



SPARTUS TIG 315P AC/DC Spawarka inwerterowa TIG AC/DC

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/7165>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Nowoczesny i profesjonalny, **SPARTUS Master TIG315P AC/DC**. Umożliwia spawanie elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych (TIG AC/DC) oraz elektrodą otuloną (MMA). Maksymalny prąd spawania wynosi 315A, przy wysokim cyklu pracy P60%. Zasilany jest z sieci trójfazowej 400V.

Urządzenie wyposażone jest w prosty w obsłudze, cyfrowy panel sterujący, który umożliwia precyzyjną regulację wszystkich najważniejszych parametrów spawania. Możliwość zapisu ustawionych parametrów w pamięci urządzenia, zapewnia odpowiednią powtarzalność i wysoką wydajność prac spawalniczych. TIG315P AC/DC jest przygotowany do pracy z uchwyty spawalniczymi wyposażonymi w układ zdalnego sterowania w rękojeści.

Spawanie prądem przemiennym AC, z możliwością regulacji balansu i częstotliwości prądu spawania, umożliwia łączenie nawet najbardziej wymagających stopów aluminium. Funkcja spawania prądem stałym z pulsem, jest niezastąpiona przy spawaniu materiałów ze stali nierdzewnej i kwasoodpornej.

Przykładowe zastosowania: przemysł, prace remontowe w terenie, prace warsztatowe, utrzymanie ruchu, konstrukcje, regeneracja felg aluminiowych.

Dane techniczne

1. Napięcie zasilania **~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz**
2. Natężenie prądu spawania TIG [A] 10 - 315
3. Cykl pracy [%] **TIG 60 [300A] MMA 60 [280A]**

PARAMETRY TIG

1. Prąd początkowy, prąd końcowy **tak**
2. Pre-gaz [s] **0 - 2**
3. Czas narastania prądu [s] **0 - 10**

4. Czas opadania prądu [s] **0 - 10**
5. Post-gaz [s] **0 - 10**
6. Pulsacja **tak**
7. Prąd impulsu [A] **10 - 315**
8. Prąd bazowy [A] **10 - 315**
9. Szerokość impulsu [%] **10 - 90**
10. Częstotliwość pulsu [Hz] **0,5 - 200**
11. Częstotliwość prądu AC [Hz] **20 - 100**
12. Balans AC [%] **10 - 90**
13. Przełącznik 2T/4T **tak**
14. Zajarzenie łuku **HF**
15. Wyjście zdalnego sterowania **tak**

PARAMETRY MMA

1. Spawanie elektrodą otuloną MMA **tak**
2. Natężenie prądu spawania MMA [A] **10 - 295**
3. Zakres regulacji Arc Force [A] 0 - 100
4. Napięcie biegu jałowego [V] **45**

POZOSTAŁE PARAMETRY

1. Pobór prądu [A] **12**
2. Współczynnik mocy ($\cos\phi$) **0,93**
3. Sprawność η [%] **85**
4. Klasa izolacji **F**
5. Stopień ochrony **IP23**
6. Waga [kg] **36**
7. Wymiary [mm] **620 x 360 x 400**

Wyposażenie standardowe:

- Przewód masowy 3m
- Wąż gazowy z opaskami
- Instrukcja obsługi w języku polskim



Wyposażenie pakietu:

- Uchwyt elektrodowy 3m
- Przewód masowy 3m
- Wąż gazowy z opaskami
- Reduktor SPARTUS Ar/CO2 z rotametrem
- Uchwyt SPARTUS Master 26 4m
- Instrukcja obsługi w języku polskim



ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
