



Elga Cromarod 309 L Elektrody do spawania stali nierdzewnej oraz mieszanki stali nierdzewnej i innych stopów

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/808>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Cromarod 309L jest rutyłową elektrodą otuloną, której stopiwo ma skład austenitycznej **stali nierdzewnej** typu 23% Cr / 13% Ni.

Wysoka zawartość ferrytu oraz składników stopowych pozwala na zmniejszenie ich stężenia (rozcieńczenie) od strony stali średnio i niskostopowych bez występowania pęknięć na gorąco.

Zastosowania:

- Warstwy buforowe na węglowych i niskostopowych stalach przed napoiną z Cromarod 308 L lub Cromarod 347,
- Łączenie stali platerowanych i połączeń hybrydowych tj. stali nierdzewnych ze stalami nisko i średniostopowymi,
- Spawanie austenitycznych stali nierdzewnych o podobnym składzie typu 309,
- Spawanie ferrytyczno-martenzytycznych stali nierdzewnych typu 410, 430.

Prąd spawania:

AC, OCV ³ 50 V

DC+

Suszenie:

350°C, 2 godz.

Zawartość ferrytu:

FN 9

Odporność na korozję:

Zwykle Cromarod 309L jest używana na warstwy buforowe lub do połączeń hybrydowych, zatem odporność na korozję jest mniej istotna. Dwie warstwy na stali niskowęglowej porównać można do stali typu 304L.

Temperatura tworzenia się zgorzeliny:

Okolo 1000 ° C w powietrzu

<p style="text-align: center;"> 

Elektrody do spawania stali nierdzewnej oraz mieszanki stali nierdzewnej i innych stopów

309L - 2,0

2,5

3,25

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
