



Oerlikon INERTROD 410 Pręty do stali wysokostopowych i żaroodpornych

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6019>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Pręt gatunku W 13 / ER 410 do spawania metodą TIG ferrytycznych stali nierdzewnych zawierających ok. 13% chromu

Cr, np.: X6Cr13 (1.4000).

Stosowany do napawiania zaworów i innych części aparatury w instalacjach pracujących w podwyższonych temperaturach.

Jako gaz osłonowy należy stosować czysty argon Ar.

Nowy kod	Nazwa	Średnica [mm] x Długość [mm] x Opakowanie
W000283507	PRĘT SPAWALN. INERTROD 410	1.6X1000XTUB05
W000283508	PRĘT SPAWALN. INERTROD 410	2.0X1000XTUB05
W000283509	PRĘT SPAWALN. INERTROD 410	2.4X1000XTUB05

Klasyfikacja

EN ISO	14343-A: W 13
AWS	A5.9: ER 410

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr
0.1	0.45	0.4	≤ 0.030	≤ 0.020	13.0

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarowość ISO - V (J)
				+20 °C
750 °C x 1h	≥ 350	≥ 450	≥ 20	≥ 47

100% Ar

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175 : I1

Materiały

AISI 410

1.4000 (X6Cr13); 1.4006 (X12Cr13)

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC-



ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl