



Esab OK 46.00 Elektrody ogólnego zastosowania

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/7026>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

OK 46.00 to najlepsza elektroda ogólnego zastosowania, praktycznie niewrażliwa na rdzę i inne zanieczyszczenia powierzchni. Uzyskuje się gładkie ściegi we wszystkich pozycjach, w tym pionowej w dół, a powstały żużel jest łatwo usuwalny. Zajarzanie łuku (także ponowne) jest bardzo łatwe, dzięki czemu elektroda ta doskonale się nadaje do wykonywania krótkich ściegów oraz warstw graniowych, a także do szepiania materiałów.

Typowe właściwości mechaniczne

As welded

Gaz osłonowy	Granica plastyczności	Wydłużenie względne	Wytrzymałość na rozciąganie
ISO	400 MPa	28 %	510 MPa
AWS	-	-	-

Udarność Charpy V

Deklaracja zgodności	Gaz osłonowy	Temperatura testu	Udarność KV
As welded	ISO	0 °C	70 J

Analiza stopiwa

Mn

Mn	C	Si
0.42 %	-	-

C

-	0.08 %	-
---	--------	---

Si

Mn	C	Si
-	-	0.30 %

Dane wydajności stopiwa

A	Czas upalania elektrody	Liczba elektrod /stopiwo	Średnica	Stopiwo / waga elektrod	V	Wydajność stopiwa
30-60 A	36 sec	263	1.6 x 300 mm	0.63 kg	26 V	0.38 kg/h
50-70 A	38 sec	172	2.0 x 300 mm	0.60 kg	25 V	0.55 kg/h
60-100 A	50 sec	86	2.5 x 350 mm	0.65 kg	22 V	0.80 kg/h
70-140 A	46 sec	77	3.0 x 350 mm	0.51 kg	32 V	1.0 kg/h
80-150 A	57 sec	53	3.2 x 350 mm	0.65 kg	22 V	1.30 kg/h
80-150 A	63 sec	43	3.2 x 450 mm	0.64 kg	22 V	1.33 kg/h
100-200 A	65 sec	39	4.0 x 350 mm	0.60 kg	22 V	1.60 kg/h
100-200 A	64 sec	33	4.0 x 400 mm	0.60 kg	26 V	1.69 kg/h
100-200 A	76 sec	33	4.0 x 450 mm	0.58 kg	23 V	1.94 kg/h
150-290 A	87 sec	24	5.0 x 350 mm	0.60 kg	24 V	2.30 kg/h
150-290 A	71 sec	22	5.0 x 400 mm	0.56 kg	30 V	2.2 kg/h
150-290 A	114 sec	31	5.0 x 450 mm	0.60 kg	24 V	2.30 kg/h

Dopuszczenia:

ABS, 2, PL,SF, BV, 2, PL,SF, CE, EN 13479, SB,SF,SA,PL,HG, DB, 10.039.05, HG,PL,SA,SF, DNV, 2, PL,SF, GL, 2, PL,SF, LR, 2, PL,SF, RS, 2, HG,SA, VdTÜV, 00623, HG,PL,SA,SF, BKI, 2, PL, ClassNK, KMW2, PL, NAKS/HAKC, 2.5, 3.0, 4.0, 5.0 mm, HG, SA, NAKS/HAKC, 3.0-4.0 mm, PN,MI, NAKS/HAKC, 3.2-4.0 mm, SF, RRR, 2

Klasyfikacje:

E6013, SFA/AWS A5.1, E 38 0 RC 11, EN ISO 2560-A, E46, GOST 9467-75, E 38 0 RC 11, GOST R ISO 2560-A

Potwierdzenia są uzależnione od lokalizacji zakładu produkcyjnego. W razie jakichkolwiek pytań prosimy o kontakt z firmą ESAB.

Prąd spawania:

AC, DC+-

Rodzaj otuliny:

IMPERIAL_Rutile-cellulosic covering

Rodzaj stopu:

Carbon Manganese

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
