



Oerlikon CARBOROD CrMo2 Pręty do spawania stali węglowej

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6016>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Pręt gatunku G CrMo2Si / ER 90S-G do spawania metodą TIG stali o zawartości 2,25Cr1Mo oraz o zbliżonym składzie

chemicznym, pracujących w podwyższonych temperaturach, odpornych na pełzanie, żarowytrzymałych, których temperatura

pracy nie przekracza 600°C.

([ØXOZNPCT[BSFN[BTUPTXBN]ESVUV\$"3#030%\$S.PKFTUQS[FNZT[FOFSHFUZD[OZ

SBmOFSZKOZ

QS[ZTQBXBOJVFMFmentów

kotłów parowych, bloków energetycznych, płyt i rur ze stali o zbliżonym składzie chemicznym np. 0.5Mo0.25V, 1CrMo, 10CrMo9-10 (ASTM A335 gr. P/T22).

0EQPSOPRÍOB[KBXJTLPXFXOÍUS[OFHPPEXÍHMFOJBoLPSP[KJXPEPSPXFKXJOTUBMBDKBDIQSPEVLDKJBNPOJBLV
NFUBOPMV

olejów i alkoholi oraz innych umożliwia zastosowanie tego drutu do spawania stali 1,25Cr0,5Mo (13CrMo4-5) przy przerobie cieczy i pary (media robocze) przerabianych w atmosferze wodoru pod wysokim ciśnieniem

i podwyższonej

temperaturze.

4UPQJXPKFTUPEQPSOFSØXOJFŤOBLPSP[KÍXZTPLPUFNQFSBUVSPXjòLSVDIPRÍPEQVT[D[BOJ BXPCFDTJBSLJ]JŭKFK[Xj][L
ØX

zawartych w spalinach.

Obróbka cieplna złącza spawanego przed oraz po spawaniu zgodnie z zaleceniami jak dla materiału rodzimego.

CARBOROD CrMo2 jest zalecany dla konstrukcji wytwarzanych zgodnie z dyrektywami i normami EN.

Nowy kod Nazwa

Średnica [mm]
x Długość [mm]
x Opakowanie

W000283371 PRĘT SPAWALN. CARBOROD CrMo2 1.6X1000XTUB05
 W000283372 PRĘT SPAWALN. CARBOROD CrMo2 2.0X1000XTUB05
 W000283373 PRĘT SPAWALN. CARBOROD CrMo2 2.4X1000XTUB05

Klasyfikacja	
EN ISO	21952-A: W CrMo2 Si
AWS	A5.28: ER 90S-G

Dopuszczenia	Oznaczenie
TÜV	•

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0.09	1.1	0.7	≤ 0.020	≤ 0.020	2.5	1

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarowość ISO - V (J)	
				+20 °C	-30 °C
690 °C x 1h	≥ 400	≥ 620	≥ 22	≥ 120	≥ 70

100% Ar

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: I1

Materiały

10CrMo9 - 10, 12CrMo9 - 10; A387 Gr.22, Cl 1 and 2, A 182 Gr.F 22, A 336 Gr.F22

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC-



ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl