



## Magnum SNAKE 320 IGBT Spawarka inwerterowa MMA

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6543>

**Cena: zł brutto**

### Cechy produktu

Cykl pracy Napięcie

---

### Opis produktu

Urządzenie inwerterowe Snake 320 IGBT jest lekkim, przenośnym źródłem energii. Umożliwia spawanie elektrodami otulonymi różnych gatunków stali: węglowych, nierdzewnych, aluminium, żaroodpornych, żeliwa oraz innych metali kolorowych. Można stosować różne rodzaje elektrod: rutyłowe, zasadowe, kwaśne itd. Przeznaczone jest do pracy w warunkach terenowych i stacjonarnych, wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń. Urządzenia SNAKE 320 IGBT są odpowiednie do spawania rur, kotłów, zbiorników ciśnieniowych itp. Znajdują zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagane jest uzyskanie doskonałej jakości spawania. Urządzenie charakteryzuje się dużą sprawnością 300 A/60%. Posiada znakomitą charakterystykę łuku dla elektrod rutyłowych i zasadowych.

Spawarkę można również wykorzystać do spawania metodą TIG za pomocą specjalnego uchwytu TIG z zaworkiem (metoda TIG LIFT). Zapalenie łuku odbywa się wtedy przez lekkie potarcie elektrody nietopliwej o spawany materiał.

Urządzenia Snake 320 IGBT oparte są na najnowszej, najbardziej zaawansowanej technologii, wykorzystującej tranzystory IGBT.

Dzięki specjalnej konstrukcji bipolarne tranzystory mocy z izolowaną bramką (IGBT - Insulated Gate Bipolar Transistor) pod wieloma względami są korzystniejszym rozwiązaniem i w wielu aplikacjach stanowią lepsze rozwiązanie od tradycyjnych tranzystorów MOSFET. Źródło oparte na tranzystorach IGBT oferuje mocniejszy, bardziej skoncentrowany i stabilniejszy łuk przy jednoczesnym mniejszym zużyciu energii.

Spawarka posiada funkcję HOT START - "gorący start". Funkcja HOT START polega na chwilowym zwiększeniu prądu spawania ponad ustawioną wartość w momencie zajarzenia łuku. Zapobiega to zjawisku "przyklejania elektrody" w początkowej fazie spawania, ułatwiając rozpoczęcie całego procesu.

Snake 320 IGBT posiada również funkcję ARC FORCE - "dynamika łuku" - skracaniu długości łuku towarzyszy wzrost prądu spawania, co powoduje stabilizowanie łuku, niezależnie od jego długości. Zmniejszenie wartości funkcji daje łuk miękki i mniejszą głębokość wtopu, natomiast zwiększenie wartości funkcji powoduje głębsze wtopienie i możliwość spawania krótkim łukiem. Działanie funkcji ARC FORCE polega na zwiększeniu mocy dostarczanej do

łuku w momencie zwierania elektrody i materiału przez kroplę roztopionego metalu, co powoduje szybkie przemieszczenie kropli i zapobiega zwarceniu.

Przy ustawionej dużej wartości funkcji ARC FORCE można spawać "wciskając" elektrodę w jezioro roztopionego metalu, utrzymując łuk o minimalnej długości i dużą prędkość topienia elektrody.

Zastosowano tutaj również funkcję VRD (Voltage Reduction Device) - wyłącza ona zasilanie w ciągu milisekund po zakończeniu spawania i redukuje napięcie na elektrodzie otulonej do bezpiecznego poziomu. Ponowna próba rozpoczęcia spawania uruchamia urządzenie i pozwala zajarzyć łuk elektryczny. System redukcji napięcia VRD zapewnia dodatkowe bezpieczeństwo spawaczowi w szczególności w środowisku, w którym istnieje zwiększone prawdopodobieństwo porażenia prądem, np. środowisko gorące i zawilgocone.

- Prąd Spawania 320A
- Sprawność 60%
- Zasilanie 400V/50Hz
- Zabezpieczenie zasilania 25A
- Zabezpieczenie obudowy IP21
- Chłodzenie wentylator
- Napięcie biegu jałowego 61V
- Zakres regulacji płynny

---

## **ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.**

### **Sklep Bochnia**

ul. Brzeska 50  
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333  
e-mail: ea.bochnia@op.pl

### **Sklep Brzesko**

ul. Szarych Szeregów 23  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230  
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

### **Serwis, Magazyn**

ul. Św. Brata Alberta 4  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645  
e-mail: ea.serwis@op.pl

---