



Grit Modul GIR Moduł do szlifowania łuków

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/739>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Szlifowanie łuków jako standardowa opcja. Moduł do szlifowania łuków GIR

Dokładnie i szybko. Moduł do szlifowania łuków GIR jest optymalnie dostosowany do zastosowań przemysłowych. Wysoka wydajność ścierna zapewnia ekonomiczne zastosowanie, a przy taśmie o szerokości 150 mm urządzenie GIR nadaje się także do obróbki detali o większych średnicach.

Solidna, wytrzymała konstrukcja została opracowana specjalnie do zastosowania w przemyśle - praca ciągła nie stanowi żadnego problemu dla modułu GIR. Tak samo jak obróbka grubościennych elementów lub materiału litego. Dzięki wysokiej mocy silnika zapewnione jest ekonomiczne wyszlifowanie rur.

Wyjątkowo elastyczny

Dalszym wyjątkowym elementem jest imadło Heavy-Duty do stosowania w trudnych warunkach. Dzięki systemowi szybkiego mocowania, możliwa jest prosta i racjonalna wymiana detali. Dzięki dostarczonym w standardowym wyposażeniu szczekom wykonanym ze stali szlachetnej, ograniczana jest korozja kontaktowa detali ze stali nierdzewnej. Do efektywnego odsysania jest konieczny króciec odsysający (numer zamówieniowy 6 99 02 182 00 0).

Aby przy szlifowaniu ukosów rzeczywiście wszystko pasowało, firma GRIT opracowała specjalną tarczę szlifierską do ukosów. Jej prosty montaż przy równej długości taśmy czyni ją wyjątkową na rynku. Zgłoszona do opatentowania tarcza szlifierska do ukosów jest dostępna opcjonalnie do modułu GIR. Maksymalna średnica rur:

0° - Ø 110 mm

30° - Ø 80 mm

45° - Ø 60 mm

GIR

- Dokładne wyszlifowanie rur o średnicy maksymalnej do Ø 150 mm

- Imadło z wymiennymi szczękami wykonanymi ze stali szlachetnej i systemem szybkiego mocowania
- Zintegrowany ogranicznik głębokości w wykonaniu seryjnym
- Kąt przystawienia regulowany beznarzędziowo
- Do kątów 30° do 90°

30° / Maks. Ø 30 mm

45° / Maks. Ø 105 mm

60° / Maks. Ø 130 mm

90° / Maks. Ø 150 mm

- Dostępne są wałki dociskowe do wszystkich powszechnie stosowanych wymiarów rur
- W połączeniu z urządzeniem GI 150 2H, niskie obroty (1500 obr / min) optymalne do obróbki stali szlachetnej oraz do zastosowania z wałkami dociskowymi < Ø 35 mm
- Efektywne podwójne odsysanie przy zastosowaniu podstaw GIBE w połączeniu z króćcem odsysającym (numer zamówieniowy 6 99 02 182 00 0)

Dane techniczne

1. Średnica rury: Ø 20 - 150 mm
2. Wymiary profil / materiał płaski maks.: 120 × 150 mm
3. Wymiary taśmy: 150 × 2250 mm
4. Masa: 109 kg
5. Numer zamówieniowy: 9 90 01 007 00 0

W zakres dostawy wchodzi: 1 wałek dociskowy do Ø 42,4 mm; 1 taśma szlifierska 150 x 2250 mm, K 36 Z

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
