



Oerlikon FLUXINOX 307 PF Drut proszkowy rutyłowy

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6039>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Miedziowany, rutyłowy drut proszkowy o wszechstronnym zastosowaniu, do spawania austenitycznych stali nierdzewnych, stosowany jako warstwy buforowe nanoszone na materiał rodzimy przed napawaniem utwardzającym. Doskonale sprawdza się również do spawania stali trudnospawalnych oraz przy łączeniu stali różnoimiennych (połączenie stali wysokostopowej z niestopową) lub stali o dużej zawartości manganu Mn, stali obrabialnych cieplnie i płyt pancernych. Stopiwo wykazuje odporność na czynnik temperatury do 300°C, nie ulega utlenianiu (żaroodporność) przy temperaturze do 850°C. Jako gaz osłonowy zaleca się stosowanie mieszanki na bazie argonu Ar+CO₂, dopuszcza się również możliwość spawania w osłonie czystego dwutlenku węgla CO₂

Nowy kod	Nazwa	Średnica [mm] x Długość [mm] x Opakowanie
W000289138	DRUT PROSZK. FLUXINOX 307 PF	1.0X0015XBS300
W000289139	DRUT PROSZK. FLUXINOX 307 PF	1.2X0015XBS300
W000289140	DRUT PROSZK. FLUXINOX 307 PF	1.6X0015XBS300

Klasyfikacja

EN ISO	17633-A: T 18 8 Mn P C 1
EN ISO	17633-A: T 18 8 Mn P M 1

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	Cr	Ni
≤ 0.1	6.5	0.7	19	8.5

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarowość ISO - V (J)
				20°C
Bez obróbki cieplnej (*)	≥ 350	≥ 590	≥ 30	≥ 40

(*) 82% Ar + 18% CO₂

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: C1, M21

Materiały

Połączenia różnorodnie stali nisko- i niestopowych ze stalami wysokostopowymi,
X120Mn12 (1.3401)

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+



ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl