

Esab OK 92.18 Ni-Cr Niklowa elektroda do spawania żeliwa zwykłego

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6980>



Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Metal stopiwa jest miękki i łatwo obrabialny. Do stosowania na zimno lub z lekkim podgrzaniem wstępnym materiału. Elektroda nadaje się do łączenia żeliwa, do spawania naprawczego odlewów oraz do regeneracji uszkodzonych części.

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	R _m MPa	HB ~
AWS	~ 300	130 - 170

Parametry technologiczne:

Średnica (mm)	Długość (mm)	Prąd (A)	Uzysk stopiwa (%)
2,5	300	55 - 110	100
3,2	350	80 - 140	100
4,0	350	100 - 190	100

Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

C	Si	Mn	Fe	Ni
0,9	0,6	0,6	3,5	>92

Otulina: zasadowa

Suszenie: 200°C/2 h

Prąd spawania: 

Napięcie biegu jał.: > 50 V

Pozycje spawania: 

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia
ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko
ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn
ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
