



Ideal EXPERT TIG 315 AC/DC Spawarka inwertorowa do spawania TIG TIG PULS MMA

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/7231>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Spawarka inwertorowa do spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (**AC**) i stałym (**DC**) z bezdotykowym (**HF**) zajarzeniem łuku oraz metodą **MMA** elektrodą otuloną prądem stałym (**DC**). Zasilanie **3x400V**, prąd spawania **20-315A**, chłodnica.

EXPERT TIG 315 AC/DC PULSE jest profesjonalną spawarką inwertorowa do spawania metodą **TIG** wszystkich metali w tym aluminium i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (**AC**), stałym (**DC**) oraz metodą **MMA** elektrodą otuloną prądem stałym (**DC**).

Urządzenie posiada siedem trybów spawania: **TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, MMA**.

Funkcja **TIG DC i TIG DC PULS** stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu.

Funkcja **TIG AC i TIG AC PULS**: umożliwia spawanie **aluminium** i jego stopów oraz **mosiądzu**.

Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (**HF**) lub dotykowym (**LIFT**).

Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania umożliwia dokładną regulację a urządzenia zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania.

Wyświetlacz cyfrowy ułatwia regulację parametrów spawarki:

- początkowy wypływ gazu osłonowego
- prąd początkowy
- czas narastania prądu
- prąd spawania
- prąd bazy
- czas opadania prądu
- prąd końcowy
- końcowy wypływ gazu osłonowego
- częstotliwość AC
- balans AC
- częstotliwość pulsu
- długość pulsu

Dodatkowe funkcje urządzenia:

- cyfrowy wyświetlacz parametrów
- 10 programów spawania
- 2-takt / 4-takt

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą **MMA** elektrodą otuloną:

ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym

HOT START: gorący start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.

Zasilanie trójfazowe.

Chłodzona wentylatorem.

Zabezpieczenie przeciw przeciążeniu.

Urządzenie z kompletem akcesorii TIG i MMA: uchwytem spawalniczym TIG 4m, przewodem masowym 3m, podwoziem, chłodnicą.

Gwarancja 12 miesięcy.

Parametry fizyczne

Stopień ochrony	IP21
Waga	82 kg
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	1140x550x1085 mm
Parametry techniczne	
Moc	12 kW
Napięcie stanu jałowego	70 V
Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 20oC	315 A - 60%
Prąd maksymalny (A - %) (przy temp. otoczenia 40oC	315 A - 35%
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 6,0 mm

Zakres regulacji prądu spawania	20 - 315 A (AC) / 10 - 315 A (DC)
Parametry zasilania	
Prąd pobierany z sieci (60% / max)	12,5 A / 21 A
Zabezpieczenie sieci zasilającej	16 A
Znamionowe napięcie zasilania	3x400 V; 50Hz (3ph)

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
