



Oerlikon OP CROMO F537 Topniki zasadowe do stali pracujących w podwyższonych temperaturach

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6075>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

OP CROMO F537 jest aglomerowanym topnikiem fluorkowo-zasadowym przeznaczonym do spawania stali pracujących

w podwyższonych temperaturach gatunku 2.25Cr-1Mo-0.25V i 2.25Cr-1Mo, o wymaganych własnościach wytrzymałościowych, odpornych na utlenianie i korozję przy wysokiej temperaturze pracy.

Topnik opracowany ze szczególnym naciskiem na uzyskanie stopiwa o możliwie największej ciągliwości w niskich temperaturach oraz wysokiej czystości metalurgicznej.

W kombinacji z drutem OE-CROMO S225 stopiwo nie wykazuje utraty ciągliwości po obróbce cieplnej stopniowego chłodzenia "Step Cooling" i tym samym praktycznie nie wykazuje podatności na kruchość odpuszczania. Ponadto wyniki

testów stopiwa na podatność pęknięcia wskutek pełzania wykazują, że dla komponentów pracujących w temperaturze

do 550°C w pełni można przyjąć wartość obliczeniową naprężeń metalu rodzimego.

Bardzo niskie wartości współczynników X i J.

Pod względem metalurgicznym topnik jest neutralny w stosunku do dodatku stopowego manganu Mn, wprowadza do

stopiwa bardzo niewielką ilość krzemu Si.

Kombinacje doskonale sprawdzające się przy spawaniu prądem o biegunowości DC+ lub AC (szczególnie zalecana ze względu na uzyskiwaną większą ciągliwość złącza) do 800 A, przy spawaniu jednym drutem, a duża obciążalność

prądowa pozwala na wydajne spawanie procesem multi-wire: Twin, Tandem z dwoma i przy większej ilości drutów.

Małe zużycie topnika pozwala na ekonomiczne i oszczędne spawanie.

Topnik powinien być przechowywany w pomieszczeniu wolnym od wilgoci. Wilgotny, powinien być suszony zgodnie z zaleceniami jak na etykiecie w temperaturze 300-350°C. Wielkość ziarna zgodna z normą EN 760: 2-20.

Kod	Nazwa	Opis opakowania
W000280061	TOPNIK SPAWALN. OP CROMOF537	PE-25

Klasyfikacja		
	EN ISO	14174: SA FB 1 55 AC H5
OE-CROMO S225	AWS	A5.23: F9P2-EB3R-B3R
OE-CROMO S225V	AWS	A5.23: F9P2-EGR-GR
OE-S1CrMo5	AWS	A5.23: F8P0-EB6-B6

Główne składniki topnika	
CaO + MgO	40 %
CaF2	25 %
Al2O3 + MnO	20 %
SiO2 + TiO2	15 %

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl
