



Elga Cromarod 308 L Elektrody do spawania stali nierdzewnej

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/728>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Cromarod 308L jest rutyłową elektrodą otuloną przeznaczoną do spawania (prądem stałym lub zmiennym) austenitycznych **stali nierdzewnych** o bardzo niskiej zawartości węgla, typu 18% Cr / 10% Ni (304L).

Elektroda posiada bardzo dobre własności spawalnicze: mały rozprysk, gładkie lico spoiny oraz samousuwalny żużel.

Można nią spawać we wszystkich pozycjach do średnicy 3,2 mm włącznie.

Używana jest do spawania stali typu 304 jak również typu 347, 321 stabilizowanych Nb lub Ti, gdy podstawowym wymogiem jest odporność korozyjna.

Dla zastosowania w konstrukcjach pracujących w temperaturach powyżej 400°C zaleca się stosowanie elektrody Cromarod 308H, która charakteryzuje się wyższą wytrzymałością w podwyższonych temperaturach

Pozycje spawania:**Prąd spawania:**

AC, OCV \geq 50 V
DC+

Suszenie:

350°C, 2 godz.

Właściwości mechaniczne:**Skład chemiczny w %**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,02	0,8	0,7	19,5	10,4

Granica plastyczności, $R_{p0,2\%}$: 450 N/mm²

Wytrzymałość

na rozciąganie, R_m : 580 N/mm²

Wydłużenie, A_5 : 39%

Udarność, CV: -20°C • \geq 65 J

-196°C • 35 J

Dopuszczenia:

CL

DB

Kennblatt nr 30.042.04

DNV

SVK

TTK

TÜV

UDT

Zawartość ferrytu:

FN 5

Odporność na korozję:

Dobra odporność na korozję ogólną i międzykrystaliczną. Również dobra odporność na działanie kwasów utleniających i redukujących.

Temperatura tworzenia się zgorzeli: Około 850°C w powietrzu

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl