



Oerlikon INERTFIL 316LSi Drut do stali nierdzewnej

<http://www.elektroautomatyka.net.pl/product/show/5994>

Cena: zł brutto

Cechy produktu

Opis produktu

Drut lity gatunku G 19 12 3 LSi / ER 316LSi do spawania metodą MAG austenitycznych stali nierdzewnych gatunku 316 i 316L.

Stopiwo wykazuje wysoką odporność na korozję wżerową i szczelinową oraz na utleniające działanie kwasów. Maksymalna temperatura pracy stopiwa to 400°C.

Znajduje szerokie zastosowanie w przemyśle chemicznym, petrochemicznym i spożywczym przy spawaniu rur, rurocią- gów, płyt oraz przy produkcji zbiorników i innych konstrukcji ze stali nierdzewnych.

Zwiększona zawartość kremu Si poprawia płynność ciekłego jeziora spawalniczego i zwilżalność zapewniając tym samym równą powierzchnię łąca spoiny oraz dużą gładkość ściągów o regularnych i łagodnych kształtach (w szczególności spoiny pachwinowe).

Dla aplikacji kriogenicznych firma Air Liquide Welding zaleca zastosowanie drutu INERTFIL 316L T (o liczbie ferrytowej FN = 4-6, wg. WRC'92) będącego w naszej ofercie materiałów spawalniczych – prosimy o kontakt w celu udzielenia szczegółowych informacji.

Nowy kod	Nazwa	Średnica [mm] x Długość [mm] x Opakowanie
W000283055	DRUT SPAWALN. INERTFIL 316LSi	0.6X0005XS200XP
W000283058	DRUT SPAWALN. INERTFIL 316LSi	0.8X0005XS200XP
W000283060	DRUT SPAWALN. INERTFIL 316LSi	0.8X0015XBS300XP
W000283065	DRUT SPAWALN. INERTFIL 316LSi	1.0X0015XBS300XP
W000283063	DRUT SPAWALN. INERTFIL 316LSi	1.0X0005XS200XP
W000283070	DRUT SPAWALN. INERTFIL 316LSi	1.2X0015XBS300XP
W000283068	DRUT SPAWALN. INERTFIL 316LSi	1.2X0005XS200XP
W000283075	DRUT SPAWALN. INERTFIL 316LSi	1.6X0015XBS300XP

Klasyfikacja	
EN ISO	14343-A: G 19 12 3 L Si
AWS	A5.9: ER 316LSi

Dopuszczenia	Oznaczenie
DB	•
TÜV	•

CE

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.020	1.4	0.85	≤ 0.025	≤ 0.020	19	12.5	2.6

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarowość ISO - V (J)	
				+20°C	-120°C
Bez obróbki cieplnej (*)	≥350	≥510	≥30	≥80	>32

(*) M13

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: Ar+0.5%≤O₂≤3%, Ar+0.5≤CO₂≤5**Materiały**

1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2), 1.4583 (X10CrNiMoNb18-12)

AISI 316L

1.4401 (X4CrNiMo17-12-2), 1.4435 (X2CrNiMo18-14-3)

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+



ELEKTRO-AUTOMATYKA Sprzedaż elektronarzędzi, urządzeń spawalniczych, maszyn budowlanych, pneumatyki, narzędzi warsztatowych, firmowych ubrań roboczych oraz maszyn ogrodowo leśnych.

Sklep Bochniaul. Brzeska 50
32-700 Bochniatel. 691 572 333
e-mail: ea.bochnia@op.pl**Sklep Brzesko**ul. Szarych Szeregów 23
32-800 Brzeskotel. 609 523 230
e-mail: elektro.automatyka@op.pl**Serwis, Magazyn**ul. Św. Brata Alberta 4
32-800 Brzeskotel. 609 523 645
e-mail: ea.serwis@op.pl