



## ESAB ER 146 ELEKTRODY RUTYLOWE

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6170>

**Cena: zł brutto**

### Cechy produktu

### Opis produktu

#### Opis:

Średniootulona elektroda z dodatkiem celulozy w otulinie, do spawania konstrukcji stalowych narażonych na obciążenia statyczne i dynamiczne (konstrukcje okrętowe, budowlane, tabor komunikacyjny itp.), zalecana do prac montażowych.

#### Dopuszczenia:

ABS 2  
CE EN 13479  
DNV 2  
GL 2  
PRS 2  
UDT

#### Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

C	Si	Mn
0,08	0,20	0,50

#### Otulina:

rutylowa

#### Suszenie:

100 - 120°C/1h

#### Prąd spawania:



#### Pozycje spawania:



#### Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>eL</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)/°C 0
ISO	TZ 0	470 - 600	>380	>20	>47

TZ 0 - po spawaniu

#### Parametry technologiczne:

Średnica (mm)	Długość (mm)	Prąd (A)	Napięcie (V)	Uzysk stopiwa (%)	Czas stapiania (s)	Uzysk elektrody	Szt./kg stopiwa	Wydajność stopiwa (kg/h)
2,0	300	35 - 50	22	148	77	0,50	150	0,31
2,5	350	50 - 80	25	89	59	0,60	94	0,65
3,2	450	80 - 130	22	93	79	0,63	42	1,08
4,0	450	120 - 180	22	90	85	0,62	29	1,47
5,0	450	160 - 230	25	87	100	0,59	19	1,91

---

**ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.**

**Sklep Bochnia**

ul. Brzeska 50  
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333  
e-mail: ea.bochnia@op.pl

**Sklep Brzesko**

ul. Szarych Szeregów 23  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230  
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

**Serwis, Magazyn**

ul. Św. Brata Alberta 4  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645  
e-mail: ea.serwis@op.pl

---