



Ideal EXPERT ARC 200 VRD PFC spawarka inwertorowa

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/7226>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Cykl pracy Napięcie

Opis produktu

Spawarka inwertorowa do spawania metodą **MMA** elektrodą otuloną prądem stałym (DC) oraz metodą **TIG** prądem stałym (DC) ze zwarciovym zajarzeniem łuku.

Zasilanie jednofazowe.

Umożliwia spawanie elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa.

Sterowana elektronicznie płynna regulacja prądu spawania.

Posiada funkcje ułatwiające proces spawania:

ANTI STICK: przeciwwzarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda skleja się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym

HOT START: gorący start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.

PFC (Power Factor Correction)- zwiększony współczynnik mocy, 30% mniejszy pobór prądu z sieci zasilającej.

Funkcja VRD (Voltage Reduction Device) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.

Możliwość zastosowania przedłużacza sieciowego o długości **do 100 metrów** bez utraty parametrów spawania.

Maksymalna średnica elektrody otulonej **4,0**.

Wyposażona w wyświetlacz cyfrowy.

Chłodzona wentylatorem.

Zabezpieczenie przeciw przeciążeniu.

Cena urządzenia z akcesoriami: przewodem spawalniczym 3m, przewodem masowym 3m.

Gwarancja 12 miesięcy.

Parametry fizyczne

Stopień ochrony	IP21
Waga urządzenia / zestawu	8 kg / 9 kg
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	390x150x290 mm

Parametry techniczne

Moc	6,3 kW
Napięcie stanu jałowego	78 V
Prąd maksymalny	200 A - 60%
Prąd przy pracy 60%	200 A
Średnica elektrody spawalniczej	1,6 - 4,0 mm
Zakres regulacji prądu spawania	20 - 200 A

Parametry zasilania

Minimalna moc agregatu prądotwórczego	8 kW
Prąd pobierany z sieci (60% / max)	24.7 A / 32 A
Zabezpieczenie sieci zasilającej	20 A
Znamionowe napięcie zasilania	230 V; 50Hz (1ph)

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
