



Esab Heliarc 353iw AC/DC Spawarka inwertorowa TIG AC/DC

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6223>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Inwertorowe urządzenia do spawania metodą TIG HF i MMA AC/DC o znamionowym prądzie spawania 280 A i 350 A. **System PFC (Power Factor Correction)** umożliwia efektywne wykorzystanie mocy urządzeń oraz chroni je przed nadmiernymi spadkami napięcia zasilającego. Kompaktowa obudowa przystosowana jest do zamontowania dodatkowej chłodnicy (zestaw z układem jezdny Heliarc® 353iw). Cykl pracy 100% prądem 280 A pozwala na wydajne wykorzystanie urządzeń w różnych segmentach przemysłu.

PULS AC - zwiększenie stabilności jarzenia łuku i pełna kontrola dostarczanego ciepła, to idealne rozwiązanie w spawaniu elementów aluminiowych o grubości poniżej 1,5 mm. Zakres regulacji 0,2-2,0 Hz.

System sterowania Heliarc® pozwala uzyskać optymalne parametry spawania z wykorzystaniem pulsacji prądu DC oraz AC, płynnej regulacji częstotliwości, balansu oraz wstępnego nagrzania elektrody w AC. Dodatkowym atutem jest możliwość zapisania wszystkich parametrów spawania w 60 indywidualnych programach.

Nowe źródła prądu **Heliarc** są wyposażone we wszystko, co jest potrzebne do prowadzenia zaawansowanych prac spawalniczych metodą TIG w trybie AC/DC na aluminium, stopach aluminium, stopach magnezu, stali nierdzewnej, stali miękkiej i stopach miedzi. Można je wykorzystać do spawania elektrodami otulonymi, nawet trudnymi do zajarzenia elektrodami „celulozowymi” z grupy **AWS 60XX**.

- Doskonała kontrola łuku - stabilne parametry łuku i ustawienia zapewniają doskonałą kontrolę łuku oraz wysoką prędkość spawania.
- Wstępne podgrzewanie elektrody - doskonałe zajarzenie łuku, utrzymuje kształt elektrody i przedłuża jej żywotność.
- Pulsacyjne spawanie TIG prądem stałym lub przemiennym - łatwa kontrola nad przekazywaną ilością ciepła oraz parametrami jeziora. Poprawiona estetyka wyglądu ściegu.
- **Funkcja Dual TIG** - przełączanie w trakcie spawania pomiędzy dwoma wartościami prądu spawania za pomocą

przełącznika na uchwycie. Umożliwia operatorowi ręczne sterowanie płynnością jeziorka.

- Doskonałe wyniki podczas spawania elektrodami otulonymi (SMAW) – w tym elektrodami z grupy 60XX.
- Funkcja **Liftarc** dostępna nawet w trybie AC – idealne rozwiązanie w przypadku zastosowań, w których niedozwolone jest wykorzystanie układu HF (o wysokiej częstotliwości).
- Technologia inwertorowa/mikroprocesorowa – wysoka wydajność i niewielkie wymagania w zakresie mocy wejściowej. Precyzyjna regulacja łuku w połączeniu z niewielką masą i rozmiarem.
- Impulsy prądu przemiennego 0,2–2 Hz – idealnie sprawdzają się podczas spawania materiałów cienkich ze stopów aluminium.

Dane techniczne:

- Wysokie napięcie DC stanu jałowego: **75 VDC**
- Stopień ochrony: **IP21S**
- Wymiary zewnętrzne, dł. x szer. x wys. [mm]: **600 x 300 x 620**

Wyposażenie:

- 4-kołowy zestaw jezdny
- Uchwyt TIG TXH 401 4m
- Chłodnica Heliarc
- Płyn do chłodnicy 10l

Numer katalogowy :

0479000004

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
