



Grit Moduł GXC / GXW Szlifowanie zaokrągleń

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/772>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Naprawdę dobry i szybki. Moduł do szlifowania zaokrągleń GXC

Moduł do szlifowania zaokrągleń GXC umożliwia uzyskanie doskonałych powierzchni w najprostszy sposób. Do przebudowy w szlifierkę bezkłową do zaokrągleń „Centerless” wystarczy jedynie kilka ruchów ręką gdyż ekonomiczność i elastyczność stoją na pierwszym planie.

Doskonała jakość powierzchni oraz wysoka prędkość robocza przy obróbce rur i wałków są cechami wyróżniającymi dla modułu do szlifowania zaokrągleń GXC. Nawet powszechnie dostępne na rynku taśmy z włókniny szlifi erskiej mogą zostać użyte w połączeniu z podstawową jednostką GX 75 2H Prędkość posuwu, stosownie do obrabianego materiału, można ustawiać bezstopniowo do maks. 2 metrów na minutę.

Zawsze na dobrym torze

W zakres dostawy wchodzi różne prowadnice, dobrane do jakości powierzchni obrabianego przedmiotu.

Prowadnica mosiężna przeznaczona jest do nierównych powierzchni, takich jak np. powierzchnie skorodowane, zgorzeliny, itd. lub do szlifowania na sucho. **Prowadnica nylonowa** stanowi doskonały wybór do powierzchniowej obróbki wykończeniowej oraz obróbki materiałów wrażliwych.

GXW do szlifowania na mokro

Wiele przemawia za szlifowaniem na mokro przy użyciu modułu chłodząco-smarującego GXW: pył szlifierski wiąże się natychmiast, co **zwiększa trwałość taśm szlifierskich, jakość obrabianej powierzchni** znacznie się poprawia, a dzięki zredukowanemu powstawaniu ciepła podczas szlifowania, **zmniejsza się ryzyko korozji** przy obróbce rur ze stali szlachetnej. Zamknięty obieg zapewnia **oszczędność środka** chłodząco-smarującego.

GXC

- Do szlifowania rur i wałków o przekroju \varnothing 10-100 mm
- Wysoka prędkość robocza przy zachowaniu największej jakości powierzchni

- Przystosowany również do szlifowania na mokro w połączeniu z modułem chłodząco-smarującym GXW
- Najłatwiejsza obsługa dzięki 4 sterowanym rolkom transportowym
- Może być także łączona z programem GI (GI 75 / GI 75 2H). Do tego konieczny jest adapter 6 99 02 187 00 0.

Dane techniczne

GXC

1. Numer zamówieniowy: 7 901 03
2. Rury: Ø 10-100 mm
3. Wymiary taśmy: 75 × 2000 mm
4. Masa: 48 kg
5. W zakres dostawy wchodzi: 1 prowadnica nylonowa; 1 prowadnica mosiężna, 1 przewód przyłączeniowy z wtyczką CEE 16 A

Moduł chłodząco-smarujący GXW

Numer zamówieniowy: 901 04

Masa: 8,6 kg

W zakres dostawy wchodzi: 1 litr emulsji chłodzącosmarującej (1:30)

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
