



## SPARTUS TIG 320P AC/DC Spawarka inwerterowa TIG AC/DC

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/7166>

**Cena: zł brutto**

### Cechy produktu

---

#### Opis produktu

**SPARTUS Pro TIG 320P AC/DC** to nowoczesna sterowana cyfrowo, spawarka inwerterowa skonstruowana w oparciu o tranzystory IGBT. Umożliwia spawanie metodami TIG AC/DC oraz MMA AC/DC prądem spawania o natężeniu do 320A. Urządzenie posiada wysoki 60% cykl pracy, zasilane jest z sieci trójfazowej 400V.

**Cyfrowy panel funkcyjny umożliwia precyzyjną kontrolę wszystkich najważniejszych parametrów spawania dla metod TIG AC/DC:**

- Wykres przebiegu procesu TIG
- Balans AC w zakresie 10-99%
- Częstotliwość prądu AC w zakresie 50 – 250 Hz
- Kształt przebiegu AC: prostokątny, sinusoidalny, trójkątny
- TIG PULS: prąd szczytowy, prąd podstawy, częstotliwość pulsu, szerokość impulsu
- Tryb pracy 2T/4T oraz najważniejszych parametrów dla metod MMA AC/DC
- Natężenie prądu spawania
- Gorący start (Hot Start) – łatwiejsze zajarzenie elektrody
- Funkcja Arc Force – ułatwione spawanie w pozycjach wymuszonych

SPARTUS Pro TIG 320P AC/DC sprawdzi się idealnie podczas prac spawalniczych w przemyśle i sektorze produkcyjnym. Zarówno podczas spawania stali, stali nierdzewnych i kwasoodpornych oraz aluminium i innych wymagających stopów.

Przykładowe zastosowania: produkcja, przemysł, konstrukcje.



Urządzenie posiada możliwość pełnej regulacji parametrów spawania za pomocą **pilota zdalnego sterowania** lub kontroli prądu spawania za pomocą **przewodowego / bezprzewodowego sterowania nożnego**



#### **Dane techniczne :**

1. Napięcie zasilania **~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz**
2. Natężenie prądu spawania TIG [A] **10 - 320**
3. Cykl pracy [%] **60**

#### **PARAMETRY TIG**

1. Prąd początkowy, prąd końcowy **tak**
2. Pre-gaz [s] **0,1 - 2**
3. Czas narastania prądu [s] **0 - 10**
4. Czas opadania prądu [s] **0 - 10**
5. Post-gaz [s] **0 - 10**
6. Pulsacja **tak**
7. Prąd impulsu [A] **10 - 320**
8. Szerokość impulsu [%] **5 - 95**
9. Częstotliwość pulsu [Hz] **0,5 - 999**
10. Częstotliwość prądu AC [Hz] **50 - 250**
11. Kształt przebiegu AC **prostokątny, sinusoidalny, trójkątny**
12. Balans AC [%] **10 - 99**
13. Przełącznik 2T/4T **tak**
14. Zajarzenie łuku **LIFT / HF**
15. Wyjście zdalnego sterowania **tak**

#### **PARAMETRY MMA**

1. Spawanie elektrodą otuloną MMA [AC/DC] **tak**
2. Natężenie prądu spawania MMA [A] **10 - 320**
3. Zakres regulacji Hot Start [%] **0 - 100**
4. Zakres regulacji Arc Force [%] **0 - 100**
5. Napięcie biegu jałowego [V] **63**

#### **POZOSTAŁE PARAMETRY**

1. Pobór prądu [A] **TIG 19 / MMA 27**
2. Współczynnik mocy (cosφ) **0,75**
3. Sprawność η [%] **85**
4. Klasa izolacji **H**
5. Stopień ochrony **IP23**
6. Waga [kg] **26**
7. Wymiary [mm] **620 × 240 × 450**

#### **Wyposażenie standardowe:**

- Przewód masowy 3m
- Wąż gazowy
- Instrukcja obsługi w języku polskim

**Wyposażenie pakietu:**

- Uchwyt elektrodowy 3m
- Przewód masowy 3m
- Wąż gazowy
- Reduktor SPARTUS Ar/CO2 z rotametrem
- Uchwyt SPARTUS Pro 26 4m
- Instrukcja obsługi w języku polskim



---

**ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.**

**Sklep Bochnia**

ul. Brzeska 50  
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333  
e-mail: ea.bochnia@op.pl

**Sklep Brzesko**

ul. Szarych Szeregów 23  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230  
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

**Serwis, Magazyn**

ul. Św. Brata Alberta 4  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645  
e-mail: ea.serwis@op.pl

---