



Oerlikon CARBOROD 1 Pręty do stali węglowej

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6011>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Miedziowane pręty gatunku W3Si1 / ER70S-6 do spawania metodą TIG stali niestopowych, stali niskostopowych węglowo-manganowych, stali konstrukcyjnych, stali na urządzenia ciśnieniowe i minimalnej granicy plastyczności 420 MPa. Stopiwo charakteryzuje się dużą czystością metalurgiczną, doskonałymi własnościami wytrzymałościowymi i udarno-ścią do temperatury - 50°C.
;BMFDBTJÍVŤZDJFQSÍUØX\$"3#030%EPTQBXBOJBXBSTUXHSBOJPXZDI
Jako gaz osłonowy należy stosować czysty argon Ar.

Nowy kod	Nazwa	Średnica [mm] x Długość [mm] x Opakowanie
W000283320	PRĘT SPAWALN. CARBOROD 1	1.0X1000XTUB05
W000283321	PRĘT SPAWALN. CARBOROD 1	1.2X1000XTUB05
W000283322	PRĘT SPAWALN. CARBOROD 1	1.6X1000XTUB05
W000283323	PRĘT SPAWALN. CARBOROD 1	2.0X1000XTUB05
W000283324	PRĘT SPAWALN. CARBOROD 1	2.4X1000XTUB05
W000283325	PRĘT SPAWALN. CARBOROD 1	3.2X1000XTUB05
W000283326	PRĘT SPAWALN. CARBOROD 1	4.0X1000XTUB05

Klasyfikacja	
EN ISO	636-A: W 42 4 W3Si1
AWS	A5.18: ER 70S-6

Dopuszczenia	Oznaczenie
DB	•
TÜV	•

CE

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S
0.08	1.5	0.9	≤ 0.025	≤ 0.025

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20 °C	-50 °C
Bez obróbki cieplnej	≥ 420	500-640	≥ 24	≥ 90	≥ 47

100% Ar

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: I1

Materiały

S(P)235 - S(P)420

GP240; GP280

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC-



ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl