



Oerlikon FLUXOFIL M10 Drut proszkowy z rdzeniem metalicznym

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6030>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Wysokowydajny, miedziowany drut rdzeniowy z wypełnieniem metalicznym, produkowany w technologii bezszwowej, o znakomitych właściwościach spawalniczych, nie wytwarza żużla.

- Przy zastosowaniu łuku natryskowego drut stapia się drobnokropłowo i stabilnie przechodzi do spoiny praktycznie nie powodując rozprysku.
- Możliwość spawania łukiem zwarciovym.
- Dobre powtórne zajarzenie, nawet przy zimnej końcówce drutu ułatwia stosowanie w stanowiskach zrobotyzowanych, do spawania półautomatycznego i automatycznego niestopowych i niskostopowych stali konstrukcyjnych.
- Charakteryzuje się wysokim uzyskiem i dużą wydajnością stapiania, umożliwiając szybkie spawanie konstrukcji stalowych, dobrze nadaje się do spawania warstw graniowych i spawania w pozycjach przymusowych – przy spawaniu łukiem natryskowym, zapewnia gładkie lico o niewielkiej i regularnej łusce, brak podtopień, nawet przy spawaniu delikatnie zanieczyszczonych lub skorodowanych łączonych elementów.
- Brak żużla spawalniczego i niewielka ilość krzemianów na powierzchni spoiny nie wymaga stosowania czyszczenia przed spawaniem kolejnych warstw (czyszczenia międzyściegowego).
- Jako gaz osłonowy zaleca się stosowanie mieszanki na bazie argonu Ar+CO₂.

| Nowy kod | Nazwa | Średnica [mm] x Długość [mm] x Opakowanie |
|------------|----------------------------|--|
| W000281014 | DRUT PROSZK. FLUXOFIL M 10 | 1.0X0016XB300 |
| W000281016 | DRUT PROSZK. FLUXOFIL M 10 | 1.2X0005XB200 |
| W000281017 | DRUT PROSZK. FLUXOFIL M 10 | 1.2X0016XB300 |
| W000281019 | DRUT PROSZK. FLUXOFIL M 10 | 1.2X0200XDRUM |
| W000281020 | DRUT PROSZK. FLUXOFIL M 10 | 1.4X0016XB300 |

| | |
|---------------------------------------|---------------|
| W000281021 DRUT PROSZK. FLUXOFIL M 10 | 1.4X0200XDRUM |
| W000281022 DRUT PROSZK. FLUXOFIL M 10 | 1.6X0016XB300 |
| W000281024 DRUT PROSZK. FLUXOFIL M 10 | 1.6X0200XDRUM |

| Klasyfikacja | |
|--------------|--------------------------|
| EN ISO | 17632-A: T 46 4 M M 1 H5 |
| EN ISO | 17632-B: T554T15-1MA-UH5 |
| AWS | A5.18: E70C-6M H4 |

| Dopuszczenia | Oznaczenie |
|--------------|----------------|
| ABS | 4YSA H5 |
| BV | SA3Y M H5 KV40 |
| DB | • |
| DNV | IVY40MS H5 |
| GL | 4YH5S |
| LRS | 4Y40S H5 |
| TÜV | • |

CE

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

| C | Mn | Si | P | S |
|------|-----|-----|-------|-------|
| 0.08 | 1.5 | 0.4 | 0.010 | 0.010 |

Własności mechaniczne stopiwa

| Obróbka cieplna | Granica plastyczności (MPa) | Wytrzymałość na rozciąganie (MPa) | Wydłużenie A5 (%) | Udarność ISO - V (J) |
|----------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|-------------------|----------------------|
| | | | | -40°C |
| 580°C x 2h/studzenie w piecu (*) | ≥ 460 | 550-680 | ≥ 24 | ≥ 80 |
| Bez obróbki cieplnej (*) | ≥ 460 | 550-680 | ≥ 24 | ≥ 60 |

(*) 82% Ar +18% CO₂

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: M21

Materiały

S(P)235-S(P)460, GP240-GP280

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+



ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl