



Oerlikon NIFIL 625 Drut do stopów niklu

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/6000>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Drut lity do spawania metodą MIG stopów niklu gatunku INCONEL 625 i 825 oraz innych o zbliżonym składzie chemicznym.

NIFIL 625 można również stosować do spawania żaroodpornych stali Cr-Ni oraz Cr-Ni-Mo, stali o dużej zawartości molibdenu 7%Mo np. X1NiCrMoCuN25-20-7.

Stopiwo jest odporne na wysokie temperatury, nawet do 1200°C w atmosferach nie zawierających siarki i jej związków.

Przy obecności siarczanów i ich pochodnych stopiwo nie powinno pracować w temperaturach powyżej 500°C.

Spoiny wykonane tym drutem charakteryzują się bardzo wysoką odpornością na korozję naprężeniową i wżerową w otoczeniu

różnych mediów, w tym kwasu fosforowego, kwasów organicznych, wody morskiej czy środowiska z wysokim stężeniem spalin.

Możliwość zastosowania w instalacjach przetwarzania oraz przechowywania ciekłego gazu ziemnego (LNG) i innych, jak

QSPQBOV

FUZMFOVjBNPOJBLVøBQMJLBDKFLSJPHFOJD[OF

JOTUBMBDKFQSBVDVkiDFXUFNQFSBUVSBDIEPi\$

QS[ZTQBxBOJV

NSP[PPEQPSOZDITUBMJOJLMPXZDI

OQ9J;OBKEVKF[BTUPTPXBOJFXQS[FNZRMFDIFNJ[D[OZNjQFUSPDIFNJ[D[OZNEP

spawania konstrukcji bloków energetycznych i komór spalania oraz mieszania spalin, reaktorów jądrowych, w przemyśle

lotniczym do spawania turbin i części silników lotniczych.

Niska rozszerzalność cieplna stopiwa umożliwia zastosowanie drutu NIFIL 625 do spawania różnoimiennych metali np.

stali konstrukcyjnych ze stalami austenitycznymi Cr-Ni. Należy stosować obróbkę cieplną złącza spawanego.

Jako gaz osłonowy należy stosować gazy obojętne.

Nowy kod	Nazwa	Średnica [mm] x Długość [mm] x Opakowanie
W000283167	DRUT SPAWALN. NIFIL 625	0.8X0015XBS300XP
W000283166	DRUT SPAWALN. NIFIL 625	0.8X0005XS200XP
W000283169	DRUT SPAWALN. NIFIL 625	1.0X0015XBS300XP
W000283168	DRUT SPAWALN. NIFIL 625	1.0X0005XS200XP
W000283171	DRUT SPAWALN. NIFIL 625	1.2X0015XBS300XP
W000283170	DRUT SPAWALN. NIFIL 625	1.2X0005XS200XP
W000283173	DRUT SPAWALN. NIFIL 625	1.6X0015XBS300XP
W000283172	DRUT SPAWALN. NIFIL 625	1.6X0005XS200XP

Klasyfikacja

EN	18274: S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
AWS	A5.14: ER NiCrMo-3

CE

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe	Ti
0.025	0.4	0.3	≤ 0.020	≤ 0.015	21	Reszta	9	3.5	3	0.3

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20°C	-196°C
Bez obróbki cieplnej	≥ 460	≥ 720	≥ 30	≥ 100	≥ 40

ArHeH+C 30/2/0.12

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: I1, I3 (10-30% He), ArHeH, ArHeH+C

Materiały

UNS N06625; UNS N08825

2.4856; 2.4839

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+



ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochnia

ul. Brzeska 50
32-700 Bochnia

tel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl

Sklep Brzesko

ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzesko

tel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl

Serwis, Magazyn

ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzesko

tel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl

