



Elga Cromarod 316 L Elektrody do spawania stali nierdzewnej stosowanej w przemyśle spożywczym

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/729>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Cromarod 316L jest rutyłową elektrodą otuloną, przeznaczoną do spawania (prądem stałym lub zmiennym) austenitycznych **stali kwasoodpornych** z dodatkiem stopowym molibdenu, o bardzo niskiej zawartości węgla i podobnych o składzie typu 316.

Posiada bardzo dobre własności spawalnicze: mały rozprysk, gładkie lico spoiny oraz samousuwalny żużel. Spoiny pachwinowe mają gładką, lekko wklęsłą powierzchnię, ze znakomitą wtopieniem linii brzegowej spoiny.

Można nią spawać we wszystkich pozycjach do średnicy 3,2 mm włącznie.

Cromarod 316L używa się do stali typu 316 o zwykłej zawartości węgla, jak również stabilizowanych Nb lub Ti, pod warunkiem, że temperatura pracy nie przekrocza 400°C.

Dla zastosowania w konstrukcjach pracujących w wyższych temperaturach, zaleca się stosowanie elektrody Cromarod 318.

Prąd spawania:

AC, OCV³ 50 V

DC+

Suszenie:

350°C, 2 godz.

Zawartość ferrytu:

FN 6

Odporność na korozję:

Dobra odporność na korozję ogólną i międzykrystaliczną w bardziej agresywnych środowiskach, np. w rozcieńczonych gorących kwasach. Dobra odporność na chlorkową korozję wżerową.

Temperatura tworzenia się zgorzeliny:

Okolo 850°C w powietrzu

Elektrody do spawania stali nierdzewnej stosowanej w przemyśle spożywczym

316L - 2,0

2,5

3,25

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
