



Esab OK Autrod 316LSi Drut austenityczny o bardzo niskiej zawartości węgla

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6993>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Drut austenityczny o bardzo niskiej zawartości węgla, do spawania stali odpornych na korozję, zawierających ok. 18% Cr , 12% Ni, 3% Mo oraz 18% Cr , 8% Ni. Zalecany przy narażeniu na korozję ogólną i międzykrystaliczną w środowisku kwasów i chlorków. Zwiększona zawartość Si polepsza właściwości spawalnicze. Używany w konstrukcjach przemysłu chemicznego, spożywczego, stoczniowego oraz do elementów architektonicznych.

Materiał spawany:

1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4435, 1.4571, 1.4583 i inne

Dopuszczenia:

CE EN 13479
 DB 43.039.05
 DNV 316 L (-196°C)
 TÜV 04268
 CWB

Gaz ochronny (EN ISO 14175):

M13, M12

Prąd spawania: **Typowy skład chemiczny spoiwa (%):**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
<0,03	0,80	1,90	19,0	12,0	2,70

Pozycje spawania:**Typowe własności mechaniczne stopiwa:**

Warunki badań	Stan	Gaz	Temp. bad. °C	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C		
							+20	-60	-196
EN	TZ 0	M13	+20	620	440	37	120	95	55
EN	TZ 0	M13	+350	440	340	26			
EN	TZ 1	M13	+20	590	350	42	110	90	50
EN	TZ 1	M13	+350	430	250	31			

TZ 0 - po spawaniu, TZ 1 - po austenitzacji 1050°C/0,5 h

Parametry technologiczne:

Ø d (mm)	Prąd spawania (A)	Napięcie łuku (V)	Przepływ gazu (l/min)	Prędkość podawania (m/min)	Wydajność stopiwa (kg/h)
0,8	55 - 160	12 - 24	12	4,0 - 17,0	1,0 - 4,1
1,0	80 - 240	15 - 28	15	3,5 - 18,0	1,6 - 6,0
1,2	100 - 300	15 - 29	18	3,0 - 14,0	1,6 - 7,5
1,6	230 - 375	23 - 31	20	5,5 - 9,0	5,2 - 8,6

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochniaul. Brzeska 50
32-700 Bochniatel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl**Sklep Brzesko**ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzeskotel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl**Serwis, Magazyn**ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzeskotel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl