ELEKTRO AUTOMATYKA

www.elektroautomatyka.net.pl



SPARTUS TIG 400P AC/DC Spawarka inwerterowa TIG AC/DC

http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/7168

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

SPARTUS Pro TIG 400P AC/DC to nowoczesna sterowana cyfrowo, spawarka inwertorowa skonstruowana w oparciu o tranzystory IGBT. Umożliwia spawanie metodami TIG AC/DC oraz MMA AC/DC prądem spawania o natężeniu do 320A. Urządzenie posiada wysoki 60% cykl pracy, zasilane jest z sieci trójfazowej 400V.

Cyfrowy panel funkcyjny umożliwia precyzyjną kontrolę wszystkich najważniejszych parametrów spawania dla metod TIG AC/DC:

- Wykres przebiegu procesu TIG
- Balans AC w zakresie 10-99%
- Częstotliwość prądu AC w zakresie 50 – 250 Hz
- Kształt przebiegu AC: prostokątny, sinusoidalny, trójkątny
- TIG PULS: prąd szczytowy, prąd podstawy, częstotliwość pulsu, szerokość impulsu
- Tryb pracy 2T/4T oraz najważniejszych parametrów dla metod MMA AC/DC
- Natężenie prądu spawania
- Gorący start (Hot Start) – łatwiejsze zajarzenie elektrody
- Funkcja Arc Force – ułatwione spawanie w pozycjach wymuszonych

SPARTUS Pro TIG 400P AC/DC sprawdzi się idealnie podczas prac spawalniczych w przemyśle i sektorze produkcyjnym. Zarówno podczas spawania stali, stali nierdzewnych i kwasoodpornych oraz aluminium i innych wymagających stopów.

Przykładowe zastosowania: produkcja, przemysł, konstrukcje.

Urządzenie posiada możliwość pełnej regulacji parametrów spawania za pomocą **pilota zdalnego sterowania** lub kontroli prądu spawania za pomocą **przewodowego / bezprzewodowego sterowania nożnego**

Dane techniczne

1. Napięcie zasilania **~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz**
2. Natężenie prądu spawania TIG [A] **10 – 400**
3. Cykl pracy [%] **60**

PARAMETRY TIG

1. Prąd początkowy, prąd końcowy **tak**
2. Pre-gaz [s] **0,1 – 2**
3. Czas narastania prądu [s] **0 – 10**
4. Czas opadania prądu [s] **0 – 10**
5. Post-gaz [s] **0 – 10**
6. Pulsacja **tak**
7. Prąd impulsu [A] **10 – 400**
8. Szerokość impulsu [%] **5 – 95**
9. Częstotliwość pulsu [Hz] **0,5 – 999**
10. Częstotliwość prądu AC [Hz] **50 – 250**
11. Kształt przebiegu AC **prostokątny, sinusoidalny, trójkątny**
12. Balans AC [%] **10 – 99**
13. Przełącznik 2T/4T **tak**
14. Zajarzenie łuku **LIFT / HF**
15. Wyjście zdalnego sterowania **tak**

PARAMETRY MMA

1. Spawanie elektrodą otuloną MMA [AC/DC] **tak**
2. Natężenie prądu spawania MMA [A] **10 – 400**
3. Zakres regulacji Hot Start [%] **0 – 100**
4. Zakres regulacji Arc Force [%] **0 – 100**
5. Napięcie biegu jałowego [V] **64**

POZOSTAŁE PARAMETRY

1. Pobór prądu [A] **TIG 26.5 / MMA 36.5**
2. Współczynnik mocy (cosφ) **0,75**
3. Sprawność η [%] **85**
4. Klasa izolacji **H**
5. Stopień ochrony **IP23**
6. Waga [kg] **26**
7. Wymiary [mm] **620 × 240 × 450**

Wyposażenie standardowe:

- Przewód masowy 3m
- Wężyk gazowy
- Instrukcja obsługi w języku polskim

Wyposażenie pakietu:

- Uchwyt elektrodowy 3m
- Przewód masowy 3m
- Wężyk gazowy
- Reduktor SPARTUS Ar/CO2 z rotametrem
- Uchwyt SPARTUS Pro 26 4m
- Instrukcja obsługi w języku polskim

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia
ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko
ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn
ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
