



Harris Model 842 Butlowy reduktor jednostopniowy z zaworem odcinającym

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6509>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Butlowe reduktory jednostopniowe z zaworem odcinającym Harris 842 znajdują swoje zastosowanie przy cięciu, podgrzewaniu, spawaniu gazowym i elektrycznym (MIG/MAG, TIG). Maksymalne ciśnienie wejściowe reduktorów 842 to 230 barów, a poziom przepływu tlenu umożliwia cięcie do 300 mm. Urządzenia Harris 842 umożliwia również płynną regulację oraz dużą precyzję.

- Maksymalne ciśnienie wejściowe 230 barów
- Poziom przepływu tlenu umożliwia cięcie do 300 mm
- Płynna regulacja, duża precyzja

Zastosowanie:

- Cięcie
- Podgrzewanie
- Spawanie gazowe i elektryczne (MIG/MAG, TIG)

Dane techniczne:

MODEL	GAZ	MAKS. CIŚNIENIE WLOTOWE [BAR]	MAKS. CIŚNIENIE ROBOCZE [BAR]	MAKS. PRZEPŁYW [L/MIN]	GWINT WEJŚCIOWY	GWINT WYJŚCIOWY	UWAGI
842DW-10-OX	Tlen	230	10	-	G3/4"	G1/4"	2 manometry
842W-15-AC	Acetylen	25	1.5	-	Jarzmo	G3/8"LH	
842W-30L-AR/CD	Argon, CO ₂ , mieszanki	230	-	30	W21.8x1/4"	G1/4"	manometr i manometryczny wskaźnik przepływu

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
