



## Oerlikon CARBOFIL A600 Drut do napawania

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6010>

**Cena: zł brutto**

### Cechy produktu

---

### Opis produktu

Miedziowany drut lity do utwardzającego napawania warstw narażonych na znaczne zużycie, o składzie chemicznym 0.5C0.3Mn2.5Si9.0Cr, średniej twardości ok. 60 HRC - w zależności od stopnia wymieszania z podłożem oraz parametrów procesu napawania.

- Drut CARBOFIL A 600 znajduje zastosowanie do napawania warstw wierzchnich części maszyn i elementów narażonych na ścieranie.
- Przykłady zastosowań: napawanie regeneracyjne części koparek, łyżki i czerpaki, sprzęt wydobywczy oraz inne przy przerobie i wydobyciu minerałów. Napoiny wykonane tym drutem charakteryzują się wysoką odpornością na ścieranie do temperatury <math><450^{\circ}\text{C}</math>, zachowując własności użytkowe (nieznaczny spadek twardości).
- Możliwość obróbki ścierniej naniesionych warstw jedynie poprzez szlifowanie.
- Jako gaz osłonowy zaleca się stosowanie mieszanki Ar+CO<sub>2</sub>.

Nowy kod	Nazwa	Średnica [mm] x Długość [mm] x Opakowanie
W000283294	DRUT SPAWALN. CARBOFIL A 600	1.2X0015XB300XP

Klasyfikacja	
EN	14700: S Fe 8
DIN	8555: MSG 6-GZ-60-GP

### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

	C	Mn	Si	Cr
Drut	0.5	0.4	3	9.5
Stopiwo(*)	0.5	0.3	2.5	9.0

(\*) 82% Ar+18% CO<sub>2</sub>

### Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Twardość
Bez obróbki cieplnej	57-62 HRC

### Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: M20, M21, M24

#### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

#### Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+



**ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.**

#### Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50  
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333  
e-mail: ea.bochnia@op.pl

#### Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230  
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

#### Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4  
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645  
e-mail: ea.serwis@op.pl