



## Oerlikon FLUXOFIL 19HD Drut proszkowy rutyłowy

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6032>

**Cena: zł brutto**

### Cechy produktu

---

### Opis produktu

Miedziowany, bezszwowy, rutyłowy drut proszkowy o zwiększonym współczynniku wypełnienia, przeznaczony do spawania niestopowych i niskostopowych stali konstrukcyjnych pracujących w zakresie temperatur od -30°C do +450°C.

- Łatwość kontroli nad ciekłym jeziorkiem spawalniczym pozwala na spawanie drutem FLUXOFIL 19 HD w większości pozycji, w tym w pozycjach przymusowych, przy zachowaniu jednej nastawy parametrów spawania (24 V, prędkość podawania drutu 9 m/min).
- Zwiększony współczynnik wypełnienia drutu przy zachowaniu porównywalnych parametrów prądowych procesu spawania skutkuje zwiększeniem prędkości i wydajności procesu, oszczędnościami w postaci czasu i kosztów wytwarzania konstrukcji spawanej.
- Stabilny proces spawania charakteryzuje się małą ilością odprysków, łatwo odchodzącym żużlem, bardzo dobrymi własnościami mechanicznymi stopiwa, gładkim licem o regularnym kształcie oraz brakiem podtopień.
- Jako gaz osłonowy należy stosować czysty dwutlenek węgla CO<sub>2</sub>.

Nowy kod	Nazwa	Średnica [mm] x Długość [mm] x Opakowanie
W000281118	DRUT PROSZK. FLUXOFIL 19 HD	1.2X0005XS200
W000281119	DRUT PROSZK. FLUXOFIL 19 HD	1.2X0016XB300
W000281120	DRUT PROSZK. FLUXOFIL 19 HD	1.2X0200XDRUM
W000281121	DRUT PROSZK. FLUXOFIL 19 HD	1.4X0016XB300
W000281122	DRUT PROSZK. FLUXOFIL 19 HD	1.6X0016XB300
W000281123	DRUT PROSZK. FLUXOFIL 19 HD	1.6X0200XDRUM

Klasyfikacja	
EN ISO	17632-A: T 46 3 P C 1 H5
EN ISO	17632-B: T553T1-1CA-UH5
AWS	A5.20: E71T-1C-JH4

Dopuszczenia	Oznaczenie
ABS	3Y40SA H5
BV	SA3Y40M H5
DB	•
DNV	IIY40MS H5
GL	3Y40H5S
LRS	3Y40S H5
PRS	3S-3Y40SH5
RINA	3Y40S H5
RMRS	3YMS H5-3Y40MS HS
TÜV	•

### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S
0.05	1.3	0.5	≤ 0.010	≤ 0.010

CE

### Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				-20 °C	-30 °C
Bez obróbki cieplnej (*)	≥ 460	550-650	≥ 24	≥ 80	≥ 50

(\*) 100% CO<sub>2</sub>

### Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: C1

### Materiały

Stale stosowane przy budowie statków A,B,D,E,AH32 - EH36

S(P)235-S(P)460, GP240-GP280

X42 - X65

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+



## ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

### Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50  
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333  
e-mail: ea.bochnia@op.pl

### Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230  
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

### Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645  
e-mail: ea.serwis@op.pl