ELEKTRO AUTOMATYKA

www.elektroautomatyka.net.pl



Esab Railtrac 1000 System komponentów

http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6914

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Railtrac to system komponentów, które można łączyć w dowolny sposób w celu stworzenia optymalnego rozwiązania do automatycznego spawania. Aby zminimalizować problemy związane z pracą w trudnych warunkach, większość części mechanicznych wykonana jest z aluminium lub stali nierdzewnej. Railtrac zaprojektowany został do spawania w poziomie jak i w pionie (tylko w górę).

System szyn łączonych do zastosowań wymagających sztywnych lub elastycznych torów

System przedłużalnych szyn typu kombi umożliwia poruszanie się tego samego traktora po szynie elastycznej lub szynie elastycznej usztywnionej za pomocą belki usztywniającej. Otwory w belce usztywniającej pasują do istniejących otworów w szynach. Dzięki temu spawać można powierzchnie zarówno proste jak i zakrzywione. Szyny typu kombi są gładkie, tzn. bez zębatki dla traktora.

Pięć różnych wersji

System Railtrack dostępny jest w różnych wersjach. Wersja oznaczona literą F to wersja podstawowa, która składa się tylko z jednostki napędowej. W wersji FR dodana została funkcja automatycznego powrotu. Wersja FW wyposażona jest w jednostkę do układania ściegów zakosowych, która przydaje się gdy trzeba wypełnić spoinę. Najbardziej zaawansowany model – FWR – wyposażony jest zarówno w jednostkę do układania ściegów zakosowych jak i funkcję automatycznego powrotu. W przypadku konieczności zastosowania niższej prędkości spawania, dostępna jest wersja FW 1000 L, która zapewnia wolniejszy przesuw.

Spawanie przerywane i funkcja wypełniania wstecznego w standardzie

Każdy model z serii Railtrac 1000 dostarczany jest standardowo z oprogramowaniem umożliwiającym spawanie przerywane. Wystarczy tylko ustawić długość spoiny i odległość między spoinami. Wypełnianie wsteczne, tj. spawanie w powrotną stronę na z góry określonej długości przed zatrzymaniem jest również programowalne. Wypełnianie wsteczne stosowane jest jako alternatywa dla wypełniania krateru.

Bezpośrednie połączenie z wszystkimi nowoczesnymi podajnikami drutu ESAB

Urządzenia z serii Railtrac 1000 można łatwo podłączyć do większości podajników drutu firmy ESAB bez

dokonywania większych przeróbek.

Możliwość przechowywania pięciu programów

Wbudowana pamięć umożliwia przechowywanie aż pięciu różnych programów. Każdy program jest odrębny i może zostać załadowany z sterownika lub zdalnego sterowania.

Zdalne ustawianie parametrów spawania i natychmiastowe przełączanie programów

W trakcie spawania za pomocą dwóch potencjometrów na zdalnym sterowniku można regulować zarówno napięcie jak i natężenie prądu spawania. Przełączanie pomiędzy alternatywnymi programami przesuwu w zależności od pozycji spawania jest równie łatwe.

Zdalny sterownik do pracy w najtrudniejszych warunkach

Za pomocą bardzo wytrzymałego a jednocześnie lekkiego zdalnego sterownika, który jest na wyposażeniu standardowym modeli Railtrac FW1000 i Railtrac FWR1000, operator ma możliwość regulowania każdej funkcji bez podnoszenia przyłbicy spawalniczej. Specjalnie zaprojektowane przyciski pozwalają ustawiać następujące parametry:

- Start i zatrzymanie spawania.
- Zmiana programu.
- Kierunek przesuwu lub spawania (cięcia).
- Prędkość przesuwu lub spawania (cięcia).
- Szerokość układania ściegów zakosowych.
- Zmiana położenia linii środkowej.
- Natężenie prądu spawania (prędkość podawania drutu).
- Napięcie.
- Wypełnianie wsteczne.

Solidne jednostki programujące o ogromnych możliwościach

Funkcjonalne, logicznie zaprojektowane jednostki programujące wykorzystywane są do ustawiania wartości pięciu różnych programów. W celu uzyskania największej możliwej dokładności i jakości spawania wszystkie prędkości kalibrowane są w cm i mm. Izolowane membraną przyciski i wodoodporna obudowa pozwalają na stosowanie jednostek na zewnątrz budynków.

- Składa się z części aluminiowych i stalowych, co pozwala na pracę w niesprzyjających warunkach
- Umożliwia spawanie poziome i pionowe
- Dostępne jest różnorodne wyposażenie dodatkowe
- Nowy system połączeń pozwala na zastosowanie giętkiej lub sztywnej szyny prowadzącej
- Prosty, dobrze zaprojektowany zespół programujący z możliwością wykorzystania 5 programów
- Zdalny sterownik, którego można używać z dala od miejsca spawania
- Przyciski umieszczone na sterowniku pozwalają na: uruchomienie i zatrzymanie, zmianę programu, zmianę szerokości ściegu, zmianę położenia linii środkowej i wiele innych funkcji
- Regulacja prądu i napięcia spawania podczas procesu spawania przy użyciu jedynie dwóch potencjometrów znajdujących się na zdalnym sterowniku (dla wybranych urządzeń ESAB)
- Zdalny sterownik dostępny jedynie w wersjach FW1000 i FWR1000

Dane techniczne:

Dane techniczne		Railtrac F1000 Flexi	Railtrac FR1000 Flexi Return	Railtrac FW1000 Flexi Weaver	Railtrac FW1000L Flexi Weaver	Railtrac FWR1000 Flexi Weaver Return
Zasilanie	VAC/VDC	36-46/40-60	36-46/40-60	36-46/40-60	36-46/40-60	36-46/40-60
Maksymalny pobór mocy	W	30	30	80	80	80
Masa bez szyn	kg	6	6	7	7	7
Wymiary dł. x szer. x wys.	mm	170 x 400 x 190	170 x 400 x 190	170 x 350 x 190	170 x 350 x 190	170 x 350 x 190
Wymiary giętkiej szyny	mm	60x5	60x5	60x5	60x5	60x5
Belka usztywniająca	mm	40x10	40x10	40x10	40x10	40x10
Min. zewn. średnica wygięcia szyny	mm	Ø3000	Ø3000	Ø3000	Ø3000	Ø3000
Suport ręczny regulacji wysokości	mm	±22	±22	±22	±22	±22
Suport ręczny do regulacji bocznej	mm	±28	±28	-	-	-
Mechaniczna regulacja boczna	mm	-	-	±35	±35	±35
Prędkość spawania	cm/min	10-150	10-150	10-150	5-99	10-150
Prędkość dojazdowa	cm/min	150	150	150	99	150
Czas nagrzewania	s	0,0-9,9	0,0-9,9	0,0-9,9	0,0-9,9	0,0-9,9
Spawanie przerywane	cm	1-99	1-99	1-99	1-99	1-99
Czas wypełniania krateru	s	0,0-9,9	0,0-9,9	0,0-9,9	0,0-9,9	0,0-9,9
Wypełnianie wsteczne	mm	0-99	0-99	0-99	0-99	0-99
Prędkość oscylacji	mm/s	-	-	6-60	6-60	6-60
Szerokość oscylacji	mm	-	-	1-30	1-30	1-30
Elektryczna zmiana położenia linii -0	mm	-	-	±12,5	±12,5	±12,5
Czas zatrzymania w pozycji skrajnej	s	-	-	0,0-9,9	0,0-9,9	0,0-9,9
Liczba ściegów	ilość	-	-	3	3	3
Liczba programów	ilość	5	5	5	5	5
Temp. robocza maszyny i magnesów	°C	0-70	0-70	0-70	0-70	0-70
Temp. robocza przyssawek	°C	0-90	0-90	0-90	0-90	0-90
Klasa bezpieczeństwa	DIN 40050	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia
ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko
ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn
ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
