 11	2,11	1	
TWV28-30-17H	28	300	110-175	28 x 11	2,48	1	

Narzędzie mocujące do stołów spawalniczych TW28

Numer katalogowy	Otwory Ø	Wysokość maks.	Wysięg	Szyna	kg	szt.	VB0003
TW28-30-12-2K	28	300	120	28 x 11	1,68	1	
TW28-30-14-2K	28	300	140	28 x 11	1,70	1	
TW28-30-12K	28	300	120	28 x 11	1,62	1	
TW28-30-14K	28	300	140	28 x 11	1,65	1	
TW28-30-12H	28	300	120	28 x 11	2,07	1	
TW28-30-14H	28	300	140	28 x 11	2,10	1	

Narzędzie mocujące do stołów spawalniczych ze specjalną stopką dociskową TWM28

Numer katalogowy	Otwory Ø	Wysokość maks.	Wysięg	Szyna	kg	szt.	VB0003
TWM28-30-12	28	300	120	28 x 11	1,78	1	

- Precyzyjne, indywidualne mocowanie
- Ulepszany cieplnie profil szyny oraz ramię ruchome zapewniają sprężystość i elastyczność podczas mocowania
- Wrzeciono ulepszane cieplnie jest szczególnie stabilne i odporne na zużycie, co znacząco zwiększa jego żywotność
- Specjalna stopka dociskowa odporna na działanie wysokich temperatur z wkładem ze stali spiekanej, wychylna w zakresie do 35°, zapewnia długą żywotność



Narzędzie mocujące do stołów spawalniczych z przesuniętym na zewnątrz wrzecionem TW28GRS

Numer katalogowy	Otwory Ø	Wysokość maks.	Wysięg	Szyna	kg	szt.	VB0003
TW28GRS30-12	28	300	120	28 x 11	2,33	1	



- Przesunięte na zewnątrz wrzeciono zapewnia swobodny dostęp do obszaru roboczego i zabezpiecza przed odpryskami spawalniczymi
- Stabilna stopka dociskowa ze specjalną pryzmą sprawdza się doskonale przy mocowaniu okrągłych lub wielokątnych elementów
- Odchylne ramiona oraz bezstopniowa regulacja wysokości
- Idealne do mocowania przy ograniczonej ilości dostępnego miejsca, w wąskich otworach lub przy małych odstępach elementów

Narzędzia mocujące do stołów spawalniczych

NOWOŚĆ

Po prostu lepszy.



Nasadka mocująca Vario TW28VAD i TWVAD



Numer katalogowy	Otwory Ø	Kąt	Szerokość powierzchni dociskowej	kg	szt.	VB0003
	mm		mm			
TW28VAD	28	od 60° wewnątrz do 60° na zewnątrz	45	0,57	2	
TWVAD	—	od 60° wewnątrz do 60° na zewnątrz	45	0,28	2	

Adapter TW28A-STC dla docisków szybkomocujących



Numer katalogowy	Otwory Ø	Pasuje do	kg	szt.	VB0003
	mm				
TW28A-STC	28	STC-VH / STC-HH / STC-IHH	0,28	1	

Przedłużacz TW28X



Numer katalogowy	Otwory Ø	Pasuje do	Zakres regulacji	kg	szt.	VB0003
	mm		mm			
TW28X	28	TW28A-STC / TW28VAD / TWVAD	15-300	1,76	1	

Zaczep TW28H0



Numer katalogowy	Otwory Ø	Pasuje do	kg	szt.	VB0003
	mm				
TW28H0	28	BAS-C / BAS-CB / BAS0 / BSN / GRS / BSG	0,14	1	

- Dopasowuje się do przekroju okrągłego, owalnego i wielokątnego zaciskanego elementu
- Dopasowuje się bezstopniowo w zakresie do 60° dla wewnętrznego lub zewnętrznego kąta pracy szczęk

Różne wersje:

- TW28VAD – wersja ze sworzniem – umożliwia szybkie wyśrodkowanie i zamocowanie elementu na stole spawalniczym
- TWVAD – wersja bez sworznia – umożliwia łatwą zmianę miejsca zamocowania na stole spawalniczym

- Akcesoria dla docisków szybkomocujących BESSEY z podstawą poziomą STC
- Ze sworzniem – przeznaczone do bezpośredniego stosowania na stołach spawalniczych
- Bez sworznia – przeznaczone do przykręcenia na przedłużaczach TW28X

- Akcesoria dla docisków szybkomocujących BESSEY adapter TW28A-STC, TW28VAD oraz TWVAD
- Położenie elementów okrągłych można regulować bezstopniowo za pośrednictwem pierścienia ustalającego w stole spawalniczym

- Akcesoria dla docisków maszynowych BESSEY
- Pozwala na łatwe przykręcenie do docisku maszynowego, dzięki czemu możliwe będzie użycie docisku na stołach spawalniczych

Szybkie mocowanie z automatyczną regulacją zakresu rozwarcia



Oferowane korzyści:

1 Automatyczna regulacja zakresu rozwarcia

Docisk kolanowy dostosowuje się automatycznie do wielkości przedmiotu obrabianego. Bezstopniowy zakres regulacji wynosi w przypadku docisków pionowych do 40 mm / 1 9/16" a w przypadku docisków poziomych do 16 mm / 5/8". Siła docisku pozostaje przy tym prawie niezmienną. Dzięki temu czasochłonne ręczne ustawianie śruby dociskowej nie jest już wymagane.

2 Śruba nastawcza w przegubie

Śruba nastawcza umieszczona pod dźwignią w złączu przegubowym umożliwia regulację siły docisku w zakresie do 2 500 N (550 lbs.) w zależności od warunków stosowania.

3 Układ otworów w podstawie

Podstawa z rozstawem otworów mocujących w mm oraz calach umożliwia szybkie i pewne mocowanie docisku do podłoża.

4 Duża, ergonomiczna rękojeść

Dwukomponentowa rękojeść z wkładką z miękkiego tworzywa i dużą powierzchnią podparcia dla dłoni umożliwia szybkie i pewne mocowanie.

Regulowane dociski kolanowe



STC-VH

NOWOŚĆ

Docisk pionowy z otwartym ramieniem STC-VH

Numer katalogowy	Zakres roboczy		Siła mocowania				
	mm	"	N	lbs.	kg	szt.	
z podstawą poziomą							
STC-VH20	20	13/16	1.100	250	0,35	6	
STC-VH50	40	1 9/16	2.500	550	0,43	6	

Docisk STC-VH50 będzie dostępny od 4. kwartału 2014 roku



STC-HH



STC-HV



STC-HA

Docisk pionowy z otwartym ramieniem STC-HH / STC-HV / STC-HA

Numer katalogowy	Zakres roboczy		Siła mocowania				
	mm	"	N	lbs.	kg	szt.	
z podstawą poziomą							
STC-HH20	20	13/16	1.100	250	0,20	6	
STC-HH20SB	20	13/16	1.100	250	0,20	6	
STC-HH50	40	1 9/16	2.500	550	0,38	6	
STC-HH50SB	40	1 9/16	2.500	550	0,38	6	
STC-HH70	60	2 3/8	2.500	550	0,42	6	
STC-HH70SB	60	2 3/8	2.500	550	0,42	6	
z podstawą pionową							
STC-HV20	20	13/16	1.100	250	0,21	6	
z podstawą kątową							
STC-HA20	20	13/16	1.100	250	0,23	6	



STC-IHH



STC-IHA

Docisk poziomy STC-IHH / STC-IHA

Numer katalogowy	Zakres roboczy		Siła mocowania				
	mm	"	N	lbs.	kg	szt.	
z podstawą poziomą							
STC-IHH15	10	3/8	1.100	250	0,19	6	
STC-IHH25	16	5/8	2.500	550	0,42	6	
STC-IHH25SB	16	5/8	2.500	550	0,42	6	
z podstawą kątową							
STC-IHA15	10	3/8	1.100	250	0,23	6	

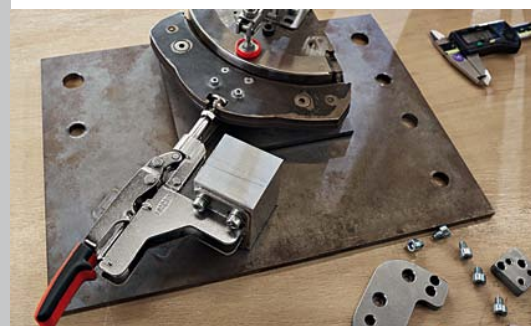
Dane CAD 3D są dostępne do pobrania na stronie www.bessey.de
Informacje na temat akcesoriów na stronie 5



Po prostu lepszy.



- Dźwignia w położeniu zamkniętym jest ustawiona pionowo
- Automatyczna, bezstopniowa regulacja wysokości mocowania przy prawie niezmienniej sile docisku – nie wymaga ręcznego ustawiania śruby dociskowej
- Siła docisku regulowana w zakresie w zależności od ustawienia śruby dociskowej w przegubie
- Mocna i sztywna konstrukcja z blachy wysokogatunkowej gwarantująca długą żywotność docisku
- Podstawa z rozstawem otworów mocujących w mm oraz calach
- Dwukomponentowa rękojeść z wysokiej jakości tworzywa sztucznego odpornego na działanie olejów (STC-HH20, STC-HV20, STC-HA20, STC-IHH15 i STC-IHA15 z kołnierzem zabezpieczającym przed ześlizgiwaniem się ręki)



Szybkie i elastyczne mocowanie z dużą siłą



Oferowane korzyści:

1 Elastyczna praca

Docisk maszynowy BS, BSG oraz docisk stołowy śrubowy GRS posiadają odchylne ramiona oraz bezstopniową regulację wysokości.

2 Szybka praca

Docisk BS wyróżnia mechanizm dźwigniowy, który umożliwia szybkie zaciskanie i luzowanie przedmiotu obrabianego.

3 W przestrzeniach

z ograniczoną ilością miejsca

Jeśli wymagany jest swobodny dostęp do obszaru roboczego lub ilość dostępnego miejsca jest niewielka, najlepszym rozwiązaniem jest docisk stołowy śrubowy z przesuniętym wrzecionem GRS.

4 Specjalna ruchoma stopka dociskowa

Ruchoma stopka dociskowa w docisku stołowym śrubowym BSG umożliwia ponadto mocowanie elementów o ukośnych powierzchniach nachylonych pod kątem do 35 stopni.

Dociski maszynowe



Docisk stołowy dźwigniowy BS



Numer katalogowy	Wysokość maks.	Wysięg	Szyna	Średnica otworów dla śrub mocujących	kg	szt.	
	mm	mm	mm	mm			VB0003
BS2N	200	100	19,5 x 9,5	10,5	1,35	1	
BS3N	200	120	22 x 10,5	13	1,55	1	
BS4N	200	120	28 x 11	16,5	2,65	1	
BS5N	240	140	30 x 15	16,5	3,30	1	
BS6N	500	140	30 x 15	16,5	4,00	1	



Docisk stołowy śrubowy z przesuniętym wrzecionem GRS



Numer katalogowy	Wysokość maks.	Wysięg	Szyna	Siła mocowania	Średnica otworów dla śrub mocujących	kg	szt.	
	mm	mm	mm	N	mm			VB0003
GRS20-12	200	140	28 x 11	7.500	16,5	2,95	1	



Docisk stołowy śrubowy BSG



Numer katalogowy	Wysokość maks.	Wysięg	Szyna	Średnica otworów dla śrub mocujących	kg	szt.	
	mm	mm	mm	mm			VB0003
BSG21-14	210	140	30 x 15	16,5	3,22	1	



Po prostu lepszy.

- Siła docisku do 10 000 N na wysokości 50 mm od stołu
- Odchylny, z bezstopniową regulacją wysokości
- Do prac wiertarskich i lekkiego frezowania
- Mechanizm dźwigniowy do szybkiego zamykania i otwierania docisku

- Siła docisku 7 500 N na wysokości 50 mm od stołu
- Odchylny, z bezstopniową regulacją wysokości
- Wrzeciono znajdujące się poza obszarem pracy docisku umożliwia łatwiejszy dostęp do przedmiotu obrabianego i mocowanie w trudno dostępnych miejscach
- Do prac wiertarskich i lekkiego frezowania



- Siła docisku do 12 000 N na wysokości 50 mm od stołu
- Do mocowania na przyrządach i stołach roboczych obrabiarek
- Ruchoma stopka dociskowa umożliwia mocowanie elementów o ukośnych powierzchniach nachylonych pod kątem do 35°
- Specjalna stopka dociskowa z wkładem ze stali spiekanej gwarantuje długą żywotność

Dane CAD 3D są dostępne do pobrania na stronie www.bessey.de
Informacje na temat akcesoriów na stronie 5

Z bardzo dużą siłą docisku i zwartą budową



Oferowane korzyści:

- 1 Obudowa i ramię dociskowe z wysokogatunkowej stali nierdzewnej**
Dociski BAS są mniejsze o ok. 30 % w stosunku do porównywalnych modeli oferowanych przez konkurencję, jednak zapewniają taką samą, dużą siłę docisku. Samohamowna przekładnia ślimakowa umożliwia pionowe dociskanie z siłą do 16 000 N.
- 2 Różne warianty ramion i perfekcyjne uszczelnienie**
Ruchoma płytka dociskowa z aluminium na krótkim i długim ramieniu docisków BAS zapewnia optymalne rozłożenie siły docisku, nie uszkadzając przy tym powierzchni przedmiotu obrabianego. Dociski BSP z ostro zakończonym ramieniem umożliwiają mocowanie w narożnikach. Specjalna uszczelka poliamidowa chroni wnętrze docisku przed zabrudzeniami.

3 Otwarty lub zamknięty otwór mocujący

Otwarty otwór mocujący umożliwia szybki montaż i demontaż docisku. W przypadku wersji z zamkniętym otworem mocującym śruba, wpust przesuwany oraz docisk tworzą jeden zespół. Otwieranie i zamykanie wszystkich docisków BAS odbywa się przy użyciu klucza sześciokątnego BASKN z przetyczką zakończoną kulką.

4 Oszczędność miejsca i łatwe dopasowanie

Wszystkie modele wyróżnia mała wysokość i niewielka ilość miejsca konieczna u podstawy. Zakres mocowania można zwiększyć przy użyciu podstawy do docisków maszynowych BESSEY BASO o wysokości 80 mm. W przypadku stosowania kilku podstaw jedna na drugiej należy zwrócić uwagę na dokładne przyleganie przedmiotu obrabianego.

Dociski maszynowe



**Docisk maszynowy kompaktowy BAS-C,
z otwartym otworem mocującym**

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg			
	mm	mm	kg	szt.	VB0003
BAS-C9-4	88	40	1,30	1	
BAS-C10-6	97	60	1,30	1	
BSP-C10-6	97	60	1,30	1	



**Docisk maszynowy kompaktowy BAS-CB,
z zamkniętym otworem mocującym**

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg			
	mm	mm	kg	szt.	VB0003
BAS-CB9-4	88	40	1,30	1	
BAS-CB10-6	97	60	1,30	1	
BSP-CB10-6	97	60	1,30	1	

Podstawa do docisków maszynowych BAS0



Numer katalogowy	Wysokość	Śruba mocująca	Do śrub z łbem walcowym DIN 912			
	mm			kg	szt.	VB0003
BAS0	80	M 10	M 10 / M 12	0,45	1	

Klucz z przetyczką BASKN



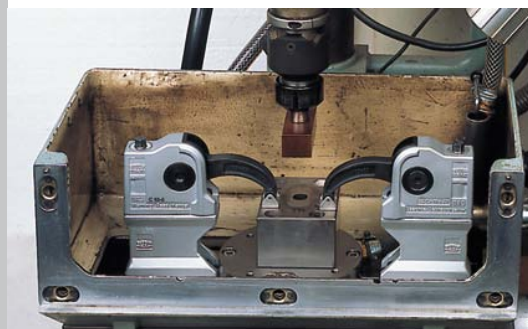
Numer katalogowy	Rozmiar wewnętrzny	Rozmiar klucza sześciokątnego z kulą	Długość przetyczki			
			mm	kg	szt.	VB0003
BASKN	SW 11	SW 8 + SW 10	230	0,38	1	

Dane CAD 3D są dostępne do pobrania na stronie www.bessey.de
Informacje na temat akcesoriów na stronie 5



Po prostu lepszy.

- Siła docisku do 16 000 N
- Kompaktowa budowa
- Otwór mocujący otwarty do śrub M 10 / M 12



- Siła docisku do 16 000 N
- Kompaktowa budowa
- Otwór mocujący zamknięty do śrub M 10 / M 12

- Wysokość 80 mm
- Możliwość montażu kilku podstaw jedna na drugiej
- Otwór mocujący otwarty, w komplecie ze śrubą mocującą
- Pasuje do wszystkich docisków kompaktowych BESSEY BAS

- Klucz nasadowy sześciokątny z przetyczką do śrub mocujących M 10 / M 12
- Pasuje do wszystkich docisków kompaktowych BESSEY BAS

Inne sprawdzone produkty z obszaru spawalnictwa



YouTube



- Automatische Anpassung der Elemente an unterschiedliche Stärken
- Stabiler Körper und drückende Zangen aus hochwertigem Stahl
- Mit kupferbeschichteter Bohrung zur Vermeidung von Schweißspritzanhaftungen
- Präzise Fixierung im 90°-Winkel



Imadlo spawalnicze kątowe samonastawne WSM

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Grubość maks.	Wysokość szczęk	Długość szczęk			
	mm	mm	mm	mm	kg	szt.	VB0003
WSM9	2 x 90	60	35	110	3,80	1	
WSM12	2 x 120	100	61	120	7,80	1	

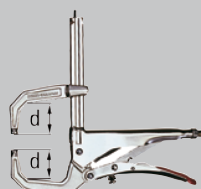
Dane CAD 3D są dostępne do pobrania na stronie www.bessey.de

Szczypce zaciskowe spawalnicze



Szczypce zaciskowe spawalnicze równoległe z regulowaną szczęką GRZ

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg			
	mm	mm	kg	szt.	VB0003
GRZ10	100	65	1,00	10	
GRZ20	200	65	1,20	10	



Szczypce zaciskowe spawalnicze omijające z regulowaną szczęką GRZC

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Grubość elementu zaciskanego d			
	mm	mm	mm	kg	szt.	VB0003
GRZC	110	80	40	1,10	10	



Szczypce zaciskowe spawalnicze omijające z podwójnymi szczękami GRZV Variogrip

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Grubość elementu zaciskanego d			
	mm	mm	mm	kg	szt.	VB0003
GRZV	100	50-80	43	1,25	10	



Szczypce zaciskowe spawalnicze do łączenia rur GRZRO

Numer katalogowy	Średnica rur Ø	Wysięg			
	mm	mm	kg	szt.	VB0003
GRZRO	0-110	65	1,30	10	



Po prostu lepszy.

- Równoległe szczęki zaciskowe
- Wgłębienie pryzmowe w szczękach ułatwia chwytanie niewielkich elementów lub rur
- Nakładki ochronne zabezpieczają delikatne powierzchnie podczas mocowania



- Szczęki zaciskowe umożliwiają omijanie nieregularnych elementów i punktowe mocowanie
- Podwójne szczęki górne z możliwością bezstopniowej regulacji w pionie i poziomie
- Umożliwiają mocowanie elementów o różnej grubości lub przesuniętych względem siebie

- Idealne do przytrzymywania w osi dwóch rur o tej samej średnicy
- Dostarczane z nakładkami ochronnymi
- Zabezpieczają delikatne powierzchnie podczas mocowania
- Odporne na temperatury do 200 °C, odpowiednie do spawania punktowego

Ściski spawalnicze biegunowe

- Ramiona z żeliwa ciągliwego
- Ergonomiczna rękojeść drewniana
- Otwór podłączeniowy w górnym ramieniu



Ścisk spawalniczy masowy żeliwny LP/TP ze sprawdzoną rękojeścią drewnianą

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Otwory Ø	Maks. prąd			
	mm	mm	mm	mm	A	kg	szt.	VB0001
LP-1	150	60	20 x 5	10,5	300	0,50	10	
TP-1	150	80	25 x 6	10,5	400	0,78	10	

- Ramiona z żeliwa ciągliwego
- Ze śrubą skrzydełkową
- Otwór podłączeniowy w górnym ramieniu



Ścisk spawalniczy masowy żeliwny LP/TP ze śrubą skrzydełkową

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Otwory Ø	Maks. prąd			
	mm	mm	mm	mm	A	kg	szt.	VB0001
LP-1F	150	60	20 x 5	10,5	300	0,53	10	
TP-1F	150	80	25 x 6	10,5	400	0,78	10	
TP-2F	150	60	30 x 8	11	600	1,20	20	

- Ramiona z żeliwa ciągliwego
- Pokrętko z zaokrąglonymi końcami zapewniające lepsze przenoszenie siły podczas mocowania
- Otwór podłączeniowy w górnym ramieniu



Ścisk spawalniczy masowy żeliwny TP z pokrętkiem

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Otwory Ø	Maks. prąd			
	mm	mm	mm	mm	A	kg	szt.	VB0001
TP-1K	150	80	25 x 6	10,5	400	0,75	10	

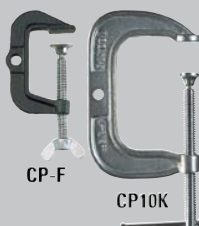
- Ramiona z żeliwa ciągliwego
- Otwór podłączeniowy na końcu szyny



Ścisk spawalniczy masowy żeliwny TGP

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Szyna	Otwory Ø	Maks. prąd			
	mm	mm	mm	mm	A	kg	szt.	VB0001
TG-P12	120	60	20 x 5	10,5	200	0,42	10	
TG-P20	200	100	27 x 7	13	350	1,08	10	

- Ramiona z żeliwa ciągliwego „C”



Ścisk spawalniczy masowy żeliwny CP

Numer katalogowy	Zakres roboczy	Wysięg	Otwory Ø	Maks. prąd			
	mm	mm	mm	A	kg	szt.	VB0001
CP-F	50	30	8,4	200	0,19	10	
CP10K	100	75	10,5	300	0,83	10	

Inne narzędzia do mocowania i cięcia z programu BESSEY



Po prostu lepszy.



Ściski śrubowe ślusarskie stalowe BESSEY GZ

- Siła mocowania większa o 20% przy każdym obrocie wrzeciona dzięki szynie o zoptymalizowanym profilu
- Najwyższe bezpieczeństwo dzięki przenoszeniu sił przez ramię ruchome po linii prostej
- Siła mocowania do 6 000 N
- Stopki dociskowe z możliwością wymiany bez użycia dodatkowych narzędzi (wysięg od 80 mm)
- Ramię stałe i ruchome ulepszone cieplnie, zapewniając sprężystość i elastyczność podczas mocowania



Ściski dźwigniowe ślusarskie stalowe GH / SGHS

- Szybkość – 5 x szybsze mocowanie niż tradycyjne ściski śrubowe
- Niezawodność – odporny na wibracje
- Siła – mocowanie z siłą do 8 500 N / 9 500 N



Regulowane ściski śrubowe SLV / GSV

- Siła mocowania do 6 500 N / 9 000 N
- Wyśrodkowanie na mocowanym przedmiocie zapobiega niepożądanemu wychyleniu
- Specjalna stopka dociskowa odporna na działanie wysokich temperatur z wkładem ze stali spiekanej, wychylna w zakresie do 35°, zapewnia długą żywotność
- Ścisk można przełożyć przez otwór w mocowanym przedmiocie/podzespolu



Ściski śrubowe ślusarskie wzmocnione SLM / SGM / SGTM / STBM / STBS / STBVC

- Siła mocowania od 8 500 N (SLM) do 35 000 N (STBVC)
- Specjalna stopka dociskowa z wkładem ze stali spiekanej, wychylna w zakresie do 35°, zapewnia długą żywotność



ERDI Nożyce dźwigniowe oraz nożyce uniwersalne do blachy

- Nożyce uniwersalne, nożyce kształtowe oraz nożyce przelotowe
- Dostępne w wersji prawej i lewej
- Różny materiał ostrza



Szczegółowe informacje w katalogu
na www.bessey.de

Dwie firmy – Jedna filozofia

BESSEY stawia na jakość.



Po prostu lepszy.



Dzięki temu BESSEY Tool stał się jednym z największych światowych producentów ręcznych narzędzi do mocowania i cięcia. Dążenie do zapewnienia najwyższej jakości powoduje, że np. materiał do produkcji szyn i wrzecion pochodzi bezpośrednio z BESSEY Präzisionsstahl. Pręty i płaskowniki stalowe są tam wytwarzane z zachowaniem najwyższych wartości tolerancji i uzyskują najlepszą jakość powierzchni, co powoduje, że są wykorzystywane m.in. w branży motoryzacyjnej i budowie maszyn.

BESSEY Tool GmbH & Co. KG ■ Mühlwiesenstraße 40
74321 Bietigheim-Bissingen, Germany
Fon +49 7142 401-0 ■ Fax +49 7142 401-452
E-Mail: info@bessey.de

Dystrybutor:

Pr. Schweißprodukte PL oPr. 30 08942 a WA 05/2014

Więcej informacji
www.bessey.de

