



Oerlikon ALUFIL AlSi12 Drut do aluminium

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6005>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Aluminiowy drut lity gatunku 4047 (W. Nr 3.2585) do spawania metodą MIG stopów aluminium Al-Si serii 4000 o zawartości

krzemu Si co najmniej 7%.

Stopiwo odznacza się umiarkowanymi własnościami wytrzymałościowymi, dobrą odpornością na korozję, niską

temperaturą tężenia i dobrą przewodnością cieplną.

Krzem korzystnie wpływa na łatwość spawania i kontrolowanie jeziorka spawalniczego podczas spawania. Spoina

nie jest podatna na pękanie, lico jest jasne, połyskujące.

Jako gaz osłonowy należy stosować czysty argon Ar lub mieszanki Ar+He.

Właściwości mechaniczne i chemiczne

Właściwości mechaniczne i chemiczne

Jako gaz osłonowy należy stosować czysty argon Ar lub mieszanki Ar+He.

Nowy kod	Nazwa	Średnica [mm] x Długość [mm] x Opakowanie
W000283189	DRUT SPAWALN. ALUFIL AlSi12	1.0X0007XBS300XP
W000283190	DRUT SPAWALN. ALUFIL AlSi12	1.2X0007XBS300XP
W000283191	DRUT SPAWALN. ALUFIL AlSi12	1.6X0007XBS300XP

Klasyfikacja

EN ISO	18273: S Al 4047 (AISI12)
AWS	A5.10: ER 4047

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

Al	Si	Mn	Mg	Ti	Fe
Reszta	12	0.2	0.35	≤ 0.15	≤ 0.5

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)
Bez obróbki cieplnej (*)	≥60	≥130	≥5

(*) 70% Ar + 30% He

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: I1, I3

Materiały

G-AISI11, G-AISI12, G-AISI10Mg(Cu), G-AISI12(Cu)

Stopy AlSi - o zawartości Si >7%.

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+



ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl