ELEKTRO AUTOMATYKA

www.elektroautomatyka.net.pl



MAGNUM MIG 210 SYNERGIA
Półautomat spawalniczy

http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6582

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Urządzenie z serii MAGNUM jest profesjonalnym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do ręcznego, elektrycznego spawania stali niskowęglowej, niskostopowej (MAG), stali stopowych (MIG).

Urządzeniem można również LUTOSPAWAĆ, spawać metodą MMA z wykorzystaniem topliwych elektrod otulonych oraz metodą TIG Lift.

Przeznaczone jest do wszelkiego rodzaju prac spawalniczych, w warsztatach ślusarskich, warsztatach naprawczych, przemysłowych, fabrykach itp.

Dzięki zastosowaniu ustawień synergicznych urządzenie jest bardzo proste w obsłudze i może być użytkowane przez spawaczy nawet z minimalnym doświadczeniem.

Źródło prądu zostało zbudowane na tranzystorach IGBT zapewniających minimum zakłóceń elektromagnetycznych, umożliwiających zwiększenie wydajności i niezawodności źródła prądu, mniejsze zużycie energii, oraz błyskawiczne dostosowanie prądu do zmian parametrów w czasie spawania.

Funkcje ułatwiające spawanie:

- Funkcja HOT START „gorący start” polega na chwilowym zwiększeniu prądu spawania ponad ustawioną wartość w momencie zajarzenia łuku. Zapobiega to zjawisku „przyklejania elektrody” w początkowej fazie spawania ułatwiając rozpoczęcie całego procesu.

- ARC FORCE „dynamika łuku” – skracaniu długości łuku towarzyszy wzrost prądu spawania, co powoduje

stabilizowanie łuku, niezależnie od jego długości.

- Funkcja VRD (Voltage Reduction Device) redukuje napięcie wyjściowe (pomiędzy masą i elektrodą) do bezpiecznego poziomu, zabezpieczając przed przypadkowym porażeniem w przerwach pomiędzy spawaniami. System redukcji napięcia VRD zapewnia dodatkowe bezpieczeństwo spawaczowi i osobom będącym w pobliżu, w szczególności w środowisku w

którym istnieje zwiększone prawdopodobieństwo porażenia prądem np.: środowisko gorące, środowisko wilgotne itp.

- 2T/4T - posiada dwótakt i czterotakt

- TEST DRUTU - przycisk do uruchomienia podajnika drutu i jego wysów,

- INDUKCYJNOŚĆ - regulacja chrakterystyki prądu ,

- Synergia - program, który dobiera automatycznie parametry spawania,

- Regulacja szerokości łuku - redukcja odprysków spawalniczych,

- Lutospawanie - spawanie drutem CuSi3 (do łączenia ocynkowanych blach).

- Prąd Spawania 200A
- Sprawność 60%
- Zasilanie 230V/50Hz
- Zabezpieczenie zasilania 20A
- Napięcie spawania 15-24 V
- Prąd spawania MIG/MAG 30-200A
- Prąd spawania MMA 10-160A
- Średnica drutu 0,6/0,8/1,0
- Stosowane masy szpul 1-5kg
- Zabezpieczenie obudowy IP23
- Chłodzenie wentylator
- Napięcie biegu jałowego 54V

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia
ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko
ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn
ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
