



Esab Miggytrac 2000 Samojezdny traktor spawalniczy

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6912>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Traktor Miggytrac 2000 jest znakomitym narzędziem do automatyzacji spawania metodą MIG/MAG. Świetnie sprawdza się w przypadku długich spoin, ponieważ eliminuje konieczność długotrwałej pracy w męczącej pozycji. Traktor Miggytrac idealnie nadaje się do stosowania z półautomatycznymi źródłami prądu i podajnikami drutu ESAB.

Miggytrac 2000 to mały, funkcjonalny, samojezdny traktor spawalniczy, do którego łatwo i szybko można podłączyć standardowe uchwyty spawalnicze ESAB. Napęd na cztery koła w połączeniu z magnesem trwałym zamontowanym na traktorze gwarantują równy i stabilny przesuw. Magnes utrzymuje traktor we właściwej pozycji na elemencie spawanym, nawet, jeśli jest on zakrzywiony lub pochylony. Podczas przenoszenia traktora na inne stanowisko pracy magnes można wyłączyć.

Właściwy tor jazdy, wzdłuż spoiny, zapewniają regulowane listwy boczne z kółkami prowadzącymi, które pozostają w ciągłym kontakcie z powierzchnią prowadzącą. Traktor umożliwia również zdalne sterowanie podawaniem drutu; wystarczy ustawić kierunek przesuwu, a następnie rozpocząć i zatrzymać spawanie z panelu. Panel sterujący oferuje również dodatkowe funkcje takie jak regulacja prędkości przesuwu (15-150 cm/min), regulacja prędkości podawania drutu i napięcia.

Traktor można również zaprogramować do spawania przerywanego. Długość spoiny jak i odległość między spoinami można ustawiać w zakresie od 1 do 99 cm. Aby jeszcze bardziej zwiększyć wydajność, prędkość szybkiego przesuwu między spoinami osiąga 250 cm/min.

Miggytrac 2000 wyposażony jest również w funkcję wstecznego wypełniania krateru, w ramach, której traktor nieznacznie cofa na końcu spoiny i wypełnia ewentualny krater.

Spawanie drutem rdzeniowym - proces na miarę naszych czasów.

Za pomocą traktora Miggytrac 2000 można łatwo zautomatyzować urządzenia półautomatyczne. Prędkość spawania można zwiększyć wielokrotnie, zwłaszcza stosując drut rdzeniowy. Wystarczy tylko podłączyć traktor do odpowiedniego półautomatycznego źródła prądu i podajnika drutu. Alternatywnie, podłączyć można zewnętrzny transformator do zasilania traktora. Automat zastępuje spawacza przy wykonywaniu długich, spoin w niewygodnej pozycji.

Mocowanie uchwyty spawalniczego

Mocowanie uchwyty wyposażone jest w jeden ręczny suport (± 17 mm) do precyzyjnego ustawiania uchwyty. Mocowanie wyposażone jest również w suport obrotowy zapewniający pełne możliwości znalezienia najlepszego ustawienia kąta palnika. Uchwyt do przenoszenia jest ustawiony w taki sposób, aby przenoszenie urządzenia między stanowiskami spawania było jak najłatwiejsze.

- Magnes pomaga utrzymać traktor spawalniczy we właściwej pozycji na elemencie, nawet, jeśli jest on zakrzywiony lub pochylony
- Rolki prowadzące utrzymują traktor w pozycji najeżdżającej na pionową część złącza pachwinowego
- Program spawania przerywanego
- Regulowana długość spoiny i przerwy między spoinami od 1-99 cm
- Szybki przesuw między spoinami - 250 cm/min pozwala na zwiększenie wydajności
- Funkcja cofania dla wypełniania kraterów po zakończeniu spoin

Dane techniczne:

1. Napięcie zasilania VAC: 36-46
2. Moc [W]: 40
3. Prędkość spawania [cm/min]: 15-150
4. Prędkość szybkiego przesuwu [cm/min]: 250
5. Programowane spawanie przerywane [cm/min]: 1-99
6. Przesuw suportów regulacji [mm]: +/-17
7. Wyjęcie zdalnego sterowania: Napięcie i natężenie (prędkość podawania drutu)
8. Przyłącze: Burndy 12 wtyków
9. Czas wypełniania krateru [s]: 0-9.9
10. Wypełnianie wsteczne [mm]: 0-20
11. Wymiary dł x sz x w [mm]: 330 x 260 x 360
12. Masa [kg]: 9.5

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl

