



## Esab ORIGO MIG C200 3ph Półautomat spawalniczy transformatorowy 400V

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6150>

**Cena: zł brutto**

### Cechy produktu

---

#### Opis produktu

Urządzenia OrigoMig C170 3ph/C200 3ph/C250 3ph z zastosowaniem do spawania metodami MIG i MAG. Wbudowany podajnik drutu oraz stosunkowo mała waga całego zestawu powoduje, iż półautomaty znajdują szerokie zastosowanie w spawaniu konstrukcji w przemyśle stalowym, ośrodkach szkolenia spawaczy oraz w warunkach domowych.

#### Spawanie metodą MIG/MAG

W urządzeniu OrigoMig może być stosowany zarówno konwencjonalny drut pełny jak i samoosłonowy drut rdzeniowy. Urządzenie to zaprojektowane jest do spawania stali niskostopowej, wysokostopowej oraz aluminium, jaki i do lutowania drutem CuSi. W zależności od typu urządzenia można stosować druty o średnicy od 0,6 mm do 1,2 mm.

#### Prosta w użyciu

Urządzenia te są zaopatrzone w wielostopniową regulację napięcia spawania oraz potencjometry dostosowujące szybkość podawania drutu umożliwiające łatwe ustawienie parametrów spawania. Półautomaty OrigoMig posiadają regulowany czas upalania drutu oraz płynną nastawę czasu spawania punktowego. Blok mocy wyposażony jest dodatkowo w zabezpieczenia chroniące przed nadmiernym przegrzewaniem, przez zastosowanie wentylatora. Opcjonalnie urządzenia OrigoMig C170 3ph/C200 3ph/ C250 3ph mogą być wyposażone w cyfrowy miernik napięcia i prądu spawania oraz transformator do podgrzewacza gazu (dwutlenek węgla).

#### Uchwyty

Fabrycznie półautomaty wyposażone są w uchwyty typu MX (MXL 200, MXL 270). Chłodzone gazem. Uchwyty posiadają ergonomiczną rękojeść oraz elastyczny pakiet przewodów. Gniazdo typu EURO wyposażone jest sprężynowe końcówki stykowe. Optymalne chłodzenie palników wydłuża zużycie części eksploatacyjnych. Można wybrać sobie jedną z trzech wersji dysz gazowych: standardową, prostą lub stożkową. Dobór odpowiedniej dyszy zapewnia właściwą osłonę gazową w spawaniu różnych materiałów

## Zastosowania:

- Naprawa samochodów
- Wyrób konstrukcji lekkich
- Transport
- Edukacja
- Gospodarstwo domowe
- Szczepianie konstrukcji

## Dane techniczne:

1. Napięcie zasilania: 400V 50/60 Hz
2. Zabezpieczenie sieci: 10 A
3. Cykl pracy 35%: 200 A
4. Cykl pracy 60%: 150 A
5. Cykl pracy 100%: 120 A
6. Zakres prądu spawania: 30-200 A
7. Zakres napięcia spawania: 16-32 V
8. Prędkość podawania spoiwa: 1-17 m/min
9. Średnica spoiwa stalowego: 0.6 - 1.0 mm
10. Średnica spoiwa rdzeniowego: 0.9 - 1.0 mm
11. Średnica spoiwa aluminiowego: 1.0 mm
12. Średnica spoiwa CuSi: 0.8 - 1.0 mm
13. Czas spawania punktowego: 0.25 - 2.5 s
14. Ilość stopni regulacji napięcia: 10
15. Wymiary (dł,szer,wys) mm: 860x420x730
16. Waga: 72.5 kg
17. Stopień ochrony: IP 23

## Numer katalogowy :

0349308290

---

**ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.**

### Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50  
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333  
e-mail: ea.bochnia@op.pl

### Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230  
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

### Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645  
e-mail: ea.serwis@op.pl

---