



Rebel™ EMP 320ic to wieloprocessowe urządzenie spawalnicze 0700300991

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/7283>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Urządzenie **Rebel EMP 320ic** umożliwia spawanie przy maksymalnym natężeniu prądu 350 amperów i napięciu 34 woltów, dzięki czemu jest odpowiednio przystosowane do pracy w trudnych zastosowaniach przemysłowych, zarówno przy użyciu drutów litych, jak i drutów rdzeniowych o średnicy 1,2mm. Model EMP 255ic umożliwia spawanie przy maksymalnym natężeniu prądu 300 amperów.

Właściwości:

- Automatycznie dostosowywane parametry startowe zapewniają za każdym razem wyraźne i precyzyjne zajarzenie łuku, niezależnie od rodzaju i średnicy drutu.
- Wyjątkowo przyjazny dla użytkownika, wielojęzyczny interfejs **TFT** wyświetla listy części zamiennych i wytyczne dotyczące parametrów spawania dla wszystkich procesów.
- Urządzenie ważące **31,4 kg** można podnosić ręcznie lub transportować na wózku, co zapewnia niezrównaną mobilność.
- Możliwość pracy przy wysokim cyklu roboczym w połączeniu z 4-rolkowym systemem podawania spoiwa o mocnej konstrukcji zapewnia dokładne i równomierne podawanie drutów o wszystkich średnicach, co sprawia, iż urządzenia z serii Rebel nadają się do wykonywania nawet najtrudniejszych prac.
- Innowacyjna inteligentna funkcja „**smart-MIG**” monitoruje technikę operatora i nieustannie dostosowuje nastawy w celu zapewnienia stabilnego łuku i wykonywania złączy spawanych o stałej, doskonałej jakości. Wystarczy ustawić średnicę drutu oraz grubość materiału i można przystąpić do spawania.
- Urządzenia zapewniają pełną wydajność spawania elektrodami otulonymi (**MMA**) przy użyciu elektrod o średnicy do **5 mm**, jak również możliwość spawania metodą **Lift TIG** przy stosowaniu dotykowego sposobu zajarzenia łuku i regulowanego przepływu gazu początkowego i końcowego oraz regulowanego narastania i opadania prądu spawania.
- Dwa wloty gazu, jeden dla metody **MIG/MAGi** jeden dla metody **TIG**, można podłączyć jednocześnie. Wbudowany

z przodu maszyny zawór elektromagnetyczny gazu w systemie **TIG** eliminuje potrzebę użycia ręcznego zaworu na uchwycie **TIG**.

Dane techniczne zasilania

Max Output (A)	350 A
Protection Class	IP23S
Supply Plug	CEE16A plug
Voltage Range (V)	360-440 VAC

Input Voltage

Częstotliwość	50/60 Hz
ph	3
V	400 VAC

Masa

Masa	31.4 kg
------	---------

Welding Output

Cykl pracy	40 %
moc V	30.0 V
Output Current	320 A
Proces spawania	MIG (GMAW)

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl