



Oerlikon CARBOROD CrMo5 Pręty do spawania stali węglowej

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6017>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Pręt gatunku G CrMo5Si / ER 80S-B6 do spawania metodą TIG stali 5%Cr0.5Mo pracujących w podwyższonych temperaturach,

odpornych na pełzanie, żarowytrzymałych, typu X12CrMo5; (P/T5) lub o zbliżonym składzie chemicznym.

Stosowany jest w energetyce do spawania konstrukcji reaktorów i bloków energetycznych oraz przemysle petrochemicznym

do spawania konstrukcji i elementów instalacji przetwarzających ropę naftową.

4UPQJXPKFTUPEQPSOFOBE[JB□BOJFLPSP[ZKOFTQSÍŤPOFKQBSZ

PEQPSOFOBLPSP[ZKOFE[JB□BOJFHPSİDFHPXPEPSVoLPSP[KÍ

wodorową oraz kruchość odpuszczania wobec siarki i jej związków w instalacjach.

Nowy kod	Nazwa	Średnica [mm] x Długość [mm] x Opakowanie
W000283378	PRĘT SPAWALN. CARBOROD CrMo5	2.0X1000XTUB05
W000283379	PRĘT SPAWALN. CARBOROD CrMo5	2.4X1000XTUB05

Klasyfikacja

EN ISO	21952-A: W CrMo5 Si
AWS	A5.28: ER 80S-B6

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0.07	0.5	0.5	≤ 0.020	≤ 0.020	5.7	0.6

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20 °C	-30 °C
760 °C x 1h	≥ 470	≥ 590	≥ 20	≥ 100	≥ 60

100% Ar

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: I1

Materiały

12CrMo19-5, X12CrMo5; A182 Gr. F5, A199 Gr. T5, A213 Gr.T5, A335 Gr.P5

A 336 Cl. F5, A 369 Gr. FP5, A 387 Gr.5, Cl 1 i 2

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC-



ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl