



## Oerlikon FLUXOFIL 18 HD Druty rdzeniowe do stali trudnordzewiejących

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6034>

**Cena: zł brutto**

### Cechy produktu

---

### Opis produktu

Miedziowany, bezszwowy, rutyłowy drut proszkowy o zwiększonym współczynniku wypełnienia, przeznaczony do spawania

trudnordzewiejących stali PATINAX lub COR-TEN.

Pod wpływem działania atmosfery na powierzchni tych stali wytwarza się szczelna warstwa tlenków miedzi i chromu

chroniących przed korozyjnym działaniem otoczenia.

FLUXOFIL 18 HD zawiera dodatek stopowy chromu Cr, niklu Ni oraz miedzi Cu, który powoduje, że złącze pospawane

tym drutem wykazuje odporność korozyjną, jak materiał rodzimy.

;XJÍLT[POZXTQØ[D[ZOOJLXZQF[OJFOJBESVUV

QS[Z[BDIPXBOJVQPSØXOZXBMOZDIQBSBNFUSØXQS[EPXZDIQSPDFTVTQBwania,

skutkuje zwiększeniem prędkości i wydajności procesu, oszczędnościami w postaci czasu i kosztów wytwarzania konstrukcji spawanej oraz doskonałą spawalnością.

Stopiwo charakteryzuje się bardzo dobrymi własnościami mechanicznymi, wysoką czystością metalurgiczną i dobrymi

XZOJLBNJCBEB[)SBEJPHSBmD[OZDI

H[BELJNMJDFNP[SFHVMBSOZNL[UB[D]F

CSBLJFNQPEUPQJF[)J[)BUXPPEDIPE[)DZNT[)MFN

Jako gaz osłonowy zaleca się stosowanie mieszanki na bazie argonu Ar+CO<sub>2</sub>

, dopuszcza się również możliwość spawania

w osłonie czystego dwutlenku węgla CO<sub>2</sub>

Nowy kod    Nazwa

Średnica [mm] x Długość [mm] x  
Opakowanie

W000281188 DRUT PROSZK. FLUXOFIL 18 HD	1.2X0005XB200
W000281189 DRUT PROSZK. FLUXOFIL 18 HD	1.2X0016XB300
W000281190 DRUT PROSZK. FLUXOFIL 18 HD	1.4X0005XB200
W000281192 DRUT PROSZK. FLUXOFIL 18 HD	1.6X0016XB300

Klasyfikacja	
EN ISO	17632-A: T 50 3 Z P M 1 H5
EN ISO	17632-B: T573T1-1MA-NCC1-UH5
AWS	A5.29: E81T1-GM-H4

Dopuszczenia	Oznaczenie
RINA	•
CE	

### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Cu
0.04	1.1	0.5	0.6	0.6	0.7

### Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarowość ISO - V (J)	
				-20 °C	-30 °C
Bez obróbki cieplnej (*)	≥ 500	560-690	≥ 23	≥ 60	≥ 47

(\*) 82% Ar + 18% CO<sub>2</sub>

**Gaz osłonowy** – według EN ISO 14175: M21

### Materiały

S235J0W; S235J2W; S355J0W; S355J2W; S355K2W

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+



**ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.**

#### Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50  
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333  
e-mail: ea.bochnia@op.pl

#### Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230  
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

#### Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645  
e-mail: ea.serwis@op.pl