ELEKTRO AUTOMATYKA

www.elektroautomatyka.net.pl



Oerlikon CITOSTEEL III 320C Półautomat spawalniczy inwertorowy

http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6363

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

- Wielofunkcyjne, nowoczesne, inwertorowe urządzenie z zabudowanym podajnikiem, z możliwością podłączenia chłodnicy, palnik chłodzony powietrzem lub cieczą.
- Do spawania metodą MIG/MAG + MMA wszystkich gatunków stali i metali kolorowych.
- Przy spawaniu MMA dostępne funkcje z możliwością ich regulacji: HOT START - gorące zajarzenie i ARC FORCE - narastanie prądu zwarcia (dynamika łuku).
- Dla MIG/MAG dostępne procesy: Short Arc, Spray Arc, Speed Short Arc™, Puls standard, Cold Double Pulse, Lutospawanie.
- Możliwość zapamiętania 99 własnych programów (z zaawansowanym zdalnym sterowaniem RC SIMPLE).
- Potwierdzona odporność i wytrzymałość w pracy w ciężkich warunkach otoczenia przemysłowego, cykl pracy przy 40°C.
- Niezawodny inwentor bazujący na technologii miękkiego przełączania.
- Zwiększona wydajność źródła prądu.
- Możliwość zasilania z agregatu prądotwórczego.
- Pełny analogowy zsynchronizowany interfejs (nie wymaga dodatkowej karty) gotowy do zastosowań w prostych zautomatyzowanych procesach spawania.
- Bezpieczeństwo w procesie spawania przez możliwość blokady parametrów spawania z kodem numerycznym (numeryczny interfejs). Przy tej aktywnej funkcji operator może dostroić parametry w zakresie +/- 20% ich nastaw.
- W opcji zdalne sterowanie parametrami proste, analogowe RC (regulacja prędkości podawania drutu i długości łuku), oraz zaawansowane, numeryczne RC SIMPLE.

Zaawansowane funkcje i procesy:

- W pełni sterowany elektronicznie inwertor: do powtarzalnych procesów spawania z najwyższą jakością i prostym sterowaniem
- W trybie sterowania synergicznego dostępnych jest ponad 80 linii synergicznych
- Aktywny, niskoenergetyczny (miękki) przebieg przełączania urządzenia, proces załączania urządzenia jest bardziej efektywny i bez strat
- W pełni dostępne procesy:

- standardowy MIG/MAG (Flat Short Arc)
- Speed Short Arc™ - Łuk krótki szybki (do jakościowego spawania cienkich blach i warstw graniowych)
- lutospawanie
- spawanie elektrodą otuloną MMA
- żłobienie (elektrodą węglową o średnicy do 6.3 mm)

- Pełny analogowy zsynchronizowany interfejs (nie wymaga dodatkowej karty) gotowy do zastosowań w prostych zautomatyzowanych procesach spawania
- Możliwość zapamiętania 100 własnych programów (z podajnikiem DMU P500 lub z zaawansowanym zdalnym sterowaniem RC JOB)
- Bezpieczeństwo w procesie spawania przez możliwość blokady parametrów spawania z kodem numerycznym (numeryczny interfejs). Przy tej aktywnej funkcji operator może dostroić parametry w zakresie +/- 20% ich nastaw

Speed Short Arc™ Łuk krótki szybki

Łuk krótki szybki Speed Short Arc™ pozwala na stosowanie krótkiego łuku spawania w zakresie prędkości podawania drutu, które są stosowane przy grubo kroplowym przenoszeniu łuku. Wartości prądu stosowane w tym procesie są zdecydowanie różne od tych stosowanych podczas spawania tradycyjnym łukiem krótkim. Większe prędkości podawania drutu wymagają wyższych średnich i maksymalnych, szczytowych prądów spawania, aby przyśpieszyć tworzenie się, formowanie i odrywanie kropli topionego stopiwa. Odbywa się to przez programowalny cyfrowo inwertor gdzie kontrolowany jest prąd spawania i gdzie, dla prędkości drutu stosowanego w grubo kroplowym przenoszeniu łuku, wymagany jest specyficzny kształt prądu (w szczególności wzrost i spadek gradientu ograniczającego prąd szczytowy). Innymi słowy, regularne występowanie zwarć jest „wymuszane“ w trybie, w którym zazwyczaj występują jedynie chaotycznie zwarcia.

Spawanie drutem proszkowym

Od samego początku technologia ta była coraz bardziej popularna i stała się wiodącym procesem w branży konstrukcji stalowych. Wykorzystanie technologii cyfrowej dodatkowo zwiększyło wydajność tego procesu z punktu widzenia jakości wytwarzanych złączy oraz wydajności samego spawania.

Dane techniczne:

	CITOPULS III 320 C
Znamionowe napięcia zasilania	400 V (+15% / - 20%), 50 Hz, 3 fazy
Pobór mocy (100%)	11 A
Zakres prądu spawania	15 - 320 A
Prąd spawania 40% dla 40°C	320 A
Prąd spawania 60% dla 40°C	280 A
Prąd spawania 100% dla 40°C	220 A
Prąd spawania 100% dla 25°C	300 A
Podajnik drutu	4 rolkowy, wbudowany
Prędkość podawania drutu	1,0 ÷ 25 m/min
Średnica stosowanych drutów	0,6 ÷ 1,2 mm
Masa/Wymiary Źródło	29kg/720 x 295 x 525 mm
Masa/Wymiary Chłodnica	6 kg / 720 x 280 x 270 mm



Możliwe dodatkowe wyposażenie:

TROLLEY II
W000383000



Wózek uniwersalny
W000375730



COOLER II



Filtr przeciwpyłowy
W000373703



ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia
ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko
ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn
ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
