ELEKTRO AUTOMATYKA

www.elektroautomatyka.net.pl

Oerlikon ALUFIL AlMg3 Drut do aluminium

http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6006

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Aluminiowy drut lity gatunku 5754 (W. Nr 3.3536) do spawania metodą MIG stopów aluminium Al-Mg serii 5000 o maksymalnej zawartości magnezu Mg 3%.
W porównaniu do złącz spawanych spoiwami z dodatkiem krzemu Si, stopy aluminium z 3% zawartością magnezu charakteryzują się wyższymi własnościami wytrzymałościowymi.
Dobra odporność korozyjna pozwala na stosowanie tych materiałów przy spawaniu konstrukcji mających kontakt z wodą
morską.
"MUFSOBUZXOJF
KBLPTQPJXP[BTUÍQD[F
NPŤMJXFKFTU[BTUPTPXBOJFESVUØXHBUVOLVo"-6'*-"M.H

Nowy kod	Nazwa	Średnica [mm] x Długość [mm] x Opakowanie
W000283192	DRUT SPAWALN. ALUFIL AlMg3 MQ 350 kg	1.0X0007XBS300XP
W000283193	DRUT SPAWALN. ALUFIL AlMg3 MQ 350 kg	1.2X0007XBS300XP
W000283194	DRUT SPAWALN. ALUFIL AlMg3 MQ 350 kg	1.6X0007XBS300XP

Klasyfikacja	
EN ISO	18273: S Al 5754 (AlMg3)
AWS	A5.10: ER 5754

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

Al	Si	Mn	Mg	Cr	Ti	Cu	Fe
Reszta	0.2	0.1	3	0.1	0.1	0.1	0.3

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)
Bez obróbki cieplnej (*)	≥80	≥190	≥20

(*) 70% Ar + 30% He

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: I1, I3

Materiały

G-AlMg3Si; AlMg1, AlMg2,5; AlMg2Mn0,3; AlMg3, G-AlMg3

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

PA PB PC PD PE PF PG

ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia
ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko
ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn
ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl