



Oerlikon CARBOROD CrMo1 Pręty do spawania stali węglowej

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6015>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Pręt gatunku G CrMo1Si / ER 80S-G do spawania metodą TIG stali o zawartości C-1,25Cr0,5Mo oraz o zbliżonym składzie chemicznym, pracujących w podwyższonych temperaturach, odpornych na pełzanie, żarowytrzymałych, których temperatura pracy nie przekracza 550°C.

- CARBOROD CrMo1 znajduje zastosowanie w przemyśle energetycznym przy spawaniu elementów kotłów i parowników, bloków energetycznych, ścian szczelnych, płyt i rur, a także w przemyśle chemicznym, petrochemicznym i rafineryjnym.
- Stopiwo jest odporne na zjawisko wewnętrznego odwęglenia – korozji wodorowej w instalacjach produkcji amoniaku, metanolu, olejów i alkoholi oraz innych, w których ciecze i pary (media robocze) przerabiane są w atmosferze wodoru pod wysokim ciśnieniem i podwyższonej temperaturze.
- Szczególnie zalecany jest do spawania stali ulepszanych cieplnie i hartowanych, gatunku 13CrMo4-5 lub ASTM A335 P11/P12.
- Obróbka cieplna złącza spawanego przed oraz po spawaniu zgodnie z zaleceniami jak dla materiału rodzimego. CARBOROD CrMo1 jest zalecany dla konstrukcji wytwarzanych zgodnie z dyrektywami i normami EN.

Nowy kod	Nazwa	Średnica [mm] x Długość [mm] x Opakowanie
W000283365	PRĘT SPAWALN. CARBOROD CrMo1	1.6X1000XTUB05
W000283366	PRĘT SPAWALN. CARBOROD CrMo1	2.0X1000XTUB05
W000283367	PRĘT SPAWALN. CARBOROD CrMo1	2.4X1000XTUB05

Klasyfikacja	
EN ISO	21952-A: W CrMo1 Si
AWS	A5.28: ER 80S-G

Dopuszczenia	Oznaczenie
TÜV	•

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0.08	1.2	0.6	≤ 0.020	≤ 0.020	1.2	0.6

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarowość ISO - V (J)	
				+20 °C	-30 °C
690 °C x 1h	≥ 355	≥ 550	≥ 22	≥ 100	≥ 70

100% Ar

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: I1

Materiały

13CrMo4-5, 13CrMoSi5-5; G17CrMo5-5

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC-



ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl