



SPARTUS TIG 400PW AC/DC Spawarka inwerterowa TIG AC/DC

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/7169>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

SPARTUS Pro TIG 400PW AC/DC to nowoczesna sterowana cyfrowo, spawarka inwerterowa skonstruowana w oparciu o tranzystory IGBT. Umożliwia spawanie metodami TIG AC/DC oraz MMA AC/DC prądem spawania o natężeniu do 320A. Urządzenie posiada wysoki 60% cykl pracy, zasilane jest z sieci trójfazowej 400V.

Cyfrowy panel funkcyjny umożliwia precyzyjną kontrolę wszystkich najważniejszych parametrów spawania dla metod TIG AC/DC:

- Wykres przebiegu procesu TIG
- Balans AC w zakresie 10-99%
- Częstotliwość prądu AC w zakresie 50 – 250 Hz
- Kształt przebiegu AC: prostokątny, sinusoidalny, trójkątny
- TIG PULS: prąd szczytowy, prąd podstawy, częstotliwość pulsu, szerokość impulsu
- Tryb pracy 2T/4T oraz najważniejszych parametrów dla metod MMA AC/DC
- Natężenie prądu spawania
- Gorący start (Hot Start) – łatwiejsze zajarzenie elektrody
- Funkcja Arc Force – ułatwione spawanie w pozycjach wymuszonych

Zintegrowana, dedykowana chłodnica cieczy zapewnia wydajne chłodzenie uchwytu spawalniczego podczas spawania dużymi prądami. Dodatkowo źródło i chłodnica umieszczone są na specjalistycznym, dedykowanym wózku transportowym z platformą na butlę z gazem osłonowym. Istnieje możliwość zakupu samego źródła, bez chłodnicy i wózka.

SPARTUS Pro TIG 400PW AC/DC sprawdzi się idealnie podczas prac spawalniczych w przemyśle i sektorze produkcyjnym. Zarówno podczas spawania stali, stali nierdzewnych i kwasoodpornych oraz aluminium i innych wymagających stopów.

Przykładowe zastosowania: produkcja, przemysł, konstrukcje.

Urządzenie posiada możliwość pełnej regulacji parametrów spawania za pomocą **pilota zdalnego sterowania** lub kontroli prądu spawania za pomocą **przewodowego / bezprzewodowego sterowania nożnego**

Dane techniczne

1. Napięcie zasilania $\sim 3 \times 400V \pm 10\%$ **50 / 60 Hz**
2. Natężenie prądu spawania TIG [A] **10 - 400**
3. Cykl pracy [%] **60**

PARAMETRY TIG

1. Prąd początkowy, prąd końcowy **tak**
2. Pre-gaz [s] **0,1 - 2**
3. Czas narastania prądu [s] **0 - 10**
4. Czas opadania prądu [s] **0 - 10**
5. Post-gaz [s] **0 - 10**
6. Pulsacja **tak**
7. Prąd impulsu [A] **10 - 400**
8. Szerokość impulsu [%] **5 - 95**
9. Częstotliwość pulsu [Hz] **0,5 - 999**
10. Częstotliwość prądu AC [Hz] **50 - 250**
11. Kształt przebiegu AC **prostokątny, sinusoidalny, trójkątny**
12. Balans AC [%] **10 - 99**
13. Przełącznik 2T/4T **tak**
14. Zajarzenie łuku **LIFT / HF**

15. Wyjście zdalnego sterowania **tak**

PARAMETRY MMA

1. Spawanie elektrodą otuloną MMA [AC/DC] **tak**
2. Natężenie prądu spawania MMA [A] **10 - 400**
3. Zakres regulacji Hot Start [%] **0 - 100**
4. Zakres regulacji Arc Force [%] **0 - 100**
5. Napięcie biegu jałowego [V] **64**

POZOSTAŁE PARAMETRY

1. Pobór prądu [A] **TIG 26.5 / MMA 36.5**
2. Współczynnik mocy ($\cos\phi$) **0,75**
3. Sprawność η [%] **85**
4. Klasa izolacji **H**
5. Stopień ochrony **IP23**
6. Waga [kg] **74,5**
7. Wymiary [mm] **1060 x 446 x 1100**

Wyposażenie standardowe:

- Przewód masowy 3m
- Wąż gazowy
- Instrukcja obsługi w języku polskim

Wyposażenie pakietu:

- Uchwyt elektrodowy 3m
- Przewód masowy 3m
- Wąż gazowy
- Reduktor SPARTUS Ar/CO2 z rotametrem
- Uchwyt SPARTUS Pro 18SC 4m
- Instrukcja obsługi w języku polskim

maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
