ELEKTRO AUTOMATYKA

www.elektroautomatyka.net.pl



Optimum DH 45V Masywna wiertarka słupowa do wiercenia przemysłowego. 3034262

http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/7315

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

- **Masywne, solidne** odlewy.
- **Automatyczne smarowanie** przekładni za pomocą pompy olejowej.
- **Wysoka wytrzymałość** oraz dokładność ruchu obrotowego dzięki hartowaniu i szlifowaniu wrzeciona głównego.
- **Wyłącznik główny** i **wyłącznik ochronny** silnika.
- **Duża osłona ochronna** o regulowanej wysokości z wyłącznikiem bezpieczeństwa dla maksymalnej ochrony użytkownika.
- **Ogranicznik głębokości**.
- Elektronika 24V DC.
- **Wrzeciono mechaniczne** RSS.
- **Foliowane przełączniki** pulpitu, łatwe do czyszczenia.
- **Elektrosprzęgło** sterujące automatycznym posuwem tulei wrzeciona załączane oraz wyłączane przyciskami elektrycznymi w czteroramiennej rękojeści.

Dane techniczne:

- Nr artykułu: 3034262.

Dane maszyny:

- Napięcie elektryczne: 400 v / 3 Ph ~50 Hz.
- Moc silnika: 2.2 kW.
- Średnica wiercenia w stali (S235JR): Ø 40 mm.
- Gwintowanie w stali (S235JR): M 35.

Mocowanie wrzeciona:

- Wysuw tulei wrzeciona: 170 mm.
- Mocowanie we wrzecionie: MK 4.
- Prześwit: 350 mm.
- Automatyczny wysuw tulei: 3 stopnie / 0.1 – 0.2 mm/obr.
- Sprzęgło: Mechanicznie.

Prędkości obrotowe:

- Zakres prędkości obrotowych wrzeciona: 30- 2.430 min-1.
- Liczba stopni: 4, elektr. regulacja.

Stół wiertarski:

- Wymiary stołu wiertarskiego długość x szerokość: 530 x 530 mm.
- Szerokość rowka teowego / Rozstaw / Ilość: 16 mm / 150 mm /2.
- Maksymalne obciążenie stołu: 250 kg.
- Odstęp wrzeciono – stół: 130-725 mm.

Podstawa maszyny:

- Powierzchnia robocza podstawy dł. x szer.: 755 x 480 mm.
- Szerokość rowka teowego / Ilość / Rozstaw: 18 mm / 2 /150 mm.
- Odstęp wrzeciono – podstawa: Maks. 1.210 mm.
- Średnica kolumny: Ø 115 mm.

Wymiary:

- Dł. x szer. x wys.: 850 x 480 x 2.195 mm.
- Waga netto: 500 kg.

Wyposażenie standardowe:

- Uchwyt wiertarski 1-16 mm.
- Narzędzia do obsługi.

Akcesoria:

- Konik RST 1: 3356155.

- Stół obrotowy RT 150: 3356150.
- Zestaw narzędzi zaciskowych SPW 12: 3352017.
- Precyzyjne imadło maszynowe FMS 100: 3354100.
- Uniwersalne pompa chłodząca 230 V / 1 Ph: 3352002.
- Uchwyt OPTIMUM MK 2 1-16 mm: 3050571.
- Uchwyt wiertarski bezkluczowy MK2 1 – 13 mm: 3050572.
- Uchwyt OPTIMUM MK4 1 – 16 mm: 3050574.
- Precyzyjny uchwyt wiertarski 1 – 8 mm, B16: 3050608.
- Precyzyjny uchwyt wiertarski 1-10 mm, B16: 3050610.
- Precyzyjny uchwyt wiertarski 1-13 mm, B16: 3050623.
- Precyzyjny uchwyt wiertarski 1-16 mm, B16: 3050626.
- Trzpień redukcyjny MK4-MK3: 3050664.
- Trzpień redukcyjny MK4-MK2: 3050665.
- Stożek Morse’a MK3-B16: 3050660.
- Wiertła spiralne HSS ze stożkiem Morse’a MK 2: 3051002.
- Wiertła spiralne HSS ze stożkiem Morse’a MK 3: 3051003.
- Przystawka do gwintowania M5 – M12 / B16: 3352042.
- Zestaw tulei zaciskowych MK 4 / ER 32 – M16: 3352094.
- Imadło maszynowe ze szczęką o szerokości 75 mm MSO 75: 3000075.
- Imadło maszynowe ze szczęką o szerokości 100 mm MSO 100: 3000100.
- Imadło maszynowe ze szczękami o szerokości 125 mm MSO 125: 3000125.
- Imadło maszynowe ze szczęką o szerokości 150 mm MSO 150: 3000150.
- Imadło maszynowe ze szczęką o szerokości 85 mm BMS 85: 3000008.
- Imadło maszynowe ze szczęką o szerokości 100 mm BMS 100: 3000010.
- Imadło maszynowe ze szczęką o szerokości 120 mm BMS 120: 3000012.
- Imadło maszynowe ze szczęką o szerokości 150 mm BMS 150: 3000015.
- Imadło maszynowe ze szczęką o szerokości 200 mm BMS 200: 3000020.

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia
ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko
ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn
ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
