



IDEAL TECNOTIG 220 AC/DC PULSE Spawarka TIG AC/DC - Inwertorowa

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6115>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

TECNOTIG 220 AC/DC PULSE jest profesjonalną spawarką inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym aluminium i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą TIG i TIG PULSE prądem zmiennym (AC), stałym (DC), mieszanym (MIX) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC).

- Urządzenie posiada siedem trybów spawania: TIG DC, TIG DC PULS, TIG AC, TIG AC PULS, TIG MIX, TIG PUNKTOWE, MMA.
- Funkcja TIG DC i TIG DC PULS stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu.
- Funkcja TIG AC i TIG AC PULS: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.
- Funkcja TIG MIX: to specjalna metoda spawania TIG, polegająca na połączeniu prądu stałego i zmiennego, umożliwia uzyskanie pełnego wtopienia i skutecznego czyszczenia podczas spawania aluminium.
- Funkcja TIG PUNKTOWE: umożliwia szepianie cienkich materiałów. Bardzo krótki czas wykonania spoiny (regulowany od 0,01 sekundy) umożliwia uzyskanie niewielkich punktowych spoin bez deformacji materiału.
- Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT).
- Czytelny i prosty w obsłudze cyfrowy panel sterowania z opisem w języku polskim umożliwia dokładną regulację a urządzenia zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania.

Wyświetlacz cyfrowy ułatwia regulację parametrów spawarki:

- początkowy wypływ gazu osłonowego
- prąd początkowy
- czas narastania prądu
- prąd spawania
- prąd bazy
- czas opadania prądu
- prąd końcowy
- końcowy wypływ gazu osłonowego
- częstotliwość AC

- balans AC
- częstotliwość pulsu
- długość pulsu
- czas spawania punktowego

Dodatkowe funkcje urządzenia:

- cyfrowy wyświetlacz parametrów
- 20 programów spawania
- 2-takt / 4-takt

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą MMA elektrodą otuloną:

ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym

HOT START: gorący start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.

Funkcja VRD (Voltage Reduction Device) - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku

Zasilanie jednofazowe.

Chłodzona wentylatorem.

Zabezpieczenie przeciw przeciążeniu.

Cena urządzenia z kompletem akcesorii TIG i MMA: uchwytem spawalniczym TIG 4m, przewodem elektrodowym MMA 3m, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia, częściami zamiennymi uchwytu.

PARAMETRY TECHNICZNE

1. Moc: 7,6 kW
2. Napięcie stanu jałowego: 70 V / 12 V VRD

PARAMETRY ZASILANIA

1. Prąd pobierany z sieci: 24 A
2. Prąd przy pracy 60%: 200 A
3. Średnica elektrody spawalniczej: 1,6 - 4,0

PARAMETRY FIZYCZNE

1. Stopień ochrony: IP 21
2. Waga: 21 kg
3. Zakres regulacji prądu spawania: 5 - 220 A
4. Znamionowe napięcie zasilania: 230 V; 50Hz (1ph)

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
