



Oerlikon NIROD 625 Pręty do stopów niklu

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6024>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Pręt do spawania metodą TIG stopów niklu gatunku INCONEL 625 i 825 oraz innych o zbliżonym składzie chemicznym.

NIROD 625 znajduje również zastosowanie do spawania żaroodpornych stali Cr-Ni oraz Cr-Ni-Mo, stali o dużej zawartości

molibdenu 7%Mo np. X1NiCrMoCuN25-20-7.

Niska rozszerzalność cieplna stopiwa umożliwia stosowanie prętów NIROD 625 do spawania różnoimiennych połączeń

np. stali konstrukcyjnych ze stali austenitycznymi Cr-Ni.

Stopiwo jest odporne na wysokie temperatury, nawet do 1200°C w atmosferach nie zawierających siarki i jej związków.

Przy obecności siarczanów i ich pochodnych stopiwo nie powinno pracować w temperaturach powyżej 500°C.

Spoiny charakteryzują się bardzo wysoką odpornością na korozję naprężeniową i wżerową w otoczeniu różnych mediów,

w tym kwasu fosforowego, kwasów organicznych, wody morskiej oraz środowiska z wysokim stężeniem spalin.

Możliwość zastosowania w instalacjach przetwarzania oraz przechowywania ciekłego gazu ziemnego (LNG) i innych,

KBLQSPQBOV

FUZMFOVJBNPOJBLVøBQMJLBDKFLSJPHFOJD[OF

JOTUBMBDKFQSDVKİDFXUFNQFSBUVSBDIEPi\$

QS[ZTQBXBQJVN\$PPEQPSOZDITUBMJOJLMPXZDIOQ9/J;OBKEVKF[BTUPTPXBOJFXQS[FNZRMFDIFNJ[OZNIJQFUSPDI

FNJD[OZN

do spawania konstrukcji bloków energetycznych i komór spalania oraz mieszania spalin, reaktorów jądrowych, w przemyśle

lotniczym do spawania turbin i części silników lotniczych.

Należy stosować obróbkę cieplną złącza spawanego.

Jako gaz osłonowy należy stosować gazy obojętne.

Nowy kod	Nazwa	Średnica [mm] x Długość [mm] x Opakowanie
W000283543	PRĘT SPAWALN. NIROD 625	1.2X1000XTUB05
W000283544	PRĘT SPAWALN. NIROD 625	1.6X1000XTUB05
W000283545	PRĘT SPAWALN. NIROD 625	2.0X1000XTUB05
W000283546	PRĘT SPAWALN. NIROD 625	2.4X1000XTUB05

Klasyfikacja

EN ISO	18274: S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
AWS	A5.14: ER NiCrMo-3

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe	Ti
0.025	0.4	0.3	≤ 0.020	≤ 0.015	21	Reszta	9	3.5	3	0.3

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20 °C	-196 °C
Bez obróbki cieplnej	≥ 460	≥ 720	≥ 30	≥ 120	≥ 40

100% Ar

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: I1

Materiały

UNS N06625; UNS N08825

2.4856; 2.4839

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC-



PA PB PC PD PE PF

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl