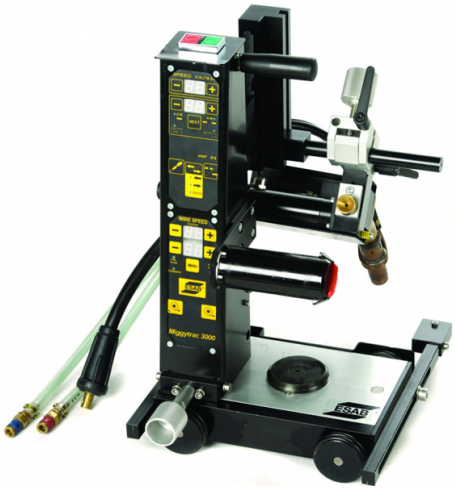
ELEKTRO AUTOMATYKA

www.elektroautomatyka.net.pl



Esab Miggytrac 3000 Samojezdny traktor spawalniczy

http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6913

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Traktor Miggytrac 3000 został zaprojektowany do stosowania z półautomatycznymi źródłami prądu ESAB. Zwarta i dobrze przemyślana konstrukcja umożliwia łatwe przenoszenie i ustawianie urządzenia.

Miggytrac 3000 to mały, zwarty, samojezdny traktor spawalniczy z zintegrowanym podajnikiem drutu i uchwytem spawalniczym chłodzonym cieczą. Zaprojektowany został do wykonywania poziomych złączy pachwinowych blach i belek metodą MIG/MAG.

Miggytrac 3000 wyposażony jest w napęd na cztery koła. Podstawa jezdna prowadzona jest wzdłuż spoiny za pomocą przedniej i tylnej rolki prowadzącej. Rolki są regulowane na listwach tak, aby podstawa traktora była ustawiona pod kątem do pionowej blach w złączu pachwinowym. Dzięki temu traktor w trakcje jazdy stale dociska rolki do blachy prowadzącej.

Miggytrac 3000 dostarczany jest z dwoma różnymi układami elektronicznymi – jeden kontroluje ruch podstawy jezdnej, a drugi podajnik drutu. Parametry ustawia się za pomocą przycisków plus i minus na przednim panelu, a ustawione wartości wyświetlane są na ekranie. Traktor można również zaprogramować do spawania przerywanego. Długość spoiny jak i odległość między spoinami można ustawiać w zakresie od 1 do 99 cm. Aby jeszcze bardziej zwiększyć wydajność, prędkość szybkiego przesuwu między spoinami osiąga 250 cm/min.

Jeżeli źródło prądu nie ma funkcji wypełniania krateru, zaprogramować można funkcję wypełniania wstecznego. Oznacza to, że po dotarciu do końca ściegu podstawa jezdna cofnie się o zadaną odległość, aby wypełnić krater. Jeżeli źródło prądu jest wyposażone w funkcję wypełniania krateru wówczas dla podstawy jezdnej zaprogramować można czas zatrzymania przed zakończeniem wypełniania krateru. Funkcję tą można również wykorzystać w celu odczekania na ochłodzenie spoiny przed dokonaniem procesu wypełniania wstecznego.

Dzięki oddzielnym układom elektronicznym zaprogramować można następujące parametry podawania drutu:

prędkość podawania (natężenie prądu spawania), czas przedwypływu i powypływu gazu oraz czas upalania elektrody. Wszystkie ustawienia dokonywane są na panelu przednim. Podstawa jezdna zaprojektowana jest dla szpuli drutu o masie do 20 kg.

Traktor należy podłączyć do prądu zmiennego o napięciu 42 V bezpośrednio z źródła prądu za pomocą kabla połączeniowego wyposażonego w wąż gazowy, wąż wodny i kabel spawalniczy ze złączem typu OKC. Traktor wyposażony jest w potencjometr do zdalnego sterowania napięciem spawania. Cała komunikacja elektryczna z traktorem za pomocą napięcia 42 V, sygnały startu i zatrzymania dla źródła prądu oraz przyłącze potencjometru są zebrane w 23 wtykowym złączu typu Burndy.

- Przeznaczony do współpracy z rodziną źródeł prądu Origo™ Mig 402cw, 502cw, 652cw
- Czterokołowy układ napędowy
- Rolki prowadzące utrzymują traktor w pozycji najeżdżającej na pionową część złącza pachwinowego
- Program spawania przerywanego
- Regulowana długość spoiny i przerwy między spoinami od 1-99 cm
- Szybki przesuw między spoinami – 250 cm/min pozwala na zwiększenie wydajności
- Programowane prędkości podawania drutu, czasu przed i po wypływu gazu osłonowego oraz czasu upalania drutu elektrodowego

Dane techniczne:

1. Średnica spoiw [mm]: 1.0-1.2 (stal niestopowa), 1.0-1.2 (stal nierdzewna), 1.0-1.4 (drut rdzeniowy)
2. Napięcie zasilania [VAC]: 36-46
3. Moc [W]: 80
4. Prędkość spawania [cm/min]: 15-150
5. Prędkość szybkiego przesuwu [cm/min]: 250
6. Długość przy spawaniu przerywanym [cm]: 1-99
7. Czas wypełniania krateru [s]: 1-9.9
8. Wypełnianie wsteczne [mm]: 1-20
9. Prędkość podawania drutu [m/min]: 2-25
10. Przed i po wypływ gazu [s]: 0-9.9
11. Czas upalania drutu [s]: 0-9.9
12. Szpula z drutem spawalniczym [mm]: 300
13. Wymiary dł x sz x w [mm]: 370 x 400-530 x 520
14. Przesuw suportów regulacji [mm]: +/-17
15. Zdalny sterownik, maks. wartość [Kohm]: 2.5
16. Maks. natężenie na przekaźniku start [A]: 5
17. Przyłącze: typu Burndy 23 wtyki
18. Klasa obudowy: IP23
19. Masa bez szpuli z drutem [kg]: 17

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia
ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko
ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn
ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl